



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.10.2014.IS
za dowodem doręczenia

Gdańsk, dn. 04.09.2014r.

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 188 ust. 1, 2, 2b i 5, 201 ust. 1, 202, 211 ust. 1, 2 i 3, 224 oraz 378 ust. 2a pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 26.08.2013r. poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 *Kodeksu postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 27.02.2013r. poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. z siedzibą w miejscowości Czarnówko 34, 84 – 351 Nowa Wieś Lęborska o wydanie pozwolenia zintegrowanego

u d z i e l a m

Zakładowi Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o.
Czarnówko 34
84 – 351 Nowa Wieś Lęborska
NIP nr 841-10-05-374
Regon nr 770740686

P O Z W O L E N I A Z I N T E G R O W A N E G O

na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, w miejscowości Czarnówko, gm. Nowa Wieś Lęborska.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,

oraz określa

- emisję hałasu do środowiska,
- odprowadzanie ścieków,
- pobór wody,

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

I.1. Kwatery składowe

Instalację objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym stanowi składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne sklasyfikowane jako instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowane w miejscowości Czarnówko, gm. Nowa Wieś Lęborska.

W skład instalacji IPPC wchodzi kwatery składowe:

- dotychczas eksploatowana - niecka nr 1
- nowo wybudowana - niecka nr 2

A. Kwaterna składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – Niecka nr 1

Kwaternę składową stanowi niecka ziemna (nazwana niecką nr 1), otoczona obwałowaniem ziemnym, zaprojektowana jako podpoziomowo – nadpoziomowa. Niecka Nr 1 składa się z sektorów zamkniętych nr 1 i 2 oraz eksploatowanych nr 3, 4 i 5.

Łączna pojemność niecki nr 1 wynosi 463 000 Mg, z czego pozostała do wykorzystania pojemność niecki (sektory: 3, 4, 5) po odjęciu zamkniętych sektorów 1 i 2 wynosi **122 100 Mg**.

Docelowa rzędna korony obwałowania składowiska wynosi 94,5 – 105,7 m. n.p.m., natomiast maksymalna dopuszczalna rzędna składowania odpadów wynosi 112,5 m n.p.m.

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczno – eksploatacyjną kwatery A1.

Tabela nr 1 – Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna niecki nr 1.

Pojemności kwatery składowej – niecka nr 1	122 100 Mg
Pojemność eksploatowanych sektorów nr 3,4,5	Sektor nr 3 – 600 Mg Sektor nr 4 – 45 000 Mg Sektor nr 5 – 76 500 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania odpadów	112,5 m. n.p.m.
Rzędna na której rozpocznie się składowanie odpadów	87 – 95 m. n.p.m.
Rzędne korony obwałowań	94,5 – 105,7 m. n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	<u>Sektor nr 3:</u> skarpy i dno uszczelnione za pomocą powłoki hydroizolacyjnej z geomembrany HDPE o grubości 2,0 mm, zabezpieczone przesypką o grubości 50 cm. Dno terenu składowania odpadów ukształtowane ze spadkiem podłużnym w kierunku północnym z minimalnymi spadkami do 2%. Nachylenie skarp wewnętrznych do 1:3, natomiast skarp zewnętrznych do 1:2,5. <u>Sektor nr 4:</u> skarpy uszczelnione za pomocą geomembrany dwustronnie szorstkiej o grubości 2,0 mm, na dnie natomiast zastosowano geomembranę gładką HDPE o grubości 2,0 mm. Warstwa ochronno – filtracyjna o grubości 0,40 m. W celu zabezpieczenia geomembrany przed uszkodzeniami pod warstwą żwiru ułożony jest pas geowłókniny o szerokości 2,5 m. Nachylenie skarp wewnętrznych do 1:2,5 natomiast skarp zewnętrznych do 1:2.

	<p><u>Sektor nr 5:</u> skarpy uszczelnione za pomocą geomembrany dwustronnie szorstkiej o grubości 2,0 mm oraz dodatkowo zastosowano na szerokości 1,0 m wzdłuż skarp geomembranę gładką HDPG. Na dnie natomiast zastosowano geomembranę gładką HDPE o grubości 2,0 mm. Nachylenie skarp wewnętrznych do 1:2,5 natomiast skarp zewnętrznych do 1:2, szerokość korony 3,0 m, nachylenie grobli działowej 1:1. W sektorze nr 5 odpady są deponowane do poziomu 6,0 m ponad rzędną obwałowania.</p> <p>Sektory 3, 4, 5 dzieli grobla przegradzająca o szerokości 6,0 m, każdy z sektorów posiada obwałowania o wysokości do 5,5 m oraz o szerokości korony obwałowania 3,0 m.</p>
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Niecka nr 1 wyposażona jest w drenaż odcieków. Zbieranie i odprowadzanie odcieków następuje poprzez sieć drenarską do zbiornika wód odciekowych.
Instalacja ujęcia biogazu	Niecka nr 1 wyposażone są w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego składającego się łącznie z 28 studzienek odgazowujących typu wierconego (z czego 8 zostanie wykonanych po zapelnieniu odpadami aktualnie eksploatowanych sektorów 3,4,5). Gaz odprowadzany jest rurociągami do kontenerowej stacji gazowej w celu produkcji energii elektrycznej w agregacie kogeneracyjnym lub alternatywnie możliwe jest spalanie biogazu w pochodni umieszczonej na dachu stacji.

B. Kwaterna składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – Niecka nr 2

Kwaternę stanowi niecka, otoczona obwałowaniem ziemnym zaprojektowana jako podziemowa – nadziemowa. Łączna pojemność kwatery wynosi **570 450,2 Mg**. Kwaternę podzielono na 4 sektory, z których nr 6 i 7 są eksploatowane, natomiast 8 i 9 przewidziane do późniejszej eksploatacji. Rzędna korony obwałowania składowiska wynosi 94,5 – 105,7 m. n.p.m. natomiast maksymalna dopuszczalna rzędna składowania wynosi 112,5 m n.p.m. Nachylenie skarp wewnętrznych 1:3, zewnętrznych 1:2.

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczno – eksploatacyjną niecki nr 2.

Tabela nr 2 – Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna niecki nr 2

Pojemności kwatery składowej – niecka nr 2	570 450,2 Mg
Pojemność sektorów nr 6, 7, 8, 9	Sektor nr 6 – 181 659,4 Mg Sektor nr 7 – 145 913,5 Mg Sektor nr 8 – 118 609 M Sektor nr 9 – 124 268,3 Mg
Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania	112 m. n.p.m.
Rzędna na której rozpocznie się składowanie odpadów	87 – 95 m. n.p.m.
Rzędne korony obwałowań	94,5 – 105,7 m. n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Skarpy i dno uszczelnione są w sposób naturalny w postaci uszczelnienia mineralnego w skład którego wchodzi grunty spoiste nieprzepuszczalne oraz za pomocą geomembrany

	PEHD o grubości 2,0 mm i gęstości $\geq 0,94 \text{ g/cm}^3$, ponadto zastosowano geowłókninę o gramaturze 800 g/m^2 . W celach ochrony przed mechanicznymi uszkodzeniami powodowanymi przez odpady zastosowano warstwę niespoistego gruntu mineralnego, stanowiącą warstwę filtracyjną o grubości 0,5 m w obrębie dna i na sektorów.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Niecka nr 2 wyposażona jest w drenaż odcieków w postaci ułożonych rur drenażowych o średnicy 160 mm osobnych dla każdego sektora. Odcieki z poszczególnych sektorów za pomocą rur drenażowych kierowane są do kolektora zbiorczego odcieku skąd za pośrednictwem rur kanalizacyjnych pełnych trafiają do przepompowni Po1 i zbiornika na odcieki nr 2. Odcieki ze zbiornika są przepompowywane przez pompownię Po2 do istniejącej kanalizacji na terenie Zakładu skąd trafiają do oczyszczalni ścieków, lub w miarę potrzeb zawracane na kwaterę.
Instalacja ujęcia biogazu	Niecka nr 2 wyposażone są w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego składającego się łącznie z 36 studni odgazowujących pionowych typu podciąganego. Gaz odprowadzany jest rurociągami do kontenerowej stacji gazowej w celu produkcji energii elektrycznej w agregacie kogeneracyjnym.

I.2. Obiekty pomocnicze na składowisku

Poza instalacją objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym na terenie składowiska odpadów w miejscowości Czarnówko występują niżej wymienione obiekty pomocnicze dla instalacji IPPC:

- zaplecze socjalny ze sterownią,
- brodzik dezynfekcyjny,
- waga samochodowa najazdowa
- kontenerowy budynek wagi samochodowej
- wiata garażowa na sprzęt wykorzystywany do obsługi instalacji,
- magazyn – wiata odpadów niebezpiecznych,
- mechaniczna sortownia odpadów,
- kompostownia komorowo – pryzmowa odpadów biodegradowalnych,
- sieć wodociągowa,
- sieć kanalizacji ścieków przemysłowych,
- drogi technologiczne wraz z utwardzonymi placami manewrowymi,
- instalacja p.poż,
- instalacja oświetlenia i monitoringu Zakładu,
- ogrodzenie z siatki

Zakład wyposażony jest w niezbędny sprzęt do prawidłowej eksploatacji instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych:

- kompaktor,
- dwa ciągniki rolnicze,
- trzy ładowarki czołowe,
- samochód hakowiec,
- dwa rozrzutniki obornika,
- dwie przyczepy rolnicze wywrotne

- aerator pryzm,
- sito bębnowe (przesiewacz).

W poniższej tabeli nr 6 przedstawiono instalacje znajdujące się na terenie Zakładu niewymagające pozwolenia zintegrowanego, a objęte niniejszą decyzją.

Tabela nr 3 – instalacje na terenie RIPOK Czarnówko

Nazwa instalacji	Wydajność
Sortownia odpadów	43 000 Mg/rok
Kompostownia odpadów	30 000 Mg/rok

I.2.1. Sortownia odpadów

Segregacja odpadów zmieszanych

Dowożone odpady zmieszane dostarczane są przez bramę na halę sortowni i rozładowywane do zasobni stanowiącej jednocześnie obszar buforowy dla tych odpadów. Z zasobni za pomocą ładowarki kołowej odpady zasypywane są na pierwszy przenośnik ciągu sortowniczego, tzw. przenośnik kanałowy. Przenośnik umieszczony jest w kanale w posadzce hali. Przestrzenie między burtami przenośnika, a brzegami kanału są zakryte blachami stalowymi na całej długości. Blachy umożliwiają najazd pojazdem technologicznym o nacisku do 5 Mg na koło. Przenośnik kanałowy wyposażony jest w lej zasypowy o pojemności użytkowej ok. 10m³. Prędkość przenośnika jest regulowana, jednak jest mniejsza niż następującego po nim przenośnika wznoszącego, mającego prędkość stałą. Dzięki temu w trakcie przesypywania odpadu następuje „rozciągnięcie” i bardziej równomierne rozłożenie pokładu transportowanych odpadów, co polepsza skuteczność kolejnych procesów technologicznych.

Przenośnik wznoszący transportuje odpad zmieszany do sita bębnowego. Przed zasypaniem sita przenośnik ten przechodzi przez kabinę segregacji wstępnej umieszczonej na trybunie stalowej. W kabinie znajdują się dwa stanowiska sortownicze, gdzie następuje wydzielenie ze strumienia odpadów, które mogą utrudniać przesiewanie na sicie bębnowym (duże folie, odpady wielkogabarytowe itp.), rozrywanie worków z odpadami oraz usuwanie innych odpadów niepożądanych z punktu widzenia dalszych procesów technologicznych np. zużyte akumulatory, opakowania szklane (w miarę możliwości).

Po przejściu przez kabinę sortowania wstępnego odpady trafiają do sita bębnowego-obrotowego, którego zadaniem jest mechaniczne przesianie odpadów. Zasadniczą, roboczą częścią sita jest bęben sita tj. rura stalowa o średnicy 2.400 mm, nachylona pod stałym kątem 4°. Zastosowane sito umożliwi odsianie dwóch różnych frakcji podsitowych:

- I – frakcji 0-20 mm (perforacja o średnicy 20mm); frakcja określana jako frakcja organiczna ze względu na duży udział resztek pochodzenia organicznego w danym zakresie wielkości; jest ona zbierana lejem pod bębniem sita na przenośnik przesyłowy, który transportuje ją do zasobni poza halą.
- II – frakcji 20-80 mm (perforacja o średnicy 80 mm); frakcja określana jest również jako frakcja organiczna ze względu na duży udział resztek pochodzenia organicznego w danym zakresie wielkości; jest ona zbierana lejem pod bębniem sita na przenośnik przesyłowy, który transportuje je do zasobni poza halą.

Dodatkowym wyposażeniem we wnętrzu sita są noże wspomagające rozrywanie folii lub worków foliowych, co zwiększa skuteczność wysiewu. Sito jest wyposażone w podest obsługowy (z trzech stron) oraz zdejmowane klapy osłonowe (dostępne od strony podestu) umożliwiające konserwację bębna sit od zewnątrz.

Odpady po przesianiu (frakcja nadsitowa – przelotowa) podawane są z sita na kolejny w linii przenośnik sortowniczy, który przebiega przez kabinę sortowniczą. W kabinie sortowniczej

następuje proces ręcznej segregacji. Obsługa stojąca przy przenośniku wybiera ze strumienia odpadów zadane frakcje surowcowe np. papier, folie, butelki PET itp. Wybrane surowce zrzucane są przez kosze zrzutowe do koszy, lub na posadzkę boksów umieszczonych pod kabiną tj. oddzielnych przestrzeni buforowych utworzonych przez ścianki działowe stalowego podestu, na którym stoi kabina. Alternatywnie w boksach umożliwiono podstawienie kontenerów rolkowych i odbieranie wysegregowanych surowców przy ich pomocy.

W kabinie można ustawić od 8 do 12 sortowaczy oraz wydzielić 6 frakcji surowcowych (w przypadku zrzutu na posadzkę boksów) lub do 9 frakcji surowcowych (w przypadku zrzutu do osobnych kontenerów podstawionych w boksach). Kabina wykonana z płyty warstwowej, wyposażona jest w system wentylacji i ogrzewania zapewniające min. 14 wymian powietrza na godz. oraz min. 14°C w okresie zimowym. Taśma na której odbywa się proces sortowania oświetlona jest światłem naturalnym (przez okna kabiny) oraz dodatkowo światłem sztucznym o natężeniu min. 300 Lux (na taśmie przenośnika). Podłoga kabiny wykonana jest z materiału antypoślizgowego. Nieczynne w danym momencie kosze zasypowe są zamykane za pomocą klap.

Odpady zbierane na posadzkę w boksach są po ich wypełnieniu sukcesywnie (tj. z każdego boksu osobno) przepychane za pomocą ładowarki na przenośnik kanałowo - wznoszący umieszczony obok kabiny wzdłuż jej osi podłużnej. Otwory wylotowe wszystkich boksów po jednej stronie kabiny wychodzą na część poziomą tego przenośnika umieszczoną w kanale w posadzce hali. Przestrzenie między burtami przenośnika a brzegami kanału są zakryte blachami stalowymi na całej długości. Blachy umożliwiają najazd pojazdem technologicznym o nacisku do 5 Mg na koło.

W celu uniknięcia samoistnego zasypu na przenośnik i wtórne mieszania wydzielonych frakcji surowcowych wyloty boksów od strony przenośnika zamykane są bramami.

Surowiec przepchnięty na przenośnik kanałowo-wznoszący za jego pomocą transportowany jest i zasypywany do leja zasypowego automatycznej prasy belującej. W leju zasypowym prasy umieszczony jest perforator. Jego zadaniem jest perforacja butelek plastikowych (głównie PET) w celu zapobieżenia powstawania „kieszeni powietrznych” w tworzonej w prasie beli surowca.

Perforator może być wyłączony niezależnie od prasy i wysuwany z jej leja zasypowego w przypadku prasowania materiałów niewymagających perforacji np. makulatury. Zastosowana prasa wyposażona jest w wiązanie całkowicie automatyczne. Bele wysuwane są na podłogę hali, skąd za pomocą wózka widłowego transportowane są do miejsca ich tymczasowego składowania.

Pozostały po procesie segregacji ręcznej odpad jest transportowany dalej przenośnikiem sortowniczym poza kabinę do strefy działania separatora ferromagnetyków. Jego zadaniem jest wydzielenie ze strumienia odpadów frakcji metali żelaznych. Separator ferromagnetyków wykonany jest w formie magnesu stałego wyposażonego w samooczyszczającą się taśmę gumową. Jest on umieszczony poziomo nad przenośnikiem sortowniczym i zawieszony na specjalnie do tego przystosowanej niezależnej konstrukcji wsporczej. Bieg taśmy separatora jest prostopadły do biegu taśmy przenośnika.

W celu uniknięcia szkodliwego (dla procesu separacji ferromagnetyków) namagnesowania przenośnika jego segment w strefie działania magnesu jest wykonany z materiału niemagnetycznego. Odpady żelazne wydzielane przez separator ferromagnetyków są zrzucane za pomocą zsuwni do podstawionego w tym celu pojemnika.

Po separacji frakcji metali żelaznych strumień odpadów poddany zostaje działaniu separatora powietrznego na końcowej części przenośnika sortowniczego na następujący po nim przenośnik przesyłowy. Zadaniem separatora powietrznego jest wydzielenie za pomocą strumienia powietrza tzw. frakcji lekkich (lekkie folie, papier) o wysokiej wartości energetycznej. Zostają one kierowane do 4. dodatkowego boksu podestu kabiny. Po jego napełnieniu są kierowane do prasowania analogicznie jak w przypadku odpadów surowcowych wydzielanych w kabinie.

Reszta strumienia odpadów pozostała po separacji powietrznej tzw. odpad balastowy transportowany jest przenośnikiem przesyłowym na przenośnik rewersyjny umieszczony poza halą. Przenośnik umożliwia zmianę biegu kierunku taśmy i może dalej podawać odpad balastowy naprzemiennie do dwóch kontenerów.

Po napełnieniu kontenera nr 1 przenośnik rewersyjny zmienia kierunek pracy i zasypuje kontener nr 2. W tym czasie jest opróżniany kontener nr 1 i ponownie podstawiony. Poziom napełnienia kontenerów kontrolowany jest za pomocą czujników fotooptycznych. Dzięki naprzemiennemu napełnianiu kontenerów zachowana zostaje ciągłość pracy linii – brak przestojów związanych z wymianą końcowego kontener na balast.

Segregacja odpadów ze zbiórki selektywnej

Ze względu na niewielką i z natury rzeczową przypadkową zawartość substancji organicznych odpady ze zbiórki selektywnej nie wymagają procesu przesiewania na sicie bębnowym. Dlatego do ich zadawania na linię służy osobny układ załadowniczy. Ponieważ do sortowania odpadów zmieszanych i pochodzących ze zbiórki selektywnej służy wspólny ciąg technologiczny, począwszy od przenośnika sortowniczego nie mogą one być zadawane na linię i segregowane jednocześnie.

Ze względu na ilość segregacja odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej odbywa się w wyznaczone dni, po nagromadzeniu ilości wystarczającej przynajmniej do pracy przez jedną zmianę roboczą. W tym czasie sito i podajniki do odpadów zmieszanych są wyłączone. Dowożone odpady selektywne są dostarczane przez bramę i rozładowywane do zasobni stanowiącej jednocześnie obszar buforowy dla tych odpadów. Zasobnia ma powierzchnię 118 m² i pozwala na składowanie ok. 237 m³ odpadów (przy wysokości składowania ok. 2 m). Z zasobni za pomocą ładowarki kołowej odpady przenoszone są na pierwszy przenośnik ciągu przesyłowego – przenośnik kanałowy. Przenośnik umieszczony jest w kanale w posadzce hali. Przestrzeń między burtami przenośnika a brzegami kanału są zakryte blachami stalowymi na całej długości. Blachy umożliwiają najazd pojazdem technologicznym o nacisku do 5Mg na koło. Przenośnik kanałowy wyposażony jest w lej zasypowy o pojemności użytkowej ok. 6 m³.

Prędkość przenośnika jest regulowana, jednak jest mniejsza niż następującego po nim przenośnika wznoszącego, mającego prędkość stałą, dzięki temu w trakcie przesypywania odpadu następuje „rozciągnięcie” i bardziej równomierne rozłożenia pokładu transportowanych odpadów, co polepsza skuteczność kolejnych procesów technologicznych. Przenośnik wznoszący podaje odpady na przenośnik sortowniczy. Dalsze procesy technologiczne (sortowanie ręczne > prasowanie surowców > separacja ferromagnetyków > separacja powietrzna > załadunek balastu) przebiegają analogicznie jak w przypadku odpadów zmieszanych.

I.2.2. Kompostownia odpadów

Instalacja do kompostowania składa się z następujących części:

- bioreaktorów o konstrukcji żelbetowej odpornej na działanie agresywnego środowiska panującego wewnątrz bioreaktorów,
- systemu napowietrzania, składającego się z wentylatorów oraz kanałów napowietrzania zapewniających odpowiednie napowietrzenie kompostowanych odpadów,
- systemu sterowania i monitoringu, który kontroluje oraz dokumentuje parametry procesu kompostowania,
- zabezpieczenia przed opadami atmosferycznymi oraz odorami,
- systemu zraszania zlokalizowanego wewnątrz bioreaktorów, oddzielnie dla każdej komory.

Celem instalacji kompostowania jest :

- stabilizacja biologiczna odpadów frakcji 0-80 mm zawierającej odpady biodegradowalne,

- produkcja kompostu z odpadów zielonych i biodegradowalnych z selektywnej zbiórki.

Do kompostowni będą kierowane dwa strumienie odpadów:

- odpady frakcji 0-80 mm z sortowni,
- odpady zielone dostarczane selektywnie.

Stacja przyjęcia materiały wsadowego

W magazynie oraz na placu następują przygotowanie materiału do kompostowania.

W stacji przyjęcia materiału wsadowego następuje:

- przyjmowanie materiału do kompostowania w magazynach,
- wizualna kontrola materiału,
- mieszanie, dozowanie i nawilżanie wodą,
- podawanie do intensywnego kompostownia.

Odpady zielone typu gałęzie poddawane będą rozdrobnieniu (przy użyciu rębarki) i wymieszaniu (przy użyciu ładowarki) z pozostałymi odpadami organicznymi na placu technologicznym.

Odpady typu osady typu osady z mycia i czyszczenia oraz osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, mieszane są z materiałem strukturalnym typu słoma, zrębki, kora, liście, trawa itp. w ilości do 20-30 % objętościowo w stosunku do wsadu.

Instalacja bioreaktorów

Instalacja bioreaktorów zapewnia możliwość napowietrzania, regulowania wilgotności i izolację termiczną stabilizowanych odpadów.

Kompostowanie intensywne odbywa się 8 reaktorach (8 tuneli) o wymiarach 6,30 x 25,3 x 3,60 m i kubaturze roboczej ok. 375 m³ każdy i łącznej 3.000 m³. Dzienny średni dopływ odpadów wynosi ok. 160 m³ odpadów biodegradowalnych.

Tunele wyposażone są w:

- automatyczny system wentylacji pryzm (złóż) wraz z ujęciem i odprowadzaniem odcieków procesowych,
- sterowany system wentylacji tuneli wraz z instalacją dezodoryzacji powietrza wyprowadzanego do atmosfery,
- automatyczny system zraszania pryzm,
- automatyczne, hydraulicznie otwierane do góry bramy gazoszczelne.

Pomiędzy tunelami (reaktorami) znajduje się filtr biologiczny wraz z integrowaną płuczką powietrza procesowego. Wanna biofiltra podzielona jest na dwa obszary umożliwiające wyłączenie jednego lub drugiego na czas wymiany materiału filtracyjnego bez konieczności zatrzymania procesu kompostowania.

Obok bloku reaktorów od strony ściany tylnej ustawiony jest kontener z zespołem wentylatorów napowietrzających i odpowietrzających komory kompostowania.

Charakterystyka konstrukcyjna:

Konstrukcja obiektu murowana z dachem łukowym pokrytym plandeką. Fundamenty żelbetowe, ściany murowane, konstrukcja dachu stalowa. Układ ścian nośnych poprzeczny. Ławy fundamentowe żelbetowe i stopy fundamentowe żelbetowe z betonu. Dach o konstrukcji stalowej prefabrykowanej łukowej (szkieletowej).

Reaktory zamykane są gazoszczelnymi bramami o lekkiej konstrukcji stalowo – plandekowej. Bramy przymocowane są do żelbetowych ram i osłonięte zadaszeniem zapobiegającym gromadzeniu śniegu i lodu na konstrukcji bramy oraz bezpośredniej penetracji wody deszczowej.

Proces kompostowania

Każdy bioreaktor wypełniany będzie sukcesywnie przez okres 3 – 4 dni. Od momentu wypełnienia liczy się czas procesu intensywnego kompostowania. Materiał jest przierzucany przynajmniej 2 razy w ciągu 28 dni nieprzerwanego procesu (minimalny czas kompostowania w bioreaktorach to 14 dni). Przerzucenie polega na przełożeniu materiału ładowarką kołową

z tunelu do tunelu. Przerzucenie powoduje ponowne wymieszanie materiału starszego ze świeższym, jego rozluźnienie i homogenizację. Reaktory zamykane są gazoszczelnymi bramami o lekkiej konstrukcji stalowo – plandekowej. Bramy otwierane do góry i zamykane przy pomocy ręcznie sterowanego systemu hydraulicznego.

Bloki reaktorów podłączone są rurami do kontenera w którym umieszczone są wentylatory napowietrzania pryzm i wentylacja boksów.

W bioreaktorach zapewnione jest:

- wstępne ogrzewanie materiału wsadowego;
- przeprowadzenie pełnej fazy dojrzewania intensywnego;
- wychłodzenie procesu.

Efektom I etapu kompostowania jest zmniejszenie masy odpadów po procesie o 15 – 25%.

Stabilizacja II stopnia – dojrzewanie kompostu

Proces dojrzewania kompostu odbywa się w pryzmach na uszczelnionym placu kompostowym wyposażonym w system napowietrzania pozytywnego.

Przy użyciu ładowarki kołowej odpady po biostabilizacji układane w pryzmach o przekroju trapezowym o wysokości ok. 2,5-3 m; szerokość podstawy dolnej 3,0-5,0 m, górnej 1,5-2,0 m. Plac podzielony jest murkiem na dwie części umożliwiającym mieszanie kompostu z frakcji organicznej wydzielonej na sortowni z kompostem z osadów ściekowych lub selektywnie zebranych odpadów zielonych.

W trakcie układania pryzmy, jak również podczas procesu kompostowania, masę kompostową zwilża się. Napowietrzanie materiału odbywa się poprzez przerzucanie pryzm przy użyciu ciągnika z aeratorem. Do zwilżania pryzm wykorzystuje się wodę lub odcieki z kompostowni gromadzone w zbiorniku retencyjnym, które dodatkowo zaszczipiają masę odpadów mikroorganizmami sprzyjającym rozwojowi procesów rozkładu biologicznego. Celem tego zabiegu jest:

- zwiększenie przewiewności masy,
- ułatwienie uzyskania optymalnej wilgotności (50+60%),
- zapewnienie optymalnego stosunku C/N,
- wprowadzanie właściwych szczepów bakteryjnych z kompostu wcześniej wyprodukowanego.

Dojrzewanie kompostu w pryzmach trwa od 2 do 6 tygodni (zależnie od warunków klimatycznych i ilości opadów atmosferycznych).

Efektom II etapu kompostowania jest zmniejszenie masy odpadów po tym procesie maksymalnie do 10 %.

Proces kompostowania prowadzony jest do momentu aby wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpady spełniały wymagania określone w § 6 ust. 1. Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (*Dz.U. z 2012 poz. 1052*),

I. 3. Parametry produkcyjne instalacji IPPC

I.3.1. Maksymalna teoretyczna wydajność

Maksymalna roczna ilość odpadów deponowanych na składowisku	30 000 Mg
Przewidywany okres eksploatacji	2025 rok

I.3.2. Czas pracy instalacji

Przewiduje się max. okres pracy instalacji do 2025r.

Instalacja pracuje 12 miesięcy w roku, przez 6 dni w tygodniu:

Przyjmowanie odpadów (obsługa klienta)

Od poniedziałku do piątku 6:00 – 20:00

Sobota 6:00 – 15:00

Niedziela i święta nieczynne

Obsługa wewnątrzzakładowa

Od poniedziałku do soboty 6:00 – 22:00

I.3.3. Warianty funkcjonowania instalacji

Przewiduje się jednowariantowy kierunek eksploatacji kwater składowych, przy dążeniu do minimalizacji ilości deponowanych odpadów. Na kwatery składowe kierowane będą jedynie te odpady, które ze względu na sposoby zbierania prowadzone na obszarze obsługiwanym przez Zakład, nie będą mogły być poddane segregacji i odzyskowi.

II. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II. 1. Wytwarzanie odpadów

II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości

Na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. RIPOK Czarnówko znajduje się Sortownia odpadów oraz Kompostownia odpadów będące instalacjami, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Tabela nr 4 – Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku i źródła ich powstawania.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
SORTOWNIA ODPADÓW			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	100
10.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	40
11.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	40
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	500
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	10
23.	19 12 01	Papier i tektura	2 000
24.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000
27.	19 12 05	Szkło	2 000
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
29.	19 12 08	Tekstyliia	10
30.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 000
31.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	37 000
33.	20 01 01	Papier i tektura	100
34.	20 01 02	Szkło	100
35.	20 01 10	Odzież	10
36.	20 01 11	Tekstyliia	10
37.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0
38.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0
39.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	30
40.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	30
41.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5,0
42.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	30
43.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
44.	20 01 40	Metale	100
KOMPOSTOWNIA ODPADÓW			
45.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000
46.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
47.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	21 000
48.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	21 000
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000

Tabela nr 5 – Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe których składnikiem jest celuloza
2.	15 01 02	Opakowania z tworzywa	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		sztucznych	pojemniki, folie opakowaniowe, worki, owinięcia wykonane z tworzywa sztucznego jak: PE, PP, PET, HDPE
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Aluminium i stal tj.: puszki, hoboki, beczki, tubki, pudła, owinięcia, skrzynie, butle, taśmy
5.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Innego typu urządzenia jak np. wyłączniki w których zastosowano oleje bądź ciecze zawierające PCB lub PCT; Polichlorowane bifenyly (PCB) – ogólna nazwa organicznych związków chemicznych, pochodnych bifenyly, w którym część atomów wodoru zastąpiono atomami chloru PCT- polichlorowane trifenyli, o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
6.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzeniach wykorzystywanych w chłodnictwie: lodówki, zamrażarki, lody chłodnicze, klimatyzacji oraz pompach ciepła z czynnikami chłodzącymi: freony (CFC), HCFC – organiczne związki chemiczne z grupy freonów, pochodne węglowodorów, w których część atomów wodoru została zastąpiona atomami chloru i fluoru; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia stosowane specjalistyczne stosowane w biurach, instytucjach itp. Zawierające elementy elektryczne, elektroniczne oraz zw. Metali ciężkich itp.; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia stosowane specjalistyczne stosowane w biurach, instytucjach itp. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Lampy oscyloskopowe, kineskopy z monitorów, inne części i podzespoły elektroniczne zawierające elementy niebezpieczne, cartridge, tonery; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte z wyeksploatowanych, nienadających się do regeneracji maszyn i urządzeń zawierające metale, tworzywa sztuczne
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przybliżony skład chemiczny baterii i akumulatorów ołowiowych to 65 % Pb (Ołów),

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			8 % H ₂ SO ₄ (Kwas siarkowy), 17 % H ₂ O woda oraz 10 % tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte ogniwa galwaniczne, zawierające ołów, elektrolity; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
13.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Baterie i akumulatory zawierające rtęć. Rtęć jest jedynym metalem występującym w warunkach normalnych w stanie ciekłym; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie alkaliczne, zbudowane z: cynku (Zn), tlenku manganu(IV) (MnO ₂), - wodorotlenku potasu (KOH). Odpad stanowią jednorazowe, zużyte baterie alkaliczne
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Baterie litowe. Ogniwo litowo-żelazo zbudowane jest z litowej (metalicznej) anody i katody w formie pasty ze sproszkowanego siarczku żelaza, zmieszanego z grafitem zanurzonej w ciekłym roztworze elektrolitu. Elektrolitem jest zwykle jodek litu a jako rozpuszczalniki stosowane są związki organiczne np. węgiel propylenowy, dioksofan, dimetoksyetan
16.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Roztwór zdysocjowanych substancji jonowych, bądź też ciekła forma stopionej substancji jonowej, o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
17.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad powstający podczas doczyszczania kompostu, jest to frakcja lekka np. folia, w niewielkim stopniu nieprzekompostowany papier. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
18.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Balast poprocesowy w formie frakcji organicznej
19.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
20.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi frakcja mineralna z doczyszczania kompostu, są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni
21.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad stanowią opakowania z papieru i tektury, w składzie głównie celuloza
22.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, żeliwo - stop żelaza i węgla, stal miękka - stop żelaza i węgla
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	Miedź – metal półszlachetny. Brąz – stopy miedzi z cyną lub innymi metalami i ewentualnie innymi pierwiastkami
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Opakowania z tworzyw sztucznych Odpad stanowią opakowania wykonane z tworzywa PE,

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			PP itp. Są to m.in. zużyta folia ochronna, taśmy transportowe, butelki po napojach i wodzie.
25.	19 12 05	Szkło	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół
27.	19 12 08	Tekstylia	Wyroby (tkaniny, dzianiny, itp.) otrzymywane z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Palne odpady w formie stałej, przeznaczone do wykorzystania jako paliwa w procesach energetycznych (stanowią źródło energii w procesach spalania), wytworzone poprzez przetwarzanie niektórych odpadów innych niż niebezpieczne; paliwo o unormowanych właściwościach jakościowych (np. wartość opałowa, zawartość popiołu, wilgoci, siarki itp.)
29.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady pochodzące z mechanicznego sortowania odpadów zawierające substancje niebezpieczne, stanowiące frakcję podsitową o rozmiarach 0-80 mm. Poddawane obróbce odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
31.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad stanowią opakowania z papieru i tektury, stanowi go celuloza z dodatkami.
32.	20 01 02	Szkło	Piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
33.	20 01 10	Odzież	Wyroby (tkaniny, dzianiny, itp.) otrzymywane z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.
34.	20 01 11	Tekstylia	Odpady zawierające freony, rtęć
35.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Zużyte ogniwa galwaniczne, zawierające ołów, elektrolity; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
36.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Zużyte ogniwa galwaniczne, nie zawierające elementów niebezpiecznych
37.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia powszechnie stosowane. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne oraz niebezpieczne składniki; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
38.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Wyeksploatowane, nienadające się do regeneracji maszyny i urządzenia powszechnie stosowane. zawierające elementy elektryczne, elektroniczne
39.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Zanieczyszczone drewno substancjami niebezpiecznymi np. lakierami, farbami i innymi środkami chemicznymi; o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%).
41.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju pojemniki, folie opakowaniowe, worki, owinięcia wykonane z tworzywa sztucznego jak: polietylen, polipropylen, polistyren
42.	20 01 40	Metale	Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny Żeliwo - stop żelaza i węgla, Stal miękka - stop żelaza i węgla

II.1.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Wytwarzane odpady, po zgromadzeniu ilości transportowej przekazywane są wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne decyzje na prowadzenie działalności w zakresie dalszego ich zagospodarowania. W pierwszej kolejności odpady przekazywane są podmiotom poddającym odpady odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady przekazywane są do unieszkodliwienia w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planem gospodarki odpadami. Część odpadów przetwarzana jest na terenie RIPOK Czarnówko lub składowane są na kwaterach składowych zgodnie z niniejszym pozwoleniem.

II.1.3. Miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 6 – Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przewidywanych do przetwarzania

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód. Odpady magazynowane przed przekazaniem do sprzedaży - plac przy PSZOK (za parkiem maszynowym)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
		wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12) Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych
10.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	
11.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12) Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych lub w obiektach nr 1 i nr 6 przy budynku administracyjnym. Wiaty wyposażone w palety i drewniane kosze do selektywnego magazynowania odpadów.
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12) Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w Magazynie zużytego sprzętu obiekt nr 1 i nr 6 przy budynku administracyjnym. Wiaty wyposażone w palety i drewniane kosze do selektywnego magazynowania odpadów.
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12) Punktu Selektywnej Zbiórki
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w Magazynie zużytego sprzętu obiekt nr 1 i nr 6 przy budynku administracyjnym. Wiaty wyposażone w palety i drewniane kosze do selektywnego magazynowania odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12) Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów uwodnionych na uszczelnionych folią płytach betonowych, w zbiorniku na osady uwodnione lub w przyźmie przy zbiorniku, w zależności od charakteru odpadu tj. stały, uwodniony.
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
25.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
26.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
27.	19 12 01	Papier i tektura	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód. Odpady magazynowane przed przekazaniem do sprzedaży - plac przy PSZOK (za parkiem maszynowym).
28.	19 12 02	Metale żelazne	
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
31.	19 12 05	Szkło	
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
33.	19 12 08	Tekstylia	
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
35.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w magazynie odpadów niebezpiecznych Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych.
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane do kompostowni: plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód. Magazyn kontenerowy balastu. Są to kontenery odbierające tzw. balast z linii sortowniczej. Kontenery ustawiono na zadaszanej betonowej powierzchni przy hali sortowni.
37.	20 01 01	Papier i tektura	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód. Odpady magazynowane przed przekazaniem do sprzedaży - plac przy PSZOK (za parkiem maszynowym)
38.	20 01 02	Szkło	
39.	20 01 10	Odzież	
40.	20 01 11	Tekstylia	
41.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w Hali sortowni (obiekt nr 2) w specjalistycznych pojemnikach, selektywnie, po wysortowaniu do chwili umieszczenia ich w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12) Punktu Selektywnej Zbiórki
42.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
43.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
44.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód. Odpady magazynowane przed przekazaniem do sprzedaży - plac przy PSZOK (za parkiem maszynowym).
45.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
46.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
47.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
48.	20 01 40	Metale	

*odpady niebezpieczne

II.2. Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania odpadów

II.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na kwaterach składowych i przyzmacach energetycznych

A) Maksymalna ilość składowanych odpadów na kwaterach składowych wynosi 30 000 Mg/rok.

Odpady na wydzielonych kwaterach będą składowane z zachowaniem następujących zasad:

Nazwa kwatery		Rodzaj składowanych odpadów z podziałem na sektory	
Niecka nr 1	Sektor 3		Odpady z grupy 12
	Sektor 4	A1	Odpady z grupy 20 z odpadami z podgrupy 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12
		A2	Odpady z podgrupy 19 13
	Sektor 5	B1	Odpady z grupy 20
		B2	Odpady o kodzie 20 01 99
Niecka nr 2	Sektor 6	C1	Odpady z podgrupy 19 05 i 19 12
		C2	Odpady o kodzie 16 01 99
	Sektor 7	D1	Odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 02, 03, 04, 15, 16 i 17
		D2	Odpady z grupy 12

Tabela nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na kwaterach składowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	200
2.	12 01 13	Odpady spawalnicze	200
3.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	200
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	200
6.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	4 500
7.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	100
8.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	4 000
9.	17 02 02	Szkło	1 000
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 500
11.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	150
13.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2 000
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
15.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i	100

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
		roślinnego	
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	30 000
17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000
18.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	50
19.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	50
20.	19 08 01	Skratki	500
21.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500
22.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	700
23.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	300
24.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	300
25.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100
27.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	100
28.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	100
29.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	100
30.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	100
31.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	100
32.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000
34.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	50
35.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	50
36.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	50
37.	20 01 99	Inne niewymienione odpady	4 000
38.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	900
39.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	9 000
40.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 400
41.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	4 500
42.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	4 000
43.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 500
44.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	11 000

Od dnia 1 stycznia 2016 roku odpady o kodach 19 08 05, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 będą mogły być składowane na kwaterze balastu jeżeli zostaną spełnione n.w. kryteria wynikające z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 12 czerwca 2007r. *zmieniające rozporządzenie w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz. U. Nr 121, po. 832).

Lp.	Parametr	Wartość graniczna
1	Ogólny węgiel organiczny (TOC)	5 % suchej masy
2	Strata przy prażeniu (LOI)	8 % suchej masy
3	Ciepło spalania	maksimum 6 MJ/kg suchej masy

II.2.2. Metody unieszkodliwiania odpadów ze wskazaniem procesu unieszkodliwiania

Unieszkodliwianie odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 12, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, stanowi proces D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany.

Na kwatery odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, kierowane są odpady nienadające się do odzysku lub dalszego przetwarzania. Odpady te deponowane są na wyznaczonych działkach roboczych, są na bieżąco przemieszane spychaczem. Zagęszczone odpady, na wyrównanej powierzchni działki przykrywane są pośrednią warstwą izolacyjną o grubości 0,15 - 0,2 m; w tym czasie składowanie i zagęszczanie odpadów odbywa się na sąsiedniej działce.

II.3. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku odpadów.

II.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie odzysku w instalacjach i urządzeniach na terenie Zakładu

Odzysk odpadów prowadzony będzie w następujących instalacjach:

- sortownia odpadów ,
- kompostownia odpadów,
- kwatery składowe.

Tabela nr 8 – Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie odzysku z wskazaniem instalacji/urządzenia gdzie proces zachodzi.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100
2.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	30
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	500
4.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	800
8.	15 01 04	Opakowania z metali	800
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	20
14.	19 12 01	Papier i tektura	1 500
15.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	100
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000
18.	19 12 05	Szkła	2 000
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
20.	19 12 08	Tekstyli	10
21.	20 01 01	Papier i tektura	500
22.	20 01 02	Szkło	500
23.	20 01 10	Odzież	20
24.	20 01 11	Tekstyli	20
25.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	5
26.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	20
27.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500
28.	20 01 40	Metale	100
29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000
30.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100
31.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	43 0000
32.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000
33.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych	300

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	
Kompostownia (R3)				
34.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000	
35.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30	
36.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	30	
37.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	50	
38.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50	
39.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000	
40.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	2 000	
41.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10	
42.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 000	
43.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50	
44.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30	
45.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30	
46.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30	
47.	03 01 01	Odpady kory i korka	500	
48.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4 000	
49.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	40	
50.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30	
51.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300	
52.	19 08 01	Skratki	1000	
53.	19 08 02	Zawartość piaskowników - zawierające części organiczne	1000	
54.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6 000	
55.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000	
56.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20	
57.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	20	
58.	19 08 99	Inne niż wymienione	2 000	
59.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Frakcja podsitowa (organiczna)	24 000	
60.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000	
61.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000	
62.	20 03 02	Odpady z targowisk	500	
Odpady odzyskiwane na kwaterach składowych				
63.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500	(3)
64.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500	(3)
65.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100	(3)
66.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500	(3)
67.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000	(3)
68.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000	(3)
69.	10 09 03	Żużle odlewnicze	500	(2)
70.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500	(2)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	
71.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500	(2)
72.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	(2)
73.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	250	(2)
74.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	250	(2)
75.	16 01 03	Zużyte opony	500	(2)
76.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	9 500	(1), (2)
77.	17 01 02	Gruz ceglany	9 500	(1), (2)
78.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 500	(1), (2)
79.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 500	(1), (2)
80.	ex 17 01 80	Tynki	500	(2)
81.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500	(2)
82.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 500	(1), (3)
83.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000	(3)
84.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500	(2)
85.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000	(3)
86.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000	(3)
87.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 000	(2)
88.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000	(1), (3)

Uwagi:

- (1) Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne, w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku
- (2) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.
- (3) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych odsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne (przesypki) na kwaterach stosowane są w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku, tj.: **4 500 Mg/rok**.

Maksymalnie ilości odpadów, które mogą być wykorzystane do budowy obwałowań i skarp kwaterach (o grubości mniejszej niż 0,25 m) wynosi **3 684,2 m³** odpadów, czyli **7 000 Mg** (waga 1 m³ odpadów wykorzystanych do budowy skarp i obwałowań wynosi ok. 1900 kg).

Maksymalna ilość odpadów, które mogą być wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) kwater wynosi **25 000 Mg**.

Tabela nr 9 – Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku z uwzględnieniem instalacji i urządzeń gdzie procesy zachodzą.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
SORTOWNIA ODPADÓW			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	100
10.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	40
11.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	40
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	500
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	10
23.	19 12 01	Papier i tektura	2 000
24.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000
27.	19 12 05	Szkło	2 000
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
29.	19 12 08	Tekstyli	10
30.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 000
31.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	37 000
33.	20 01 01	Papier i tektura	100
34.	20 01 02	Szkło	100
35.	20 01 10	Odzież	10
36.	20 01 11	Tekstyli	10
37.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0
38.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5
39.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	30
40.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż	30

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
		wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
41.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5,0
42.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	30
43.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
44.	20 01 40	Metale	100
45.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5
KOMPOSTOWNIA ODPADÓW			
46.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000
47.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
48.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	21 000
49.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	21 000
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000

II.3.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku odpadów

W instalacjach i obiektach na terenie RIPOK Czarnówko zachodzą nw. metody przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:

a. Sortownie odpadów:

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

Opisy procesu odzysku w sortowniach odpadów znajdują się w punktach I.2.2., I.2.3., I.2.4. niniejszej decyzji.

b. Kompostownia odpadów:

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu odzysku w kompostowni odpadów znajduje się w punkcie I.2.5. niniejszej decyzji

c. Kwatery składowe

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (***)

R11 Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10

R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). Odpady przewidziane do odzysku na kwaterach składowych, przed ich docelowym zagospodarowaniem, dopuszcza się aby były magazynowane w sposób selektywny, luzem, w wyznaczonym miejscu.

Opis stosowanych metod odzysku z uwzględnieniem możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać odzysk odpadów przedstawiony jest w punkcie I.2 niniejszej decyzji. Miejsce magazynowania odpadów określone jest w tabeli nr 11.

II.3.3. Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. na terenie RIPOK w Czarnówku prowadzi działalność polegającą na zagospodarowaniu odpadów komunalnych z obszaru Regionu Północnego. W ramach prowadzonych działań na terenie należącym do ZZO odpady komunalne zostają poddane przetworzeniu w sortowni odpadów. Odpady wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych zostają przekazane do odzysku. Frakcja średnia powstająca w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i opakowaniowych (odpady organiczne, biodegradowalne) kierowana jest do kompostowni. Pozostałość jako balast trafia do kontenera i jako frakcja palna przeznaczona jest do wykorzystania energetycznego i przekazywana producentom paliw alternatywnych lub składowane są na kwaterze składowej.

Ponadto w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko zakład podejmował będzie następujące działania:

- odpady magazynowane będą z podziałem na poszczególne rodzaje (selektywnie),
- magazynowanie odbywa się w sposób ograniczający emisje zapachów,
- odpady przekazywane będą do odzysku bądź recyklingu oraz unieszkodliwiania, upoważnionym odbiorcom,
- odpady niebezpieczne będą gromadzone oddzielnie, w wydzielonych pojemnikach na utwardzonym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
- na terenie wykonywanej działalności będzie utrzymywany porządek, a odpady magazynowane będą jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu,
- stosowanie produktów o wydłużonym okresie użytkowania oraz w opakowaniach wielokrotnego użytku.

II.3.4. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W ramach przeciwdziałania zanieczyszczeniom na terenie zakładu przewidziano n.w. rozwiązania:

- kompostowanie dwuetapowe
- szczelne, betonowa posadzka kompostowni, wyposażona w system odprowadzenia odcieków;
- posadzki w budynkach instalacji pomocniczych oraz nawierzchnie placów technologicznych i magazynowych, wykonane z betonu, szczelne, ukształtowane w sposób zapewniający spływ ścieków technologicznych i opadowych do spustów systemu kanalizacyjnego;
- magazyn na odpady niebezpieczne wyposażony w specjalistyczne pojemniki do przechowywania odpadów niebezpiecznych (lamp, baterii, akumulatorów, olejów

itp.) oraz w sorbent diatomitowi przewidziany do użycia w sytuacjach awaryjnych wycieku substancji ropopochodnych;

- budynki sortowni wyposażone w: szczelne, betonowe posadzki o podwyższonej ścieralności oraz wentylację mechaniczną;
- kabina wstępnego sortowania w sortowni odpadów zmieszanych wyposażona w system dekontaminacji (dezodoryzacja i dezynfekcja pomieszczenia);
- myjnia kół i podwozi samochodowych wykonana w systemie recyrkulacji wody;
- dostarczane zmieszane odpady komunalne, na bieżąco lub z krótkim okresem retencji, podlegają przetwarzaniu, co w znacznym stopniu eliminuje emisje odorów i zanieczyszczeń do atmosfery;

II.4. Zbieranie odpadów

II.4.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania na terenie Zakładu

Tabela nr 10 - Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	1501 03	Opakowania z drewna
5.	15 01 04	Opakowania z metali
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
10.	16 01 03	Zużyte opony
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13
13.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
19.	17 02 01	Drewno
20.	17 02 02	Szkło
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
22.	20 01 01	Papier i tektura
23.	20 01 02	Szkło
24.	20 01 10	Odzież
25.	20 01 11	Tekstyli
26.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
27.	20 01 14*	Kwasy
28.	20 01 15*	Alkalia
29.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
30.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
31.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
32.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
33.	20 01 25	Oleje i tłuszcze i jadalne
34.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
35.	20 01 27*	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszcze, żywice zawierające substancje niebezpieczne
36.	20 01 28	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszcze, żywice zawierające substancje niebezpieczne inne niż wymienione w 20 01 27

brak 16 02 13

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
37.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
38.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
39.	20 01 31	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
40.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131
41.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
42.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż 20 01 33
43.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające niebezpieczne składniki
44.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne
45.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
46.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
47.	20 01 40	Metale
48.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
49.	20 01 99	Inne niewymienione odpady
50.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

*odpady niebezpieczne

II.4.2. Miejsce prowadzenia działalności

Odpady zbierane są na terenie należącym do Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o. zlokalizowanym na działkach o numerach ewidencyjnym 1019/6, 1019/7, 1019/8 obręb Nowa Wieś Lęborska nr 0015 w miejscowości Czarnówko, gmina Nowa Wieś Lęborska.

II.4.3. Opis metod zbierania odpadów

Odpady przewidywane do zbierania pozyskiwane są od posiadaczy na zasadach indywidualnego dostarczenia do zakładu. Zbierane odpady magazynowane są w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne nie kolidujący z prowadzoną działalnością na terenie Zakładu, zgodnie ze wskazaniem osób upoważnionych z ramienia Wnioskodawcy. Wszystkie odpady podlegają ewidencji. Zakład posiada odpowiednie zaplecze na magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne oraz odpadów niebezpiecznych (uszczelnione lub utwardzone place, wiaty, magazyny, w tym magazyn wiaty odpadów niebezpiecznych, hala sortowni, Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych). Ilość i rodzaj pojemników (kontenerów, beczek, koszy, big-bagów) uzależniona będzie od ilości i rodzaju zbieranych odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne są kierowane na poszczególne instalacje do odzysku lub przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami, odpady niebezpieczne kierowane są do magazynu (wiaty) tych odpadów, w celu dalszego ich przekazania firmom posiadającym stosowne decyzje do zagospodarowania tymi odpadami.

Na terenie RIPOK w Czarnówku prowadzony jest Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK), który ma na celu zapewnić mieszkańcom nieodpłatną możliwość oddania selektywnych odpadów komunalnych (wyłączając zmieszane odpady komunalne). PSZOK stanowi wydzielony, wyłożony płytami plac o powierzchni 300 m², wyposażony w zamknięty kontener na odpady niebezpieczne oraz kontenery na odpady surowcowe.

Po zapełnieniu pojemników odpady inne niż niebezpieczne są kierowane na poszczególne instalacje do odzysku lub przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami, odpady niebezpieczne kierowane są do magazynu tych odpadów, w celu dalszego ich przekazania firmom posiadającym stosowne decyzje do gospodarowania tymi odpadami.

II.5. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Eksploatacja składowiska Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. w Czarnówku powoduje emisję zorganizowaną i niezorganizowaną gazów i pyłów z następujących źródeł:

a) emisja zorganizowana:

- sortownia – wentylatory wyciągowe dachowe;

Budynek sortowni w którym przetwarzane może być maksymalnie ok. 43.000 Mg/rok odpadów, stanowi potencjalne źródło emisji substancji złośliwych, lotnych związków organicznych oraz pyłu, które mogą pochodzić z zapoczątkowanego procesu fermentacji metanowej zachodzącej w dostarczanych na linię sortowniczą odpadach komunalnych. Świeże odpady stanowią źródło zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza takich jak: węglowodory alifatyczne, pył zawieszony PM10 i PM2,5 oraz amoniak. Zanieczyszczone powietrze wydostaje się z sortowni za pośrednictwem dwunastu wentylatorów wyciągowych.

- kontenerowy agregat prądotwórczy;

Kontenerowy agregat prądotwórczy stanowi źródło zorganizowanej emisji pyłów (w tym pyłu PM10 i PM2,5) i gazów powstających w procesie spalania biogazu w silniku agregatu tj. dwutlenku azotu, dwutlenku siarki oraz tlenku węgla.

- pochodnia gazowa kontenerowej stacji biogazowej.

Awaryjnym źródłem emisji związanym z systemem odgazowania jest pochodnia gazowa znajdująca się w kontenerowej stacji gazowej. Służy ona do spalania biogazu w sytuacji awarii, postojów konserwacyjnych silników lub niskiej zawartości metanu w biogazie.

b) emisja niezorganizowana:

- składowisko odpadów – sektory nr 1-5 (w tym rekultywowane sektory nr 1 i 2);
- składowisko odpadów – sektory nr 6-7;

Z powierzchni kwater składowiska następuje emisja biogazu (składającego się głównie z metanu i dwutlenku węgla). Biogaz ujmowany przez studnie odgazowujące z sektorów niecki nr 1 (sektory nr 1-5) jest spalany (pochodnia gazowa, generator prądotwórczy). Z uwagi na charakter unieszkodliwianych odpadów (innych niż biodegradowalne) w obrębie sektora nr 6 (podsektor C2) i sektora nr 7 (podsektor nr D1) nie będą one wyposażone w studnie do monitoringu gazu składowiskowego. Dodatkowo w niewielkich ilościach emitowane są lotne związki, głównie: amoniak, aceton, siarkowodór, merkaptany oraz węglowodory alifatyczne.

Ponadto składowisko odpadów stanowi niezorganizowane powierzchniowe źródło wtórnej emisji pyłów ze względu na zjawiska, takie jak pylenie na skutek wiatru (erozja wietrzna) oraz pylenie podczas rozładunku transportowanych odpadów i wskutek oddziaływania mechanicznego (przemieszczanie i niwelowanie sprzętem mechanicznym).

- kompostownia kontenerowa z biofiltrem;

Kompostownia kontenerowa o wydajności ok. 30.000 Mg/rok (= blok reaktorów intensywnego kompostowania osadów ściekowych, frakcji podsitowej i odpadów z selektywnej zbiórki odpadów biodegradowalnych), wyposażona w biofiltr stanowi źródło emisji zanieczyszczeń, powstających w procesie kompostowania biodegradowalnej frakcji organicznej takie jak:

alkohol butylowy, aceton, metyloetyloketon, octan etylu, octan metylu, dwusiarczek dwumetylu, dwusiarczek węgla, amoniak. Zanieczyszczone powietrze z reaktorów kierowane jest do otwartego biofiltra kontenerowego, gdzie ulega oczyszczeniu (skuteczność dezodoryzacji powietrza 90-95%).

W przypadku placu dojrzewania kompostu kompostowni kontenerowej, przetrucany i przesuszony kompost, może stanowić źródło pylenia w promieniu do 100 m.

- zbiorniki odcieków (nr 1 i nr 2);

Zbiorniki odcieków sektorów nr 1-5 oraz sektorów 6-7 o powierzchni odpowiednio: $P_1=2.145m^2$ i $P_2=4.032m^2$, stanowią źródło emisji amoniaku.

- ruch pojazdów ciężarowych po drogach wewnętrznych składowiska;
- ruch maszyn roboczych po kwaterach, drogach i placach technologicznych.

Dodatkowe źródło niezorganizowanej emisji stanowią środki transportu zewnętrznego i wewnętrznego, w tym: pojazdy ciężarowe transportujące odpady (dowóz odpadów do sortowni oraz bezpośrednio do sektorów 3, 5 i sektora 7, wywóz odpadów z sortowni na sektor 4 i docelowo 6, wywóz kompostu na rekultywowane sektory 1 i 2 oraz wywóz surowców wtórnych, odpadów o kodach 19 05 03, 19 05 99 i 19 12 09 na zewnątrz zakładu), a także maszyny robocze pracujące na kwaterach 1-5 i docelowo 6-7 (spychacz, kompaktor), maszyny pracujące na placu dojrzewania kompostowni kontenerowej (rębarka, ładowarki, ciągnik z aeratorem, ciągnik z rozrzutnikiem) oraz maszyny pracujące w rejonie sortowni odpadów (ładowarka). Spalanie paliw (ON) w silnikach pojazdów ciężarowych i maszyn roboczych powoduje emisję zanieczyszczeń takich jak: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, pył w tym pył PM10 i PM2,5, węglowodory alifatyczne oraz węglowodory aromatyczne.

II.5.1. Źródła emisji do powietrza i parametry emitatorów

Tabela nr 11 – Źródła emisji do powietrza i parametry emitatorów.

Lp.	Źródło emisji	Symbol i typ emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
			Czas pracy	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość wyrzutu zanieczyszczeń	Temperatura wylotowa gazów
			godz./rok	H [m]	D [m]	v [m/s]	T [K]
1.	Agregat prądotwórczy	AGR1 zadaszony	4.380	3,8	0,15	0,0	398
2.	Pochodnia gazowa	POCH1 zadaszony	4.380	6,2	0,52	0,0	473

II.5.2. Dopuszczalne wielkość emisji substancji do powietrza.

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji zestawionych w tabeli nr 11, w ilości określonej w tabelach 12 i 13.

Tabela 12 – Emisja do powietrza dla pojedynczych emitatorów.

Lp.	Źródło emisji	Numer emitora	Emitowana substancja	Emisja	
				[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Agregat prądotwórczy	AGR1	Dwutlenek azotu	0,1240	0,5431
			Tlenek węgla	1,3400	5,8692
			Dwutlenek siarki	0,2600	1,1388
2.	Pochodnia gazowa	POCH1	Dwutlenek azotu	0,0615	0,2694
			Dwutlenek siarki	0,2445	1,0709

Tabela nr 13 – Wielkość emisji rocznej ze wszystkich źródeł emisja, z całej instalacji.

Nazwa substancji	Emisja	
	Maksymalna	Emisja roczna
	[kg/h]	[Mg/rok]
Alkohol butylowy	0,004	0,029
Aceton	0,052	0,420
Metyloetyloketon	0,008	0,066
Octan etylu	0,013	0,105
Octan metylu	0,004	0,029
Dwusiarczek dwumetylu	0,001	0,001
Dwusiarczek węgla	0,001	0,001
Amoniak	0,836	7,073
Węglowodory alifatyczne	0,366	1,916
Pył ogółem (=pył PM10)	0,919	3,775
Siarkowodór	0,005	0,045
Merkaptany	0,003	0,022
Dwutlenek azotu	0,364	1,131
Tlenek węgla	1,391	5,961
Dwutlenek siarki	0,505	2,211
Węglowodory aromatyczne	0,010	0,018

Metody ochrony powietrza atmosferycznego

W celu minimalizacji negatywnego oddziaływania na jakość powietrza przewiduje się zastosować następujące środki zaradcze:

- kontrolowane ujęcia gazów z procesów biologicznego rozkładu związków organicznych przy pomocy studni odgazowujących i spalania go w pochodni gazowej i agregacie prądotwórczym,
- właściwa technologia składowania odpadów polegająca na składowaniu odpadów na wyznaczonym sektorze roboczym, właściwie zagęszczanych oraz przesypanych przesypką,
- w razie potrzeby dezodoryzacja za pomocą środków chemicznych,
- utrzymanie w czystości pojazdów transportujących odpady (m.in. mycie kół przed wyjazdem z terenu składowiska);
- utrzymanie w czystości dróg, którymi poruszają się pojazdy;
- stosowanie maszyn i pojazdów sprawne technicznie;
- zrzut odpadów z skrzyń ładowniczych z niskiej wysokości,
- ograniczanie do minimum czas pracy silników spalinowych, maszyn i samochodów na biegu jałowym;
- minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach;
- nie przeciążanie maszyn oraz pojazdów,
- stosowanie odpowiedniego systemu organizacji pracy,
- wyłączanie silników urządzeń nie pracujących w danej chwili;
- ograniczanie do minimum czas pracy silników spalinowych, maszyn budowlanych i samochodów na biegu jałowym;
- minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach;
- nie przeciążanie maszyn oraz pojazdów;
- przykrywanie plandekami skrzyń ładunkowych samochodów transportujących odpady.
- oczyszczanie powietrza procesowego – biofiltr.

II. 6. Gospodarka wodno – ściekowa

Na potrzeby Zakładu (nie instalacji) ujmowana jest woda podziemna z utworów czwartorzędowych za pomocą studni głębinowej. Ujęcie zostało wykonane w maju 1995r. Woda nie jest uzdatniana.

Pobór wody monitorowany jest przez wodomierz znajdujący się w studni.

Teren wokół ujęcia, o promieniu 10 m jest wytyczony i ogrodzony.

Ujmowana woda wykorzystywana jest do celów socjalno – bytowych, do uzupełniania „brodzika dezynfekcyjnego”, prac porządkowych (czyszczenia posadzek sortowni odpadów, mycia placu technologicznego i boksów kompostowni) oraz do podlewania roślinności w pasie izolacyjnym, uzupełniania zbiornika p. poż., oczka wodnego (cele edukacyjne), a w okresach bezdeszczowych również do podlewania dróg zakładowych.

Na potrzeby eksploatacji nowej kwatery nr 2 nie będzie wykorzystywana woda podziemna.

Zakład nie zakupuje wody z systemu wodociągowego. Do celów pitnych pracowników zakład zaopatruje się w wodę butelkowaną.

Na terenie zakładu powstają ścieki przemysłowe, będące mieszaniną:

- ścieków (wód odciekowych) z kwater składowiska niecki nr 1 i niecki nr 2,
- ścieków przemysłowych z placu technologicznego kompostowni, z czyszczenia posadzek sortowni odpadów, z mycia placu technologicznego i boksów kompostowni, z „brodzika dezynfekcyjnego”,
- ścieków bytowych,
- wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych.

W szczelnym zbiorniku nr 1 o pow. $F=2\ 145\ m^2$ i $V=12\ 870\ m^3$, gromadzone są odcieki z niecki nr 1 (z sektorów 1+5). Ścieki bytowe przesyłane są kanalizacją sanitarną z zaplecza socjalno-biurowego, wody opadowe z dróg zbierane systemem szczelnych rowów opaskowych (poprzez studnie osadnikowe) i z placów sortowni, kompostowni ujmowane kanalizacją zamkniętą a ścieki powstające przy czyszczeniu i wymianie wody w „brodziku dezynfekcyjnym”, przewożone są do zbiornika beczkowozem.

Tabela nr 14 – Wyniki pomiarów ilości ścieków przemysłowych w zbiorniku nr 1.

Miesiąc	Ścieki przemysłowe m ³		
	2012 r.	2013 r.	2014 r.
Styczeń	3250	3500	3550
Luty	3150	3550	3450
Marzec	3150	3450	3100
Kwiecień	3250	3300	3050
Maj	3250	3300	2980
Czerwiec	3300	3250	2500
Lipiec	3300	3250	1900
Sierpień	3450	3150	
Wrzesień	3550	3150	
Październik	3300	3250	
Listopad	3550	3450	
Grudzień	3550	3450	

Ścieki przemysłowe ze zbiornika nr 1 recykulowane są okresowo na uszczelnionych kwaterach składowiska, w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego składowiska. Natomiast w okresach długotrwałych opadów nadmiar wód ze zbiornika wprowadzany jest do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych określa się na podstawie wskazań przepływomierza zamontowanego w studni na kolektorze dosyłowym. Powyższy sposób wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów,

ścieków przemysłowych zawierających substancje szkodliwe dla środowiska wodnego objęty został odrębną decyzją Marszałka Województwa Pomorskiego.

Tabela nr 15 – Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

Miesiąc	Odcieki m ³		
	2012 r.	2013 r.	2014 r.
Styczeń	1931	678	652
Luty	1484	907	567
Marzec	1995	880	1001
Kwiecień	1917	599	835
Maj	1949	589	1464
Czerwiec	1911	772	1977
Lipiec	1830	736	1095
Sierpień	1908	784	
Wrzesień	456	730	
Październik	1610	795	
Listopad	1852	769	
Grudzień	785	834	
ROK	19.628	9.073	

Tabela nr 16 – Wyniki pomiarów stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych na oczyszczalnię ścieków w latach 2012 -2013 r.

Wskaźnik	Jednostka	I kwartał	II kwartał	III kwartał	IV kwartał	I kwartał	II kwartał	III kwartał	IV kwartał
		2012				2013			
Odczyn pH	-	7,5	7,2	7,3	7,7	7,4	7,6	8,3	8,1
Przewodność elektrolityczna właściwa PEW	μ/Scm	7910	11900	9450	967	9030	10130	6500	6760
Ogólny węgiel organiczny OWO	mgC/d m ³	1265	3023	1247	1300	1350	1000	925	387
Miedź Cu	mg/l	0,146	0,150	0,095	0,071	0,096	0,100	0,065	0,106
Cynk Zn	mg/l	0,491	0,589	0,281	0,183	0,235	0,203	0,033	0,151
Ołów Pb	mg/l	0,025	<0,010	<0,010	<0,010	<0,100	<0,100	<0,010	<0,010
Kadm Cd	mg/l	0,0019	0,0047	0,0032	0,0019	0,0035	<0,0005	<0,0005	<0,0005
Chrom Cr ⁺⁶	mg/l	0,040	<0,010	<0,010	0,833	0,097	<0,010	<0,010	<0,010
Rtęć Hg	mg/l	0,00017	0,00008	<0,0005	<0,0005	<0,05	<0,05	<0,05	1,6
Suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych WWA	μg/dm ³	0,020	0,032	0,157	0,039	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005

< wartość poniżej dolnej granicy oznaczalności zastosowanej metody pomiarowej

W obrębie niecki nr 2 składowiska odcieki z sektorów nr 6 i nr 7, a docelowo również z sektorów nr 8 i nr 9 zostaną odprowadzone niezależnymi od siebie systemami do szczelnego zbiornika na odcieki nr 2 o pow. F=5 707 m² i V=10 061 m³. Nadmiar odcieków ze zbiornika będzie przepompowywany do istniejącej kanalizacji na terenie zakładu, skąd dalej wprowadzane będą również do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów. Przewiduje się ponadto możliwość zawracania odcieków na kwatery odpadów, w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego składowiska..

II.6.1 Zapotrzebowanie na wodę.

Określa się ilość wody podziemnej ujmowanej z utworów czwartorzędowych za pomocą studni głębinowej, zlokalizowanej na terenie Zakładu, wykorzystywanej na potrzeby socjalno – bytowe (obsługa składowiska, prace porządkowe w tym: czyszczenie posadzek sortowni, mycie placu technologicznego i boksów kompostowni), podlewanie roślinności w pasie izolacyjnym, uzupełnianie zbiornika p.poż., oczka wodnego, „brodzika dezynfekcyjnego”, w okresach bezdeszczowych do podlewania drogi):

$$\begin{aligned}Q_{h/\max} &= 18 \text{ m}^3/\text{h}, \\Q_{\max/\text{d}} &= 18 \text{ m}^3/\text{d}, \\Q_{\text{śr/d}} &= 2,22 \text{ m}^3/\text{d}.\end{aligned}$$

II.6.2 Odprowadzanie ścieków

Określa się roczną ilość ścieków przemysłowych będących mieszaniną wód odciekowych z uszczelnionych kwater składowych niecki nr 1 (z sektorów 1+5), ścieków bytowych, wód opadowych z dróg, z placów sortowni, kompostowni ścieków powstających przy czyszczeniu i wymianie wody w „brodziku dezynfekcyjnym”, gromadzonych w uszczelnionym zbiorniku nr 1 i okresowo recyrkulowanych na teren uszczelnionych kwater składowiska:

$$Q_{\max/r} = 2500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Określa się roczną ilość wód odciekowych z uszczelnionych kwater składowych niecki nr 2 z sektorów nr 6, 7, 8 i 9, gromadzonych w uszczelnionym zbiorniku nr 2 i okresowo recyrkulowanych na teren uszczelnionych kwater składowiska:

$$Q_{\max/r} = 3200 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Określa się roczną ilość ścieków bytowych z terenu Zakładu, wprowadzanych do zakładowej kanalizacji sanitarnej, gromadzonych w uszczelnionym zbiorniku nr 1 następnie wprowadzanych do urządzeń oczyszczalni ścieków w Lęborku:

$$Q_{\max/r} = 1135 \text{ m}^3/\text{rok},$$

Określa się roczną ilość wód opadowych i roztopowych z dróg (ze zlewni o powierzchni zredukowanej $F=0,528$ ha), z placów sortowni, kompostowni (ze zlewni o powierzchni zredukowanej $F=0,585$ ha), gromadzonych w uszczelnionym zbiorniku nr 1 następnie wprowadzanych do urządzeń oczyszczalni ścieków w Lęborku:

$$Q_{\max/r} = 7800 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Określa się roczną ilość ścieków przemysłowych powstających przy czyszczeniu i wymianie wody w „brodziku dezynfekcyjnym”, przewożonych beczkowitzem do uszczelnionego zbiornika nr 1, następnie wprowadzanych do urządzeń oczyszczalni ścieków w Lęborku:

$$Q_{\max/r} = 50 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Określa się ilość ścieków przemysłowych ze szczelnego zbiornika nr 1 wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego:

$$Q_{\max/\text{d}} = 35 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max/\text{rok}} = 12\,500 \text{ m}^3/\text{rok},$$

o maksymalnych wskaźnikach zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach:

azot amonowy:	500,0 mg/l,
fosfor ogólny:	30,0 mg/l
ołów:	1,0 mg/l
rtęć:	0,06 mg/l (średnia dobową) i 0,03 mg/l (średnia miesięczna),
miedź:	1,0 mg/l,
kadm:	0,04 mg/l (średnia dobową) i 0,02 mg/l (średnia miesięczna),
cynk:	5,0 mg/l,
arsen:	0,5 mg/l,
chrom ogólny:	1,0 mg/l,
nikiel:	1,0 mg/l.

II.7. Emisja hałasu

Określa się dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, dla terenów zabudowy mieszkaniowej (zagrodowej), pozostających, bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem Składowiska, w wysokości:

$L_{AeqD} = 55\text{dB}$	(równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej jako przedział czasu od godziny 6.00 do 22.00)
$L_{AeqN} = 45\text{dB}$	(równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej jako przedział czasu od godziny 22.00 do 6.00)

Określa się **czas pracy źródeł emitujących hałas, w porze dnia od godziny 6.00 do 22.00**
Nie przewiduje się wariantów pracy źródeł hałasu.

Niniejsze dopuszczalne poziomy hałasu obowiązują w odniesieniu do wszystkich procesów i operacji technologicznych, realizowanych przez Składowisko na terenie w/w nieruchomości.

II.8. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową

Instalacja IPPC jaką są kwatery składowe, jak również inne instalacje i obiekty pomocnicze na terenie RIPOK Czarnówko nie kwalifikują się do grupy zakładów o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia w nim poważnej awarii przemysłowej.

III. TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE METODY OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

Ograniczenie oddziaływania instalacji na środowisko uzyskano dzięki zastosowaniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zgodnych z najlepszymi dostępnymi technikami:

1. Monitoring składowiska prowadzony jest zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30.12.2013 r. w sprawie składowisk (Dz. U. z 2013 roku, poz. 523 ze zm.);
2. Miejsce lokalizacji składowiska spełnia wymagania ww. rozporządzenia;
3. Składowanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2002 r. Nr 191, poz. 1595);
4. Składowisko wyposażone jest w system drenażu wód odciekowych;
5. Ukształtowanie terenu przylegającego do kwater nie powoduje spływania wód deszczowych w kierunku obwałowania;

6. Składowisko wyposażone zostało w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego – 64 szt. studni odgazowujących;
7. Wokół składowiska usytuowane są otwory do poboru prób oraz badań składu wód podziemnych;
8. Składowisko posiada sztuczne uszczelnienie;
9. Składowisko jest otoczone naturalnym pasem zieleni, ogrodzenie zakładu oraz odpowiednia technologia składowania zapewniają ograniczenie rozwiewania odpadów;
10. Kierownik składowiska posiada świadectwo stwierdzającym kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami;
11. Składowisko wyposażono w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt;
12. Tworzenie zaplecza technologicznego dla składowiska ukierunkowano na maksymalne ograniczenie strumienia składowanych odpadów i zapewnienie jak najwyższego poziomu wykorzystania odpadów (m.in. sortownia odpadów, kompostownia odpadów zielonych);
13. Teren całego składowiska został ogrodzony i zabezpieczony w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów;
14. Składowisko wyposażone zostało w wagę samochodową;
15. Opracowany sposób deponowania odpadów zapewnia utrzymanie stateczności geotechnicznej składowanych odpadów;
16. Już zrealizowane, jak i planowane do realizacji, obiekty pomocnicze dla instalacji IPPC zapewniają minimalizację ilości odpadów deponowanych na kwaterze składowej i osiągnięcie jak najwyższego poziomu wykorzystania odpadów.

IV. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. (Dz. U. Nr 58 poz. 535 ze zm.) RIPOK Czarnówko nie należy do zakładów zagrożonych wystąpieniem poważnej awarii przemysłowej.

V. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

W okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia nie przewiduje się zakończenia eksploatacji składowiska odpadów.

VI. DODATKOWE ZOBOWIĄZANIA:

1. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do uruchomienia w ciągu 36 miesięcy, od daty wejścia w życie rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.
2. Zobowiązuje się z chwilą uruchomienia niecki nr 2 włączenie w system monitoringu odcieków zbiornik na odcieki nr 2.

VII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Ustala się termin ważności pozwolenia zintegrowanego do dnia 30 czerwca 2024 roku.

VIII. UCHYLENIE DECYZJI

- Uchyla się decyzje Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.IX.6619/20-7/2006/07 z dnia 30.04.2007r. ze zm.

- Uchyla się decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ.S.SO.7653-17/09 z dnia 30.06.2009 r. ze zm.

UZASADNIENIE

Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. z siedzibą w miejscowości Czarnówko 34, 84 – 351 Nowa Wieś Lęborska wystąpił z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Czarnówko, gm. Nowa Wieś Lęborska.

Do pisma j.w. załączono wymaganą dokumentację „Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. w Czarnówku, gmina Nowa Wieś Lęborska” oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Wnioskodawca nie złożył wniosku o wyłączenie z publicznego dostępu do informacji części dokumentacji wnioskowej.

Pojemność całkowita instalacji wynosi 613 572,9 ton, dla której zgodnie z punktem 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122 z 2002 roku, poz. 1055), jako instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 2013 z 9.11.2010r., poz. 1397 ze zm.) składowisko w miejscowości Czarnówko, ze względu na pojemność całkowitą składowiska ponad 25 000 ton stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego zgodnie z art. 378 ust 2a pkt 1) ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Instalacja, której dotyczy wniosek jest instalacją częściowo istniejącą a częściowo nową, stanowiącą etap rozbudowy Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. w Czarnówku. Wnioskodawca przedłożył decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Budowie Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” w Czarnówku – II etap z dnia 15.11.2010r znak RR 7624-9/10 oraz wydane przez Starostę Lęborskiego pozwolenie na budowę znak B.6740.155.2012 z 28.05.2012r.

Na wniosek Zakładu zgodnie z art. 203 ust 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* uwzględniono w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie Spółki ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 - 4 ww. ustawy. Instalacje objęte niniejszą decyzją wymienione są w punkcie I.2.

Wszystkie instalacje objęte niniejszym pozwoleniem znajdują się na terenie RIPOK Czarnówko zlokalizowanym na działkach o numerach ewidencyjnych 1019/6, 1019/7, 1019/8 obręb Nowa Wieś Lęborska nr 0015 w miejscowości Czarnówko, gmina Nowa Wieś Lęborska, które stanowią własność Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. z siedzibą w miejscowości Czarnówko 34, Gm. Nowa Wieś Lęborska.

Wnioskodawca jest prowadzącym instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów *Prawa ochrony środowiska*, posiada do przedmiotowej instalacji

wymagane przez prawo tytuły prawne, w związku z czym jest uprawniony do występowania o wydanie takiego pozwolenia.

Zgodnie z art. 218 ustawy Poś organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w art. 39 ust 1. pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.) w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego. Wobec powyższego Marszałek Województwa Pomorskiego, obwieszczeniem z dnia 21.03.2014r. ogłosił o zamieszczeniu danych o wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o. w publicznie dostępnym wykazie danych pod nr 000131/2014 oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie w terminie 21 dni od daty ogłoszenia. Powyższą informację umieszczono w dniu 03.07.2014r. na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego i przekazano fax-em i pismem w dniu 03.07.2014r. do Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska z prośbą o umieszczenie na tablicy ogłoszeń w UG Nowa Wieś Lęborska.

W ustawowym terminie 21 dni do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego na żądanie tut. Organu, Wnioskodawca złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowej dokumentacji.

Dnia 23.05.2014r. dokonano oględzin instalacji na terenie RIPOK w Czarnówko. Na spotkaniu omówiono dodatkowo o jakie informacje należy uzupełnić dokumentację stanowiącą wniosek o wydanie niniejszej decyzji.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania określone w artykułach 184, 208 i 221 ustawy Prawo ochrony środowiska, a w zakresie poboru wody i odprowadzania ścieków wymagania określone w art. 132 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. U. 2012 r. Nr 145 poz. 951 ze zm.). W zakresie gospodarowania odpadami przedmiotowy wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2b. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1, 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2013 roku *o odpadach* (Dz. U. z 2013r., poz. 21 ze zm.). Zgodnie z art. 45 ust. 9 ww. ustawy *o odpadach* pozwolenie zintegrowane jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na zbieranie odpadów i zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. Organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska, techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej, oraz bezpiecznego dla środowiska zakończeniu działania instalacji.

Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o. w miejscowości Czarnówko jak wynika z uchwały w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2018” z dnia 25 czerwca 2012 roku uwalonego przez Sejmik Województwa Pomorskiego w Gdańsku (Uchwała Nr 416/XX/12) stanowi RIPOK Czarnówko (regionalna instalacja przetwarzania odpadów komunalnych).

Zgodnie z ww. zapisem ZZO „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. stanowi RIPOK Czarnówko m.in. w zakresie mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska w *sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* wnioskodawca winien dostosować instalację do wymogów zawartych w ww. rozporządzeniu

w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów w okresie nie dłuższym niż 36 miesięcy od dnia wejścia w życie ww. rozporządzenia.

Na terenie RIPOK Czarnówko znajdują się nw. instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

- Sortowania odpadów
- Kompostownia odpadów

Dodatkowo znajdują się instalacje gdzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów tj:

- sortownie odpadów
- kompostownia odpadów,
- kwatery składowe

Powyższe instalacje zapewniają prawidłowe postępowanie z odpadami, tj. w pierwszej kolejności odpady poddawane są odzyskowi a dopiero kolejnym etapem jest unieszkodliwianie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego ustalono:

Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. w Czarnówku jest źródłem gazowych zanieczyszczeń powietrza i pyłów. Zanieczyszczenia powietrza są wprowadzane do atmosfery zarówno w sposób zorganizowany, jak i niezorganizowany.

Zakład wprowadza do atmosfery w sposób zorganizowany zanieczyszczenia pochodzące z sortowni odpadów, kontenerowego agregatu prądotwórczego oraz z pochodni biogazu. Ponadto oprócz niezorganizowanej emisji substancji z kwater składowych, źródłami tej emisji są: kompostownia kontenerowa z biofiltrem, zbiorniki odcieków oraz silniki spalinowe pojazdów i maszyn funkcjonujących na terenie Zakładu.

Przewidywane oddziaływanie na środowisko ZZO Czysta Błękitna Kraina Sp. z o. o. w Czarnówku, gmina Nowa Wieś Lęborska, określono zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r., Nr 16, poz. 87). Obliczenia wykonano przy pomocy programu „OPERAT FB” autorstwa mgr inż. R. Samoć /PROEKO Kalisz/ – zgodnego z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w ww. rozporządzeniu.

Na terenie w zasięgu pięćdziesięciokrotnej wysokości najwyższego miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza ($50h_{max} = 750m$) nie ma i nie przewiduje się ustanowienia obszarów poddanych ochronie na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody oraz ustawy o uzdrowiskach i lecznictwie uzdrowiskowym. W odległości mniejszej niż 10-krotna wysokość najwyższego emitora nie została zidentyfikowana zabudowa określona ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. W odległości mniejszej niż $30 x_{min}$ od emitatorów nie występują obszary parków narodowych ani obszary ochrony uzdrowiskowej.

Wyniki obliczeń stanu jakości powietrza przedstawiono graficznie i załączono do wniosku o uzyskanie niniejszej decyzji.

Wobec powyższego należy uznać, że ww. wniosek spełnia wymagania norm ze względu na ochronę powietrza.

Przeprowadzone obliczenia poziomów substancji emitowanych do powietrza w rejonie funkcjonowania ZZO Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o. w Czarnówku wykazały brak przekroczeń poziomów dopuszczalnych i wartości odniesienia określonych w:

- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r., Nr 16, poz. 87)*,
- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031)*.

Przedstawiona analiza wykazała, że stężenia zanieczyszczeń w powietrzu nie przekraczają dopuszczalnych norm poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Nie stwierdzono oddziaływania transgranicznego.

Zakład nie ma obowiązku prowadzenia ciągłych lub okresowych pomiarów emisji do powietrza z źródeł zorganizowanej emisji pyłów i gazów z instalacji IPPC, jednak emitory te powinny być wyposażone w stanowiska do pomiaru emisji, zgodnie z obowiązującymi normami. Kontenerowy agregat prądowórczy oraz pochodnia kontenerowej stacji biogazowej wyposażone są w stanowiska pomiarowe z króćcami pomiarowymi, zgodnie z normą PN-Z-04030-7 z 1994: „Ochrona czystości powietrza – Badania zawartości pyłu – Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Na wentylatorach wyciągowych dachowych umieszczonych na dachu hali sortowni nie ma możliwości technicznych i utworzenia stanowisk pomiarowych z króćcami pomiarowymi z zachowaniem warunków opisanych w wyżej powołanej normie.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy *Prawo Ochrony Środowiska* w pozwoleniu nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany z instalacji, dla których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291) pomiary stanu zanieczyszczenia powietrza nie są wymagane. Jednakże monitorowaniu podlega skład i ilość gazu składowiskowego, tj. CH₄, CO₂ i O₂ określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2002 r. w sprawie zakresu, czasu, sposobu oraz warunków prowadzenia monitoringu składowisk odpadów (Dz. U. Nr 220 poz. 1858).

Emisję hałasu oraz oddziaływanie na klimat akustyczny przedstawiono w punktach II.1.1., III.1.1. oraz III.2.2.3. wniosku dotyczących zagadnień hałasu.

Bezpośrednie otoczenia składowiska stanowią w przeważającej części tereny leśne a w kierunku północno-zachodnim tereny klasyfikowane jako tereny o funkcji rolniczej. Najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej (o charakterze zagrodowym) znajdują się w odległości około 750 – 800 m w kierunku południowym (Czarnówko, Borówiec i Nowa Wieś Lęborska) oraz 1.500 m w kierunku północnym (Pogorszewo).

W celu zobrazowania zasięgu oddziaływania hałasu powodowanego pracą składowiska przeprowadzono modelowanie propagacji hałasu w środowisku za pomocą programu SON2 spełniającego wymagania normy PN-ISO 9613-2:2002 "Akustyka. Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej". Obliczenia wykonano w sieci receptorów w sieci receptorów (w węzłach siatki prostokątnej o wymiarach 1 250 x 925 m w sieci receptorów o numerach 1-1938, z krokiem siatki k=25m, na referencyjnej wysokości z=4,0m). Do obliczeń przyjęto wartość tła w wysokości 40dB w porze dziennej i 35dB w porze nocnej. Ponadto w obliczeniach zostały uwzględnione ekrany akustyczne takie jak budynki, nie będące źródłem emisji hałasu.

Emisja hałasu w porze dziennej oraz w porze nocnej, ze źródeł zlokalizowanych na terenie całego ZZO Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o. w Czarnówku, w tym z Instalacji IPPC, nie spowoduje pogorszenia jakości klimatu akustycznego środowiska, na terenach objętych ochroną akustyczną. Na podstawie załączonych wyników obliczeń oraz graficznej ich prezentacji, stwierdza się brak przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów hałasu (w porze dziennej i nocnej) na terenach chronionych akustycznie (tereny zabudowy zagrodowej, w odległości odpowiednio 600-650m w kierunku południowym i około 1500 m w kierunku północnym od granic terenu składowiska), nawet przy rozpatrywaniu najbardziej niekorzystnego wariantu – zabudowa jednorodzinna mieszkaniowa.

Na podstawie wyników obliczeń, można stwierdzić, iż funkcjonowanie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne jak i całego ZZO Czysta Błękitna Kraina Sp. z o. o. w Czarnówku, nie wpłynie znacząco na modyfikację klimatu akustycznego w rejonie lokalizacji przedsięwzięcia i nie spowoduje przekroczeń norm poziomu hałasu na terenach chronionych w tym zakresie, zdefiniowanych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U.2014.112).

Zaopatrzenie Zakładu w wodę do celów socjalno-bytowych i technologicznych realizowane jest w ramach zakładowego ujęcia wody podziemnej z utworów czwartorzędowych za pomocą studni głębinowej.

Ilość pobieranej wody ze studni rejestrowana jest przy pomocy wodomierza znajdującego się w studni.

Zakład nie zakupuje wody z systemu wodociągowego. Do celów pitnych pracowników Zakład zaopatrza się w wodę butelkowaną.

Teren Zakładu jest skanalizowany wewnętrznymi sieciami, z wyodrębnieniem ścieków socjalno-bytowych, przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych. W uszczelnionym zbiorniku nr 1 gromadzone są odcieki z sektorów nr 1+5, wody opadowe zbierane za pomocą szczelnych rowów opaskowych, ścieki bytowe z zaplecza socjalno-biurowego oraz ścieki z „brodzika dezynfekcyjnego”.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. 2013r. poz. 523) na składowiskach, na których są składowane odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego.

Odcieki z terenu kwater składowych, kompostowni są odprowadzane przez system drenażu i sieć studni kanalizacyjnych do uszczelnionego zbiornika nr 1. Wody odciekowe ze zbiornika nr 1 zawracane są w okresie wiosenno-letnim na teren uszczelnionych kwater składowych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego, celem poprawy mineralizacji złoża, zabezpieczenia przed jego przesuszeniem i uzyskania większej efektywności odzysku biogazu. W okresie długotrwałych opadów nadmiar ścieków ze zbiornika nr 1 wprowadzany jest do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

Odcieki z sektorów nr 6 i 7, a docelowo nr 8 i 9 w obrębie niecki nr 2 zostaną odprowadzone niezależnymi systemami do uszczelnionego zbiornika na odcieki nr 2. Nadmiar odcieków ze zbiornika zostanie przepompowany do istniejącej kanalizacji na terenie zakładu, skąd dalej transportowane będą do oczyszczalni ścieków. Przewiduje się ponadto możliwość zawracania odcieków poprzez przepompownię Po2 na kwatery odpadów.

Wody podziemne w otoczeniu składowiska odpadów w Czarnówku monitorowane są za pomocą trzech punktów pomiarowych: piezometru Garczegorze, Czarnówko i Kanin. Porównując wody podziemne wypływające z terenu składowiska (punkty pomiarowe Czarnówko oraz Kanin) z wodami dopływającymi do składowiska będącymi tłem hydrogeologicznym tego rejonu (piezometr Garczegorze) stwierdzono niewielkie przekształcenia.

W latach 2004 - 2011 wody podziemne w rejonie badanego obiektu charakteryzowały się: odczynem pH w granicach od 6,52 do 9,03, wartością przewodności elektrolitycznej właściwej kształtującą się w przedziale od 140 do 2776 $\mu\text{S}/\text{cm}$ oraz koncentracją ogólnego węgla organicznego na poziomie od poniżej granicy wykrywalności do 164,33 mg C/l. Na podstawie analizy porównawczej wyników badań wód podziemnych z 2011 r. oraz wyników badań z lat ubiegłych, zaobserwowano tendencję do podwyższania się wartości przewodności elektrolitycznej właściwej w piezometrze Kanin. Ponadto obserwuje się niewielką zmienność stężeń ogólnego węgla organicznego w monitorowanych piezometrach. Pozostałe badane wskaźniki utrzymują wartości na podobnym poziomie co do rzędu wielkości.

Przeprowadzone badania jakości wód podziemnych w 2012 r. nie wykazały podwyższonych wartości zanieczyszczeń w monitorowanych punktach piezometrycznych. Wartości analizowanych wskaźników utrzymywały się na zbliżonym poziomie charakterystycznym dla dobrego stanu wód podziemnych.

Porównanie średnich stężeń przebadanych elementów fizykochemicznych uzyskanych w 2012 r. podczas badań monitoringowych, z wartościami granicznymi określonymi dla dobrego stanu wód podziemnych nie wykazało ponadnormatywnych zawartości zanieczyszczeń. Poziomy wszystkich mierzonych parametrów były charakterystyczne dla dobrego stanu chemicznego wód podziemnych (klasa I).

Wody pobrane do badań z otworu SW 1 a/92-Garczegorze zlokalizowanego na napływie wód podziemnych na teren składowiska charakteryzowały się wartościami wskaźników zanieczyszczeń na poziomie porównywalnym lub nieco wyższym od wartości dla wód odpływających z rejonu składowiska w Czarnówku, co niewątpliwie świadczy o braku negatywnego oddziaływania składowiska odpadów w Czarnówku na jakość wód podziemnych.

Wody podziemne pobrane do badań w 2012 r. w rejonie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego w Czarnówku odznaczały się dobrym stanem chemicznym. Świadczy to o braku negatywnego oddziaływania tego obiektu na jakość środowiska.

Dotychczas nie określono wymagań dotyczących Najlepszych Dostępnych Technik dla instalacji składowania odpadów. Nie zostały opracowane europejskie dokumenty referencyjne (BREF) lub ich projekty, dotyczące tego rodzaju działalności. Prawo Unii Europejskiej dotyczące składowania odpadów, w szczególności wymogi i zalecenia Dyrektywy 1999/31/EC z dnia 26.04.1999 r. w sprawie składowania odpadów (Dz. U. UE. Nr 182, str. 1, ze zmianami zm.) przetransponowane zostały do polskiego prawa następującymi aktami prawnymi:

1. ustawą z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21 ze zm.);
2. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30.12.2013 r. w sprawie składowisk (Dz. U. z 2013 roku, poz. 523 ze zm.);
3. rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 08.01.2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 roku, poz. 38),
4. rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2002 r. Nr 191, poz. 1595).

Prowadzący instalację zapewnił skuteczną ochronę powierzchni ziemi, powietrza, wód podziemnych i wód powierzchniowych przed skutkami oddziaływania deponowanych odpadów przez uszczelnienie kwater składowych, ułożenie drenażu wód odciekowych, instalacji do energetycznego wykorzystania biogazu, a także przez opracowanie instrukcji eksploatacji, której przestrzeganie ogranicza do minimum wpływ kwater składowych na otoczenie.

Zważywszy na lokalizację składowiska oraz rodzaj i skalę emisji, we wniosku wykazano, że instalacja będąca jego przedmiotem nie będzie uciążliwa dla flory i fauny. Nie stwierdzono także ryzyka transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu i w wodzie.

Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację uznano, że spełnia ona wymagania najlepszych dostępnych technik. Tym samym prowadzący instalację wykazał, że zapewnia wypełnianie podstawowych zobowiązań określonych w obowiązujących przepisach, warunkujących możliwość prowadzenia przedmiotowej instalacji i uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej przysługuje stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Organu wydającego decyzję w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Slyn
Z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

POUCZENIE

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia Środowiska 04.11.08r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291) wymagane są okresowe pomiary poziomu hałasu raz na 2 lata.

Zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych oraz do przedstawiania marszałkowi województwa właściwego ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów i sposobie gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów.

Otrzymują:

1. ZZO „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o.
Czarnówko 34, 84 – 351 Nowa Wieś Lęborska,
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt św. Wojciecha 293. 80 – 801 Gdańsk,
3. Wójt Gminy Nowa Wieś Lęborska, ul. Grunwaldzka 24 34, 84– 351 Nowa Wieś Lęborska,

Uiszczono opłatę skarbową , wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku
nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

w kwocie:

- 506,- zł

dnia 19.08.2014r.

podstawa prawna art.1 ust.1 pkt 1 lit. a oraz pkt 40 ppkt 1) części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635).