



DROŚ-S.7222.12.2020.BB

Gdańsk, dnia 06.03.2024 r.

(za dowodem doręczenia)

Decyzja niniejsza  
Jest ostateczna i wykonalna

z dniem 07.03.2024

Gdańsk, dnia 07.03.2024

z up. Marszałka Województwa Pomorskiego

Andrzej Styn  
Z-ca Dyrektora

Departamentu Środowiska i Rolnictwa

## DECYZJA

### – ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) w związku z art. 192, 214 i 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) oraz z art. 10 i 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. z siedzibą w Czarnówku 34, 84-351 Nowa Wieś Lęborska, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.7222.10.2014.IS z dnia 04.09.2014 r. zmienionej decyzjami znak: DROŚ-SO.7222.100.2014.IS z dnia 04.12.2014 r., znak: DROŚ-SO.7222.32.2015.IS z dnia 28.09.2015 r., znak: DROŚ-SO.7222.68.1.207.RN z dnia 9.10.2017 r., znak: DROŚ-SO.7222.78.2017/2018.RN z dnia 16.01.2018 r. na prowadzenie instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz na prowadzenie instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej

### o r z e k a m:

Zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.7222.10.2014.IS z dnia 04.09.2014 r. ze zm. w następujący sposób:

1. Osnowa decyzji przyjmuje następujące brzmienie:

udzielam

**Zakładowi Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o.,  
Czarnówko 34, 84 – 351 Nowa Wieś Lęborka,**

**NIP nr 841-10-05-374, Regon nr 770740686**

### POZWOLENIA ZINTEREGOWANEGO

na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,

- w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwienia odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania powyżej 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,

zlokalizowanych w miejscowości Czarnówko, gmina Nowa Wieś Lęborska, powiat lęborski, województwo pomorskie.

**Pozwolenie zintegrowane obejmuje:**

- Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza
- Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami

**oraz określa:**

- Emisję hałasu do środowiska
- Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

2. Zmienić w całości punkt **I.2.1 Sortownia odpadów**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje następujące brzmienie:

**I.2.1. Sortownia odpadów**

Sortownia odpadów to budynek zadaszony, zamknięty, z bramami szybkobieżnymi z szczelną betonową posadzką, z kanałami do odbioru odcieków zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska. Hala sortowni jest wyposażona w układ wentylatorów dachowych, a instalacja sortowni jest wyposażona w urządzenia wentylacyjne z filtrami w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza.

Sortowania pracuje na dwóch głównych strumieniach odpadów, w dwóch wariantach pracy:

- Wariant pracy 1 – segregacja odpadów zmieszanych (niesegregowanych) i podobnych,
- Wariant pracy 2 – segregacja odpadów ze zbiórki selektywnej i pozostałych odpadów

**Przepustowość sortowni wynosi 43 000 Mg/rok.** Wolne moce przerobowe są angażowane w doczyszczanie odpadów zebranych selektywnie.

Wariant pracy 1 – segregacja odpadów zmieszanych (niesegregowanych) i podobnych

Odpady komunalne niesegregowane (zmieszane) dostarczane są przez bramę na halę sortowni i rozładowywane do zasobni stanowiącej jednocześnie obszar buforowy dla tych odpadów. Z zasobni za pomocą ładowarki kołowej odpady zasypywane są do rozrywarki worków a stamtąd przenoszone są na pierwszy przenośnik ciągu sortowniczego, tzw. przenośnik kanałowy.

Przenośnik kanałowy jest umieszczony w kanale w posadzce hali. Przestrzenie pomiędzy burtami przenośnika a brzegami kanału są zakryte blachami stalowymi na całej długości. Przenośnik wznoszący transportuje odpad zmieszany do sita bębnowego. Przed zasypaniem sita przenośnik ten przechodzi przez kabinę segregacji wstępnej umieszczonej na trybunie

stalowej. W kabinie znajdują się dwa stanowiska sortownicze, w których zachodzi wydzielenie odpadów ze strumienia odpadów, które mogą utrudniać przesiewanie na sicie bębnowym (duże folie, odpady wielkogabarytowe itp.), rozrywanie worków z odpadami oraz usuwanie innych odpadów niepożądanych z punktu widzenia dalszych procesów technologicznych np. zużyte akumulatory, opakowania szklane (w miarę możliwości).

Po przejściu przez kabinę sortowania wstępne odpady trafiają do sita bębnowego - obrotowego, którego zadaniem jest mechaniczne przesianie odpadów. Ściany bębna wykonane są w postaci segmentowanych blach perforowanych, przykręconych od wewnątrz do szkieletu bębna z profili stalowych. Blachy są wymienne, co umożliwia ich wymianę w przypadku zużycia lub ewentualną zmianę wielkości wysiewanej frakcji poprzez zastosowanie blach o innej wielkości perforacji. Zasadniczą, roboczą częścią sita jest bęben sita tj. rura stalowa o średnicy 2.400 m, nachylona pod kątem 4°.

Zastosowane sito umożliwia odsianie dwóch różnych frakcji:

- I – frakcji 0-80 mm (perforacja o średnicy 80 mm), frakcja podsitowa o kodzie ex 19 12 12, określana jako frakcja organiczna ze względu na duży udział resztek pochodzenia organicznego w danym zakresie wielkości; jest ona zbierana lejem pod bębniem sita na przenośnik przesyłowy, który transportuje ją do zasobni poza halą,
- II- frakcja > 80 mm, frakcja nadsitowa, przelotowa.

Dodatkowym wyposażeniem we wnętrzu sita są noże wspomagające rozrywanie folii lub worków foliowych.

Odpady po przesianiu (frakcja nadsitowa – przelotowa) podawane są z sita na kolejny w linii przenośnik sortowniczy, który przebiega przez kabinę sortowniczą. W kabinie sortowniczej następuje proces ręcznej segregacji. W kabinie można ustawić od 8 do 12 sortowaczy oraz wydzielić od 6 do 9 frakcji surowcowych (w przypadku zrzutu do osobnych kontenerów podstawionych w boksach). Kabina jest wykonana z płyty warstwowej, wyposażona jest w system wentylacji i ogrzewania zapewniające min. 14 wymian powietrza na godz. oraz min. 14°C w okresie zimowym. Taśma, na której odbywa się proces sortowania oświetlona jest światłem naturalnym (przez okna kabiny) oraz dodatkowo światłem sztucznym o natężeniu min. 300 Lux (na taśmie przenośnika). Podłoga kabiny wykonana jest z materiału antypoślizgowego. Nieczynne w danym momencie kosze zasypowe są zamykane za pomocą klap.

Odpady zbierane na posadzkę w boksach są po ich wypełnieniu sukcesywnie, tj. z każdego boksu osobno, przepychane za pomocą ładowarki na przenośnik kanałowo - wznoszący umieszczony obok kabiny wzdłuż jej osi podłużnej. Otwory wylotowe wszystkich boksów po jednej stronie kabiny wychodzą na część poziomą tego przenośnika umieszczoną w kanale w posadzce hali. Przestrzeń między burtami przenośnika a brzegami kanału są zakryte blachami stalowymi na całej długości. Blachy umożliwiają najazd pojazdem technologicznym o nacisku do 5 Mg na koło.

W celu uniknięcia samoistnego zasypu na przenośnik i wtórnego mieszania wydzielonych frakcji surowcowych wyloty boksów od strony przenośnika zamykane są bramami.

Surowiec przepchnięty na przenośnik kanałowo - wznoszący za jego pomocą transportowany jest i zasypywany do leja zasypowego automatycznej prasy belującej. W leju zasypowym prasy umieszczony jest perforator. Jego zadaniem jest perforacja butelek plastikowych (głównie PET) w celu zapobieżenia powstawania „kieszeni powietrznych” w tworzonej w prasie beli surowca.

Perforator może być wyłączony niezależnie od prasy i wysuwany z jej leja zasypowego w przypadku prasowania materiałów niewymagających perforacji np. makulatury. Zastosowana prasa wyposażona jest w wiązanie całkowicie automatyczne. Bele wysuwane są na podłogę hali, skąd za pomocą wózka widłowego transportowane są do miejsca ich tymczasowego składowania.

Pozostały po procesie segregacji ręcznej odpad jest transportowany dalej przenośnikiem sortowniczym poza kabinę do strefy działania separatora ferromagnetyków. Jego zadaniem jest wydzielenie ze strumienia odpadów frakcji metali żelaznych. Separator ferromagnetyków wykonany jest w formie magnesu stałego wyposażonego w samooczyszczającą się taśmę gumową. Jest on umieszczony poziomo nad przenośnikiem sortowniczym i zawieszony na specjalnie do tego przystosowanej niezależnej konstrukcji wsporczej. Bieg taśmy separatora jest prostopadły do biegu taśmy przenośnika.

W celu uniknięcia szkodliwego (dla procesu separacji ferromagnetyków) namagnesowania przenośnika jego segment w strefie działania magnesu jest wykonany z materiału niemagnetycznego. Odpady żelazne wydzielane przez separator ferromagnetyków są zrzucane za pomocą zsuwni do podstawionego w tym celu pojemnika.

Po separacji frakcji metali żelaznych strumień odpadów poddany zostaje działaniu separatora powietrznego na końcowej części przenośnika sortowniczego na następujący po nim przenośnik przesyłowy. Zadaniem separatora powietrznego jest wydzielenie za pomocą strumienia powietrza tzw. frakcji lekkich (lekkie folie, papier) o wysokiej wartości energetycznej. Zostają one kierowane do 4. dodatkowego boksu podestu kabiny. Po jego napełnieniu są kierowane do prasowania analogicznie jak w przypadku odpadów surowcowych wydzielanych w kabinie.

Reszta strumienia odpadów pozostała po separacji powietrznej tzw. odpad balastowy transportowany jest przenośnikiem przesyłowym na przenośnik rewersyjny umieszczony poza halą. Przenośnik umożliwia zmianę biegu kierunku taśmy i może dalej podawać odpad balastowy naprzemiennie do dwóch kontenerów.

Po napełnieniu kontenera nr 1 przenośnik rewersyjny zmienia kierunek pracy i zasypuje kontener nr 2. W tym czasie jest opróżniany kontener nr 1 i ponownie podstawiony. Poziom napełnienia kontenerów kontrolowany jest za pomocą czujników fotooptycznych. Dzięki naprzemiennemu napełnianiu kontenerów zachowana zostaje ciągłość pracy linii – brak przestoju związanego z wymianą końcowego kontener na balast.

#### Wariant pracy 2 – segregacja odpadów ze zbiórki selektywnej i pozostałych odpadów

Ze względu na niewielką i z natury rzeczy przypadkową zawartość substancji organicznych odpady ze zbiórki selektywnej nie wymagają procesu przesiewania na sicie bębnowym. Dlatego do ich zadawania na linię służy osobny układ załadowniczy. Ponieważ do sortowania odpadów zmieszanych i pochodzących ze zbiórki selektywnej służy wspólny ciąg

technologiczny, począwszy od przenośnika sortowniczego nie mogą one być zadawane na linię i segregowane jednocześnie.

Ze względu na ilość segregacja odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej odbywa się w wyznaczone dni, po nagromadzeniu ilości wystarczającej przynajmniej do pracy przez jedną zmianę roboczą. W tym czasie sito i podajniki do odpadów zmieszanych są wyłączone.

Dowożone odpady selektywne są dostarczane przez bramę i rozładowywane do zasobni stanowiącej jednocześnie obszar buforowy dla tych odpadów. Zasobnia ma powierzchnię 118 m<sup>2</sup> i pozwala na składowanie ok. 237 m<sup>3</sup> odpadów (przy wysokości składowania ok. 2 m). Z zasobni za pomocą ładowarki kołowej odpady zasypywane są do rozrywarki worków a stamtąd przenoszone są na pierwszy przenośnik ciągu sortowniczego, tzw. przenośnik kanałowy.

Prędkość przenośnika jest regulowana, jednak jest mniejsza niż następującego po nim przenośnika wznoszącego, mającego prędkość stałą, dzięki temu w trakcie przesypywania odpadu następuje „rozciągnięcie” i bardziej równomierne rozłożenie pokładu transportowanych odpadów, co polepsza skuteczność kolejnych procesów technologicznych.

Przenośnik wznoszący podaje odpady na przenośnik sortowniczy. Dalsze procesy technologiczne (sortowanie ręczne > prasowanie surowców > separacja ferromagnetyków > separacja powietrzna > załadunek balastu) przebiegają analogicznie jak w przypadku odpadów zmieszanych.

3. Zmienić w całości treść punktu **I.2.2. Kompostownia odpadów**, która po zmianie przybiera poniższą postać:

### **I.2.2. Kompostownia odpadów**

Instalacja do kompostowania składa się z następujących części:

- bioreaktorów o konstrukcji żelbetowej odpornej na działanie agresywnego środowiska panującego wewnątrz bioreaktorów,
- systemu napowietrzania, składającego się z wentylatorów oraz kanałów napowietrzania zapewniających odpowiednie napowietrzenie kompostowanych odpadów,
- systemu sterowania i monitoringu, który kontroluje oraz dokumentuje parametry procesu kompostowania,
- zabezpieczenia przed opadami atmosferycznymi oraz odorami,
- systemu zraszania zlokalizowanego wewnątrz bioreaktorów, oddzielnie dla każdej komory.

Celem instalacji kompostowania jest:

- stabilizacja biologiczna odpadów frakcji o wielkości 0-80 mm zawierającej odpady biodegradowalne,
- produkcja kompostu z odpadów zielonych i biodegradowalnych z selektywnej zbiórki,
- przetwarzanie osadów ściekowych.

Do kompostowania/stabilizacji są kierowane trzy strumienie odpadów:

- odpady frakcji 0-80 mm z sortowni,

- odpady zielone, bioodpady,
- osady ściekowe.

#### Stacja przyjęcia materiału wsadowego.

W magazynie oraz na placu następują przygotowanie materiału do kompostowania.

W stacji przyjęcia materiału wsadowego następuje:

- przyjmowanie materiału do kompostowania w magazynach,
- wizualna kontrola materiału,
- mieszanie, dozowanie i nawilżanie wodą (jeśli konieczne),
- podawanie do intensywnego kompostownia.

Odpady zielone typu gałęzie poddawane będą rozdrobnieniu (przy użyciu rębarki) i wymieszaniu (przy użyciu ładowarki) z pozostałymi odpadami organicznymi na placu technologicznym.

Odpady typu osady, osady z mycia i czyszczenia oraz osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, mieszane są z materiałem strukturalnym typu słoma, zrębki, kora, liście, trawa itp. w ilości do 20-30 % objętościowo w stosunku do wsadu.

#### Instalacja bioreaktorów

Instalacja bioreaktorów zapewnia możliwość napowietrzania, regulowania wilgotności i izolację termiczną stabilizowanych odpadów.

Kompostowanie intensywne (po rozbudowie kompostowni) odbywa się w 11 reaktorach (11 tuneli) o wymiarach 6,3m x 25,3m x 3,6m i kubaturze roboczej ok. 375m<sup>3</sup> każdy i łącznej ok. 4 125 m<sup>3</sup>. Dzienny średni dopływ odpadów wynosi ok. 120 Mg, co stanowi ok. 500 m<sup>3</sup>.

Reaktory wyposażone są w:

- system wentylacji pryzm (złóż) wraz z ujęciem i odprowadzeniem odcieków procesowych,
- sterowany system wentylacji tuneli wraz z instalacją dezodoryzacji powietrza wyprowadzanego do atmosfery,
- automatyczny system zraszania pryzm (nowe reaktory),
- automatyczne, hydrauliczne, otwierane do góry bramy gazoszczelne,
- system sterowania i monitoringu, który kontroluje oraz dokumentuje parametry procesu kompostowania.

Pomiędzy reaktorami znajdują się 2 filtry biologiczne (jeden biofiltr dla istniejących, starych reaktorów i jeden biofiltr dla nowych reaktorów).

Biofiltry są zintegrowane z płuczkami powietrza procesowego. Każdy z biofiltrów jest podzielony na dwa obszary robocze, co umożliwi wyłączenie jednego lub drugiego na czas wymiany materiału filtracyjnego bez konieczności zatrzymania procesu kompostowania. Z tyłu reaktorów ustawiono 2 kontenery (jeden dla starych reaktorów, jeden dla nowych reaktorów), każdy z zespołem wentylatorów napowietrzających i odpowietrzających komory kompostowania.

Charakterystyka konstrukcyjna: Boksy reaktorów wykonane są z kwasoodpornego betonu zbrojonego. Ściany betonowe są o wysokości 3,6 m od posadzki wewnętrznej z 3 stron.

Wjazd wyposażony jest w portal żelbetowy, na którym od zewnątrz mocowane są bramy. Reaktory są ułożone w szeregu, wolnostojące. Betonowe ściany są wykonane z zagęszczonego betonu z wypełniaczem odpornym na kwaśne środowisko. Wewnątrz ściany nie mają żadnych występów lub mocowanych powierzchniowo instalacji w zasięgu łyżki ładowarki. Posadzka jest wykonana z betonu o wytrzymałości na podwyższonej temperaturze i ścieralności, kwasowości i nacisku kół ciężkich maszyn. Posadzka wewnątrz reaktorów jest z lekkim spadkiem w kierunku tylnej ściany w celu utrudnienia wyciekania odcieków poza boks na plac manewrowy. Wzdłuż boksów przebiegają w posadzce wyprofilowane kanały przewodów napowietrzających o głębokości ok. 6-8 cm. Dachy plandekowe z jednej strony stanowią nieprzepuszczalną membranę dla unoszących się gorących gazów procesowych, zatrzymują wilgoć w boksie, przepuszczają maksymalną ilość światła dziennego oraz są absolutnie odporne na korozję. Konstrukcja stalowa dachu jest ocynkowana ogniowo, montowana bez nawierceń i nacięć i stanowi podporę dla instalacji zraszania. Wysokość dachu zapewnia pełną manewrowość ładowarki i innych maszyn. Pokrycie plandekowe jest powlekane lakierem przeciwko obrastaniu grzybniami i daje się łatwo zmywać maszyną do mycia strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Materiał powłoki powinien zapewniać ok. 60% przenikalność światła dziennego do wnętrza boksów. Bramy są plandekowe, ramowe, podnoszone hydraulicznie do góry i montowane na betonowym portalu od zewnątrz tak, że żaden element ich napędów nie miał styczności z agresywnym środowiskiem reaktora. Każda z bram posiada obustronnie hydrauliczny system automatycznego otwierania, zamykania, blokowania i dociskania ramy do muru betonowego portalu uszczelniający bramy. Na dolnej krawędzi bramy posiadają fartuch utrudniający penetrację powietrza w obu kierunkach.

### **Wariant 1 - Proces stabilizacji frakcji podsitowej ex-19 12 12**

Proces stabilizacji jest prowadzony na odpadach frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej z odpadów komunalnych niesegregowanych (zmieszanych) i jest dwustopniowy.

Pierwszy stopień jest prowadzony w zamkniętych reaktorach. Każdy reaktor jest wypełniany sukcesywnie przez ok. 3 - 4 dni. Od momentu wypełnienia reaktora liczy się czas procesu stabilizacji i trwa do 28 dni, nie krócej niż 14 dni. Materiał ma naturalną wilgotność ok. 45% - 60% (zależnie od pory roku) i nie wymaga dodatkowego nawilżania przed umieszczeniem w reaktorze. Materiał jest przerzucany, co najmniej raz w trakcie intensywnej stabilizacji. Przerzucanie polega na przełożeniu i rozluźnieniu materiału z jednego reaktora do drugiego, z użyciem ładowarki kołowej.

W reaktorach jest zamontowany system nawilżania, który utrzymuje temperaturę i wilgotność na zadanym poziomie. Napowietrzanie odbywa się poprzez wtłaczanie lub wyciąganie powietrza kanałami posadzkowymi i klapami wentylacyjnymi. Powietrze jest oczyszczane w płuczce i następnie w filtrze biologicznym. Ocieki są odbierane kanałami i kierowane do zbiornika. Ze zbiornika mogą być zawracane do procesu i nawilżania złoża odpadów. Zawracanie do procesu wód odciekowych dotyczy jedynie stabilizacji odpadów, nie dotyczy kompostowania.

Faza intensywnej stabilizacji w reaktorach trwa do uzyskania  $AT_4$  (aktywność oddychania stanowiąca parametr wyrażający zapotrzebowanie na tlen próbki odpadów przez 4 doby) poniżej 20 mg  $O_2/g$  suchej masy, co trwa ok. 21-28 dni – zależnie od pory roku.

Drugi stopień stabilizacji jest prowadzony w pryzmach na placu dojrzewiania kompostu, który jest uszczelniony i wyposażony w kanały do odbierania odcieków. Plac jest podzielony na 2

sekcje (przy istniejącej kompostowni i przy nowej kompostowni). Odpady z reaktorów za pomocą ładowarki kołowej są przemieszczane na plac i układane w pryzmy. Jeśli zachodzi potrzeba odpady są nawilżane z wykorzystaniem odcieków z kompostowni. Odpady są napowietrzane poprzez przrzucanie z wykorzystaniem przrzucarki, ładowarki lub ciągnika z aeratorem. Stabilizacja trwa ok. 2 do 6 tygodni zależnie od warunków pogodowych i kończy się, gdy stabilizat osiąga: wartość  $AT_4$  poniżej 10 mg  $O_2/g$  suchej masy oraz straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35%, a zawartość węgla organicznego była mniejsza niż 20% suchej masy. Stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99) jest kierowany do składowania.

Stabilizat może być przesiewany na frakcję 0-20 mm i wykorzystywany na składowisku do procesów odzysku jako odpad o kodzie 19 05 03. Frakcja > 20 mm jest klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 05 99.

### **Wariant 2 - Proces kompostowania odpadów zielonych (produkcja polepszacza gleby pod nazwą „Błękitek”)**

Proces kompostowania jest prowadzony na odpadach zielonych, selektywnie zebranych i jest dwustopniowy.

Pierwszy stopień jest prowadzony w zamkniętych reaktorach. Każdy reaktor jest zapełniany sukcesywnie przez ok. 7-14 dni. Od momentu zapełnienia reaktora liczy się czas procesu kompostowania intensywnego i trwa ok. 21- 30 dni lub krócej i dłużej zależnie od pory roku. Materiał przed umieszczeniem w reaktorze jest rozdrabniany (dotyczy gałęzi, drewna i innych większych bioodpadów) i mieszany, a jeśli to konieczne nawilżany wodą. Materiał jest przrzucany, co najmniej raz w trakcie intensywnej fazy kompostowania. Przerzucanie polega na przełożeniu i rozluźnieniu materiału z jednego reaktora do drugiego, z użyciem ładowarki kołowej. System nawilżania i napowietrzania i odbioru odcieków jest taki sam, jak w procesie stabilizacji (reaktory wykorzystywane zamienne do procesów stabilizacji lub kompostowania). Dla procesu kompostowania w systemie sterowania i monitoringu są zadawane inne parametry pracy (wilgotność, temperatura, czas przetrzymania) niż dla procesu stabilizacji. Faza intensywnego kompostowania trwa do czasu spadku temperatury do poziomu ok. 45°C. Następnie materiał jest przemieszczany ładowarką z reaktora na plac dojrzewania kompostu i układany w pryzmy. Jest to wydzielona część placu oddzielona murkiem by nie dochodziło do mieszania stabilizatu z kompostem. Jeśli zachodzi potrzeba materiał jest nawilżany z wykorzystaniem wody. Materiał jest napowietrzany poprzez przrzucanie z wykorzystaniem przrzucarki, ładowarki lub ciągnika z aeratorem. Dojrzewanie kompostu trwa ok. 6 -10 tygodni zależnie od warunków pogodowych i kończy się, gdy kompost uzyskuje parametry takie jak określono w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi znak: G-1110/2022 z dnia 7 marca 2022 r., to jest:

- a) zawartość azotu (N) całkowitego, co najmniej 0,5 % (m/m),
- b) zawartość fosforu w przeliczeniu na  $P_2O_5$ , co najmniej 0,2 % (m/m),
- c) zawartość potasu w przeliczeniu na  $K_2O$ , co najmniej 0,4 % (m/m),
- d) zawartość substancji organicznej, co najmniej 20,0 (% s. m.),
- e) postać stała.

Powstały polepszacz glebowy jest przesiewany i przeznaczony do sprzedaży.

W przypadku, gdy dana partia nie spełnia parametrów wskazanych w decyzji MRiRW w wyniku procesu kompostowania wytworzony jest odpad o kodzie 19 05 03 (Kompost

nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)), który będzie wykorzystany na cele rekultywacji kwater składowych lub unieszkodliwiony poprzez składowanie.

### **Wariant 3 - Proces kompostowania bioodpadów selektywnie zebranych**

Proces kompostowania jest prowadzony na bioodpadach: odpadach zielonych, odpadach kuchennych i innych bioodpadach selektywnie zebranych i jest dwustopniowy.

Pierwszy stopień jest prowadzony w zamkniętych reaktorach. Każdy reaktor jest zapełniany sukcesywnie przez ok. 7-14 dni. Od momentu zapełnienia reaktora liczy się czas procesu kompostowania intensywnego i trwa on ok. 21- 30 dni lub krócej i dłużej zależnie od pory roku. Materiał przed umieszczeniem w reaktorze jest rozdrabniany (dotyczy gałęzi, drewna i innych większych bioodpadów), mieszany i uśredniany, a jeśli konieczne nawilżany wodą. Materiał jest przerzucany, co najmniej raz w trakcie intensywnej fazy kompostowania. Proces jest prowadzony tak samo jak w wariantcie 2. Dla procesu kompostowania w systemie sterowania i monitoringu są zadawane indywidualne parametry pracy (wilgotność, temperatura, czas przetrzymania) zależne od rodzaju przetwarzanych bioodpadów. Faza intensywnego kompostowania trwa do czasu spadku temperatury do poziomu ok. 45°C. Następnie materiał jest przemieszczany ładowarką z reaktora na plac dojrzewania kompostu i układany w przyzmy. Jest to wydzielona część placu uniemożliwiająca mieszanie ze stabilizatorem lub kompostem. Jeśli zachodzi potrzeba odpady są nawilżane z wykorzystaniem wody. Odpady są napowietrzane poprzez przerzucanie z wykorzystaniem przerzucarki, ładowarki lub ciągnika z aeratorem. Dojrzewanie trwa ok. 6 -10 tygodni zależnie od warunków pogodowych.

W wyniku procesu powstaje 19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), który będzie wykorzystany na cele rekultywacji kwater składowych lub unieszkodliwiony poprzez składowanie.

### **Wariant 4 - Proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i osadów ściekowych**

Proces kompostowania jest prowadzony na odpadach zielonych selektywnie zebranych i osadach ściekowych i jest dwustopniowy. Osady ściekowe miesza się materiałem strukturalnym ze zrębkami i gałęziami (odpadami 20 02 01) i /lub słomą. Proces jest prowadzony w jednym z wolnych w danym momencie reaktorów (odrębnie od procesu opisanego w wariantcie 1 i/lub 2 i/lub 3). Przebiega tak jak proces kompostowania w wariantcie 2 za wyjątkiem nawilżania przed umieszczeniem odpadów w reaktorach. Osady ściekowe zawierają wystarczającą ilość wody i nie jest konieczne nawilżanie masy odpadów w pierwszym stopniu procesu. Po ok. 21- 30 dniach (lub krócej i dłużej zależnie od pory roku) materiał jest przemieszczany z reaktorów na plac dojrzewania (na sekcję przeznaczoną dla kompostu niespełniającego wymagań jak w wariantcie 3) i prowadzony jest proces dojrzewania przez ok. 6 -10 tygodni zależnie od warunków pogodowych. W wyniku procesu powstaje 19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), który będzie wykorzystany na cele rekultywacji kwater składowych lub unieszkodliwiony poprzez składowanie.

4. Zmienić w całości punkt I.3. **Obiekty i instalacje pomocnicze**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje poniższe brzmienie:

Poza instalacjami objętymi niniejszym pozwoleniem zintegrowanym na terenie składowiska odpadów w miejscowości Czarnówko występują niżej wymienione obiekty pomocnicze dla instalacji IPPC oraz kompostownia polowa:

- zaplecze socjalny ze sterownią,
- brodzik dezynfekcyjny,
- waga samochodowa najazdowa,
- kontenerowy budynek wagi samochodowej
- wiata garażowa na sprzęt wykorzystywany do obsługi instalacji,
- magazyn – wiata odpadów niebezpiecznych,
- sieć wodociągowa,
- sieć kanalizacji ścieków przemysłowych,
- drogi technologiczne wraz z utwardzonymi placami manewrowymi,
- instalacja p.poż,
- instalacja oświetlenia i monitoringu Zakładu,
- ogrodzenie z siatki

Zakład wyposażony jest w niezbędny sprzęt do prawidłowej eksploatacji instalacji IPPC:

- kompaktor,
- trzy ładowarki czołowe,
- samochody hakowce,
- sito bębnowe (przesiewacz),
- rozdrabniacz odpadów,

### **Kompostownia polowa**

Na wydzielonym obszarze ok. 1 500 m<sup>2</sup> placu dojrzewania prowadzone jest kompostowanie odpadów zielonych (liście, trawa, gałęzie, rozdrobnione drewno).

Selektywnie zebrane odpady zielone wyładowywane są na placu. Trawa i liście trafiają bezpośrednio na płytę, natomiast gałęzie i większe elementy poddawane są rozdrabnianiu. Kompostowanie odbywa się na szczelnej powierzchni z odbiorem odcieków.

Kompostowanie polega na ułożeniu w pryzmy rozdrobnionych odpadów. Do przekształcenia odpadów wykorzystuje się tlenowe procesy rozkładu zachodzące wewnątrz pryzm, powietrze dostarczane jest do pryzm poprzez ich przierzucanie (za pomocą ładowarki), które również reguluje temperaturę wewnątrz pryzmy. Regularne przierzucanie kompostu, co najmniej raz na 2 tygodnie (w fazie intensywnego rozkładu materii) przyspiesza proces i zapobiega zagniwaniu materiału, a tym samym emisji odorów. Proces kompostowania trwa od 1,5 do 2 miesięcy. **Wydajność kompostowni polowej wynosi około 5 000 Mg/rok.**

Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi decyzją Nr G -1110/22 z dnia 7 marca 2022r. określił wymagania jakościowe organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Błękitek”:

- a) zawartość azotu (N) całkowitego, co najmniej 0,5 % (m/m),
- b) zawartość fosforu w przeliczeniu na P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, co najmniej 0,2 % (m/m),

- c) zawartość potasu w przeliczeniu na K<sub>2</sub>O, co najmniej 0,4 % (m/m),
- d) zawartość substancji organicznej, co najmniej 20,0 (% s. m.),
- e) postać stała.

Gdy polepszacz uzyskuje powyższe parametry wówczas jest przesiewany i przeznaczony do sprzedaży.

W przypadku, gdy dana partia nie spełnia parametrów wskazanych w decyzji MRiRW stanowi odpad o kodzie 19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), który może być wykorzystany na cele rekultywacji kwater składowych lub unieszkodliwiony poprzez składowanie.

### Rozdrabnianie odpadów zielonych

Wydajność godzinowa rozdrabniacza to 2,85 Mg. Czas pracy to ok. 1040 godzin rocznie. W skali rocznej wydajność rozdrabniacza to ok. 3000 Mg. Zakłada się rozdrabnianie odpadów zielonych, gałęzi (odpad o kodzie 20 02 01), które prowadzone jest jako proces pomocniczy kompostowania odpadów (R3), na placu kompostowni polowej. Szacuje się rozdrabnianie odpadów zielonych, gałęzi w ilości 1000 - 3000 Mg/rok. Po rozdrabnianiu nadal będą to odpady o kodzie 20 02 01 i będą kierowane do kompostowania w postaci rozdrobnionej. Odpady za pomocą ładowarki są wprowadzane do leja zasypowego rozdrabniacza. Wały rozdrabniacza wyposażone w stalowe zęby rozrywają odpady na mniejsze fragmenty. Rozdrabniacz można ustawić na odpady o różnej twardości i wielkości frakcji. Odpady po rozdrobnieniu są, za pomocą taśmociągu, wyprowadzane z urządzenia. Rozdrabniacz jest urządzeniem mobilnym z system hakowym, który z użyciem dostępnych pojazdów jest przemieszczany na plac przygotowania kompostu.

5. Zmienić w całości punkt I.4. **Parametry produkcyjne instalacji IPPC**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje następujące brzmienie:

#### I.4. Parametry produkcyjne instalacji IPPC

##### I.4.1. Maksymalna teoretyczna wydajność

Obiekt	Maksymalna teoretyczna wydajność	Wydajność eksploatacyjna
<b>Składowisko odpadów</b>		
Maksymalna roczna wydajność odpadów deponowanych na składowisku	30 000 Mg/rok	30 000 Mg/rok
Przewidywany okres eksploatacji składowiska odpadów, w tym:	2035 rok	
Sektor 5	2021 rok	
Sektor 6 i 7	2027 rok	
Sektor 8 i 9	2035 rok	
<b>Kompostownia tunelowa (komorowa)</b>		
Kompostowania tunelowa	45 000 Mg/rok	<b>39 500 Mg/rok</b>
<b>Sortownia odpadów</b>		
Sortownia	43 000 - przy pracy 3 zmianowej	43 000 - przy pracy 3 zmianowej

### I.4.1.1 Składowisko odpadów

Maksymalna roczna ilość odpadów deponowana na składowisku	30 000 Mg
Przewidywany okres eksploatacji składowiska odpadów	2035 r.

### 1.4.1.2 Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych

Instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych stanowią: hala sortowni odpadów oraz kompostownia odpadów.

➤ Kompostowania:

Dane technologiczne instalacji

- Maksymalna przepustowość instalacji dla strumienia odpadów organicznych wydzielonych w instalacji sortowniczej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (frakcja 0-80 mm) wynosi 35 000 Mg/rok a dla pozostałych odpadów ulegających biodegradacji wynosi 10 000 Mg/rok.
- Ilość dni działania instalacji w roku: 365.
- Wydajność teoretyczna to 45 000 Mg.
- Przepustowość eksploatacyjna to 39 500 Mg.

**Parametry technologiczne instalacji określające maksymalną teoretyczną wydajność kompostowni (stabilizacja, kompostowanie).**

#### Faza I - w reaktorach

Wielkość reaktorów (8 istniejących reaktorów)

Wysokość przyzmy w bioreaktorze	H	2,9
Szerokość podstawy przyzmy w bioreaktorze	A	6,3
Długość przyzmy w bioreaktorze	L	25,2
Ilość bioreaktorów	SZT	8
Łączna objętość przyzm	V	3680
Średni ciężar nasypowy materiału w przyzmach	g	0,65
Łączna masa materiału znajdującego się w kompostowni	Mg	2392
Okres przetwarzania materiału w bioreaktorze	dni	28
Teoretyczna liczba cykli wymiany materiału w skali roku	mc	13
Teoretyczna roczna przepustowość kompostowni	Mg/rok	<b>31 181</b>

#### Faza II na placu dojrzewania

Wielkość przyzm stabilizacja

Wysokość przyzmy w przekroju trapezowym	H	2,5
Szerokość podstawy przyzmy	A	5,5
Długość przyzmy	L	40
Ilość przyzm	SZT	8
Minimalna powierzchnia przyzm z komunikacją	m2	<b>2080</b>
Łączna objętość przyzm	V	4400

Średni ciężar nasypowy materiału w pryzmach	g	0,65
Łączna masa materiału znajdującego się na placu	Mg	2860
Okres przetwarzania materiału na placu	dni	28
Teoretyczna liczba cykli wymiany materiału w skali roku	mc	13,0
Teoretyczna roczna przepustowość kompostowni	Mg/rok	<b>37 180</b>

### Parametry technologiczne instalacji określające maksymalną teoretyczną wydajność kompostowni (stabilizacja, kompostowanie bioodpady i osady ściekowe)

#### Faza I - w reaktorach

Wielkość reaktorów (3 reaktory – rozbudowa)

Wysokość pryzmy w bioreaktorze	H	2,6
Szerokość podstawy pryzmy w bioreaktorze	A	6,3
Długość pryzmy w bioreaktorze	L	24,3
Ilość bioreaktorów	szt	3
Łączna objętość pryzm	V	1194
Średni ciężar nasypowy materiału w pryzmach	g	0,65
Łączna masa materiału znajdującego się w kompostowni	Mg	776
Okres przetwarzania materiału w bioreaktorze	dni	28
Teoretyczna liczba cykli wymiany materiału w skali roku	mc	13,0
Teoretyczna roczna przepustowość kompostowni	Mg/rok	<b>10115</b>

#### Faza II na placu dojrzewania

Wielkość pryzm bioodpady i osady

Wysokość pryzmy w przekroju trapezowym	H	2,5
Szerokość podstawy pryzmy	A	5,5
Długość pryzmy	L	40
Ilość pryzm	SZT	2
Minimalna powierzchnia pryzm z komunikacją	m <sup>2</sup>	<b>520</b>
Łączna objętość pryzm	V	1100
Średni ciężar nasypowy materiału w pryzmach	g	0,65
Łączna masa materiału znajdującego się na placu	Mg	715
Okres przetwarzania materiału na placu	dni	25
Teoretyczna liczba cykli wymiany materiału w skali roku	mc	14,6
Teoretyczna roczna przepustowość kompostowni	Mg/rok	<b>10 439</b>

#### I.4.2 Warianty funkcjonowania instalacji

Przewiduje się jednowariantowy kierunek eksploatacji kwatery składowej, przy dążeniu do minimalizacji ilości deponowanych odpadów. Na kwaterę składową kierowane będą jedynie te odpady, które dopuszcza ustawa o odpadach.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będzie prowadzona wariantowo.

Sortownia odpadów (część mechaniczna przetwarzania odpadów) będzie prowadzona w 2 wariantach pracy:

- Wariant pracy 1 – segregacja odpadów zmieszanych (niesegregowanych) i podobnych .
- Wariant pracy 2 – segregacja odpadów ze zbiórki selektywnej i pozostałych odpadów.

Kompostownia odpadów (część biologiczna przetwarzania odpadów) będzie prowadzona w 8 starych reaktorach w 4 wariantach pracy:

- Wariant 1 – stabilizacja frakcji podsitowej ex -19 12 12 .
- Wariant 2 - Proces kompostowania odpadów zielonych (produkcja polepszacza gleby) .
- Wariant 3 - Proces kompostowania bioodpadów.
- Wariant 4 - Proces kompostowania odpadów zielonych i selektywnie zebranych i osadów ściekowych.

Kompostownia odpadów (część biologiczna przetwarzania odpadów) będzie prowadzona w 3 nowych reaktorach w 2 wariantach:

- Wariant 1 – stabilizacja frakcji podsitowej ex -19 12 12.
- Wariant 4 - Proces kompostowania odpadów zielonych i selektywnie zebranych i osadów ściekowych.

6. W punkcie **II. Wytwarzanie odpadów** dodać informacje o posiadaczu odpadów o poniższym brzmieniu:

## **II. Wytwarzanie odpadów**

**Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów.**

Posiadacz odpadów:

Zakład Zagospodarowania Odpadów Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o.

NIP 8411005374

Regon 770740686

7. W punkcie **II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości** zmienić tabelę nr 4, która po uwzględnieniu zmian przyjmuje poniższe brzmienie:

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania i źródła ich powstania

I.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
<b>Sortownia odpadów</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000

<b>I.p.</b>	<b>Kod odpadów</b>	<b>Rodzaj odpadów</b>	<b>Ilość Mg/rok</b>
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	100
10.	16 01 03	Zużyte opony	200
11.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	40
12.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	40
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
20.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
21.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10
23.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	10
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100
25.	19 12 01	Papier i tektura	2 000
26.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000
29.	19 12 05	Szkło	2 000
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
31.	19 12 08	Tekstylia	10
32.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 000
34.	19 12 11*	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
35.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	31 000
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 000
37.	20 01 01	Papier i tektura	100
38.	20 01 02	Szkło	100
39.	20 01 10	Odzież	10
40.	20 01 11	Tekstylia	10
41.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1
42.	20 01 14*	Kwasy	0,1
43.	20 01 15*	Alkalia	0,1

I.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
44.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,1
45.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	0,1
46.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1
47.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,1
48.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,1
49.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,1
50.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,1
51.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,1
52.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,1
53.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1
54.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,1
55.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5
56.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5
57.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	30
58.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	300
59.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	30
61.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
62.	20 01 40	Metale	100
63.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5
64.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	0,1
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500
<b>Kompostowania odpadów</b>			
66.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 000
67.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	10 000
68.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	22 500
69.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 500
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000
<b>Kompostownia polowa</b>			
71.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
72.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
73.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000
74.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000

I.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
75.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000

8. W punkcie II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości, w tabeli nr 5 dodać kolejne rodzaje wytwarzanych odpadów pod pozycjami 43.- 69.,o poniższym brzmieniu:

Tabela nr 5. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
43.	Ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 12 < 80 mm	Odpady pochodzące z sortowania odpadów komunalnych niesegregowanych (zmieszanych) o wielkości frakcji do 80mm (frakcja podsitowa). Mieszanina odpadów organicznych i mineralnych drewna, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych Odpady przeznaczone do dalszego przetwarzania w procesie biologicznej stabilizacji. Odpady palne.
44.		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 12 > 80 mm	Odpady pochodzące z sortowania odpadów komunalnych niesegregowanych (zmieszanych) o wielkości frakcji powyżej 80mm (frakcja nadsitowa). Mieszanina odpadów organicznych i mineralnych drewna, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych. Odpady przeznaczone do dalszego przetwarzania w procesie sortowania. Odpady palne.
45.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady obojętne w postaci stałej zbudowane z różnych materiałów (m.in. guma, tkaniny, stal) o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Odpady palne.
46.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad obojętny. Metale w postaci drutu lub wiązki drutów (ok. 50% masy) otoczone osłonką z tworzywa sztucznego. Kable wydzielone są ze strumienia sortowanych odpadów . Odpady palne.

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
47.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad obojętny z możliwą domieszką frakcji organicznej. Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, szkła, frakcjami humusowymi (rozłożonymi). Odpady palne.
48.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpad niebezpieczny. Chemikalia, postać płynna lub żelowa, w butelkach. Rozpuszczalniki nieorganiczne np. woda, amoniak. Rozpuszczalniki organiczne np. alkohole, etery glikolowe benzyna, benzen, toluen, heksan. Rozpuszczalniki, które zawierają w swoim składzie chlorowce, takie jak chlor (Cl), fluor (F), brom (Br) lub jod (I), są rozpuszczalnikami chlorowcowanymi, takimi jak tetrachlorek węgla, chloroform i chlorofluorowęglowodory (CFC). Rozpuszczalniki mają działanie żrące/drażniące na skórę (HP4 i HP8), łatwopalne (HP3) oraz ekotoksyczne (HP14). Z uwagi na ilość i sposób zbierania w butelkach i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczone. Odpady palne.
49.	20 01 14*	Kwasy	Odpad niebezpieczny. Chemikalia, postać płynna lub żelowa, w butelkach. Substancja kwaśna. Działanie żrące/drażniące na skórę (HP4 i HP8) oraz ekotoksyczne (HP14). Z uwagi na ilość i sposób zbierania w butelkach i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczone. Odpady palne.
50.	20 01 15*	Alkalia	Odpad niebezpieczny. Chemikalia, postać płynna lub żelowa w butelkach. Substancja zasadowa. Działanie żrące/drażniące na skórę (HP4 i HP8) oraz ekotoksyczne (HP 14). Z uwagi na ilość i sposób zbierania w butelkach i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczone. Odpady palne.

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
51.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpad niebezpieczny. Postać płynna, w butelkach lub w postaci sypkiej w pojemnikach, np.: azotan srebra, siarczan sodu, siarczan żelaza, siarczan miedzi, kwas salicylowy, cytrynian tripotasu, Działanie żrące/drażniące na skórę (HP4 i HP8) oraz ekotoksyczne (HP14). Z uwagi na ilość i sposób zbierania w butelkach i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczone.
52.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	Odpad niebezpieczny. Postać płynna lub żelowa, w butelkach. Działanie toksyczne (HP5) lub ostro toksyczne (HP6) oraz ekotoksyczne (HP14). Z uwagi na ilość i sposób zbierania w butelkach i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczone. Odpady palne.
53.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpad niebezpieczny. Lampy jarzeniowe, inne odpady zawierające rtęć np., stare termometry. Klasyfikowane jako toksyczne (HP5), działające szkodliwie na rozrodczość (HP10), ekotoksyczne (HP14). Odpady palne.
54.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Zużyte lodówki i inne urządzenia zawierające freon. Potencjalnie ekotoksyczne. W przypadku uwolnienia gazów i płynów do środowiska, klasyfikowane jako ekotoksyczne (HP14). Odpady palne.
55.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Odpad niebezpieczny. Oleje zawierające substancje niebezpieczne. Degradacja (biotyczna lub abiotyczna) dla organicznych substancji chemicznych. Klasyfikowane jako ekotoksyczne (HP14). Jednakże z uwagi na ilość i sposób zbierania i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczane. Odpady palne.
56.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne. Degradacja (biotyczna lub abiotyczna) dla organicznych substancji chemicznych. Lepiszczka i żywice mogą być łatwopalne (HP3). Posiadają właściwości ekotoksyczne (HP14). Z uwagi na ilość i sposób zbierania i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczone. Odpady palne.

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
57.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice niezawierające substancji niebezpiecznych.
58.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne, w postaci płynnej lub żelowej w opakowaniach. Odpady drażniące (HP4) i ekotoksyczne (HP14). Z uwagi na ilość i sposób zbierania i magazynowania w szczelnych pojemnikach ryzyka są ograniczone. Odpady palne.
59.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Detergenty w postaci płynnej lub żelowej w opakowaniach. Odpady palne.
60.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Leki w opakowaniach (blistrach, butelkach, itp.). Odpady toksyczne (HP5), ostro toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14). Odpady palne.
61.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Leki w opakowaniach (blistrach, butelkach, itp.). Odpady palne.
62.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Postać płynna lub żelowa, w butelkach. Brak działania biotoksycznego. Odpady palne.
63.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady styropianu, odpady gumy, inne odpady o podobnym charakterze. Odpady palne.
64.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady typu meble, okna, elementy wyposażenia, drewno. Odpady palne.
65.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Najczęściej występującymi opakowaniami wielomateriałowymi są: <ul style="list-style-type: none"> <li>· pudełka z laminatów takie jak złożone z tektury, tworzywa sztucznego i folii aluminiowej oraz złożone z tektury i tworzywa sztucznego,</li> <li>· torebki z laminatów takie jak złożone z papieru i tworzywa sztucznego, z papieru i folii aluminiowej, z papieru, tworzywa sztucznego i folii aluminiowej, czy też z tworzywa sztucznego i folii aluminiowej,</li> <li>· tuby z laminatów złożone z tworzywa sztucznego i folii aluminiowej,</li> <li>· opakowania blister pack i skin pack, jeśli jest łączone z innym materiałem, np. tekturą,</li> <li>· saszetki i torebki z laminatów z udziałem folii aluminiowej lub folii metalizowanej,</li> <li>· opakowania bag in box i worek papierowy z wkładką barierową jeśli nie można ręcznie oddzielić poszczególnych materiałów,</li> </ul>

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			<p>· etykiety z laminatu złożone z papieru i tworzywa sztucznego itp. Opakowania typu kompozytowego składają się z kilku warstw: warstwy kartonu, tworzywa sztucznego (PE i LDPE) oraz folii aluminiowej. Dodatkowo etykiety i zamknięcia kartoników są wykonane z folii termokurczliwych, PE i innych tworzyw. Papier: produkowany z surowca odnawialnego jakim jest drewno stanowi główny składnik opakowań kartonowych (75-80%). Celuloza w opakowaniach kartonowych charakteryzuje się długim włóknem, dzięki czemu karton z niej wyprodukowany jest bardzo mocny. Polietylen: wykorzystywany jest polietylen o niskiej gęstości, czyli LDPE. Cienka warstwa polietylenu w opakowaniach stanowi doskonałą barierę chroniącą produkt przed wilgocią. Aluminium: folia aluminiowa stosowana w opakowaniach do żywności płynnej jest cieńsza od ludzkiego włosa (grubość 0,0065 mm) - jest to najcieńsza warstwa, jaka skutecznie chroni produkt przed szkodliwym działaniem światła i tlenu, pozwalając jednocześnie na przechowywanie produktów bez konieczności magazynowania w warunkach chłodniczych. Waga aluminium zawartego w jednym opakowaniu jednolitrowym nie przekracza 1,5 g. Opakowania wielomateriałowe są palne.</p>
66.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Zmieszane odpady opakowaniowe są to głównie odpady z tworzyw sztucznych, szkła metali papieru i tektury, wielomateriałowe, które przed poddaniem procesom odzysku w tym recyklingu powinny być przetworzone i wydzielone z nich materiały jak papier, tektura, folia aluminiowa, PE i PP zmieszane z PET itp. właściwości opisano jak dla poszczególnych odpadów opakowaniowych wykonanych z pojedynczych materiałów. Odpady palne.</p>

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
67.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło sodowe ma niską temperaturę topnienia. Składa się głównie z tlenku sodu, wapnia i krzemu. Jest stosowane do produkcji opakowań szklanych; butelek i słoików i inne szklane opakowania, Produkuje się szkło z prostych składników, takich jak: czysty piasek kwarcowy - $\text{SiO}_2$ , soda - $\text{Na}_2\text{CO}_3$ i wapień - $\text{CaCO}_3$ , tlenki litowców i berylowców, tlenki $\text{B}_2\text{O}_3$ , $\text{PbO}$ , $\text{Al}_2\text{O}_3$ , i in. Naturalne szkło posiada barwę zielonkawą pochodzącą od tlenków żelaza (zanieczyszczenia piasku; np. $\text{FeO}$ ). Szkło bezbarwne jest z dodatkiem (np. arsenik, azotan (V) sodu) oraz związków o barwie dopełniającej (fizyczne odbarwienie szkła). Odpady niepalne.
68.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów zebrane selektywnie są mieszaniną materiałów naturalnych i syntetycznych stosowanych do wytwarzania tkanin z których następnie wykonano opakowania. Opakowania z tekstyliów wykonywane są z różnych włókien pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z poliestrem (PA + PES), poliester (PES) + wiskoza, bawełna, wełna, jedwab PES, juta. Opakowania z tekstyliów są palne.
69.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania metalowe zawierające elementy wzmocnienia konstrukcyjnego lub metalowe pojemniki ciśnieniowe. Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane Aspiracją (HP5), rakotwórcze (HP7). Odpady niepalne.

Symbole HP3, HP4, HP5, HP6, HP7, HP8, HP14 – wskazujące właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne, określone w ROZPORZĄDZENIU KOMISJI (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

9. Zmienić w całości punkt II.1.3. **Miejsca magazynowania odpadów**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje poniższe brzmienie:

### **II.1.3. Miejsca magazynowania odpadów**

Wszystkie odpady magazynowane są w sposób zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, nieuciążliwy dla otoczenia, uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska oraz niestwarzający negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie ludzi.

Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany, w ilościach odpowiednich do wykorzystywanej powierzchni magazynowej, z zabezpieczeniem przed ich rozproszaniem i rozprzestrzenianiem się poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów utrzymywane są w należytej czystości i porządku.

Magazynowanie odpadów odbywa się w wydzielonych miejscach na terenie zakładu, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny. Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów, wszystkie miejsca są oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych tam odpadów. Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania odpadów został przedstawiony w punkcie **II.3.6. Magazynowanie odpadów.**

10. Dodać punkt **II.1.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach** o poniższym brzmieniu:

#### **II.1.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.**

Instalacje i miejsca magazynowania odpadów powinny spełniać warunki przeciwpożarowe określone w opracowaniu pt. „Operat przeciwpożarowy opisujący warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4b ustawy o odpadach (D.U. z 2022 poz. 699 z późniejszymi zmianami) Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Czarnówko 34, 84-350 Nowa Wieś Lęborska.” wykonanego przez mgr Henryka Słabickiego w lutym 2022 r. stanowiący integralny element przedmiotowej decyzji (Załącznik 1). W operacie przeciwpożarowym rzeczoznawca wskazał, że na terenie zakładu obecnie nie są spełnione wszystkie wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Jak wynika z „Operatu (...)” oraz z postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lęborku znak: PR.5268.3.2024.4.PKo z dnia 15.04.2023 r. warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów w instalacjach zlokalizowanych na terenie ZZO Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o. zostaną spełnione pod warunkiem wykonania poniższych elementów:

1. Promień zewnętrzny łuku drogi pożarowej dla magazynu odpadów (stara kompostownia – obiekt 6.1) nie może wynosić mniej niż 11m,
2. Należy zapewnić dostęp na całej długości do placu przy sortowni odpadów (obiekt 2.1., 2.2., 2.3.) od strony starej kompostowni (obiekt 6.1.). Dostęp musi być utwardzony oraz w odległości 5m od ścian oddzielenia przeciwpożarowego (REI 360) nie mogą występować skarpy.

Powyższe zalecenia zostały wykonane przez ZZO Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o., o czym Spółka poinformowała Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku pismem z dnia 11.04.2023 r.

11. Dodać punkt **II.1.5. Wielkość i forma zabezpieczenia roszczeń** o poniższym brzmieniu:

#### **II.1.5. Wielkość i forma zabezpieczenia roszczeń**

Forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o., prowadzącego proces przetwarzania odpadów w sortowni, w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, kompostowni polowej, placu dojrzewania odpadów została określona postanowieniem Marszałka Województwa Pomorskiego z dnia 17 stycznia 2024 r. znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB:

**Wysokość zabezpieczenia roszczeń** na kwotę 145 958,30 zł.

**Forma zabezpieczenia roszczeń** - depozyt bankowy.

12. W punkcie **II.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie odzysku w instalacjach i urządzeniach na terenie zakładu** zmienić tabele nr 8 i 9, które po uwzględnieniu zmian przyjmują poniższe brzmienie :

Tabela nr 8. Rodzaj i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie odzysku ze wskazaniem instalacji/urządzenia gdzie zachodzi proces

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość
<b>SORTOWNIA ODPADÓW</b>			
<b>Wariant pracy 1 – segregacja odpadów zmieszanych (niesegregowanych) i podobnych</b>			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	43 000
<b>Wariant pracy 2 – segregacja odpadów ze zbiórki selektywnej i pozostałych odpadów</b>			
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych	100
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	30
4.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	500
5.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	800
9.	15 01 04	Opakowania z metali	800
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	7 000
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	20
15.	19 12 01	Papier i tektura	1 500
16.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	100
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość
19.	19 12 05	Szkło	2 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
21.	19 12 08	Tekstylija	10
22.	20 01 01	Papier i tektura	500
23.	20 01 02	Szkło	500
24.	20 01 10	Odzież	20
25.	20 01 11	Tekstylija	20
26.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	5
27.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20
28.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500
29.	20 01 40	Metale	100
30.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000
31.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100
32.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych	300
<b>KOMPOSTOWNIA ODPADÓW (KOMOROWA) - 8 REAKTORÓW</b>			
<b>Wariant pracy 1 – stabilizacja frakcji podsitowej ex-19 12 12</b>			
1.	Ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Frakcja podsitowa (organiczna)	20 000
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 z przetwarzania odpadów innych niż 20 03 01	6 000
<b>Wariant 2 - Proces kompostowania odpadów zielonych (produkcja polepszacza gleby)</b>			
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000
<b>Wariant pracy 3 – kompostowanie bioodpadów selektywnie zebranych</b>			
4.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500
5.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000
6.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30
7.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	30
8.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	50
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50
10.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	300
11.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	2 000
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50
14.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	300
15.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30
16.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30
17.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	300
18.	03 01 01	Odpady kory i korka	500
19.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4 000
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30
21.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość
22.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500
23.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	500
26.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000
27.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20
28.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	20
29.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	2 000
30.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000
31.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	7 000
32.	20 03 02	Odpady z targowisk	500
33.	20 03 03	Odpady z czyszczenia placów i ulic	500
<b>Wariant pracy 4 - kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i osadów ściekowych</b>			
34.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
35.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000
36.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30
37.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	40
38.	19 08 01	Skratki	1 000
39.	19 08 02	Zawartość piaskowników - zawierające części organiczne	1 000
40.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000
41.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	500
42.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	500
43.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000
44.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300
<b>KOMPOSTOWNIA ODPADÓW (KOMOROWA) - 3 REAKTORY</b>			
<b>Wariant pracy 1 – stabilizacja frakcji podsitowej ex-19 12 12</b>			
1.	Ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Fracja podsitowa (organiczna)	11 000
<b>Wariant pracy 4 - kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i osadów ściekowych</b>			
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
3.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (zrębki, gałęzie)	3 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość	
<b>KOMPOSTOWANIA ODPADÓW (POLOWA)</b>				
6.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000	
<b>SKŁADOWISKO ODPADÓW</b>				
<b>Odpady odzyskiwane na kwaterach składowych</b>				
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500	(3)
2.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500	(3)
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100	(3)
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500	(3)
5.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000	(3)
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000	(3)
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	500	(2)
8.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500	(2)
9.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	(2)
10.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	250	(2)
11.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	250	(2)
12.	16 01 03	Zużyte opony	500	(2)
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	9 500	(1), (2), (4)
14.	17 01 02	Gruz ceglany	9 500	(1), (2), (4)
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 500	(1), (2), (4)
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 500	(1), (2), (4)
17.	ex 17 01 80	Tynki	500	(2)
18.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500	(2)
19.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	5 500	(1), (3)
20.	17 05 06	Urobek pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000	(3)
21.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500	(2)
22.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	25 000	(3)
23.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000	(3)
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 000	(2)
25.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	5 000	(1)
26.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	5 000	(1), (3)

Uwagi:

- (1) Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne, w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku
- (2) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.
- (3) Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych odsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.
- (4) Odpady budowlane, stosowane jako warstwa izolacyjna, o niskiej zawartości innych materiałów, w szczególności metali, tworzyw sztucznych gleby, substancji organicznych, drewna, gumy, z wyłączeniem odpadów:
  - skażonych nieorganicznymi lub organicznymi substancjami niebezpiecznymi podczas procesów produkcyjnych,
  - zawierających znaczące ilości powłok ochronnych na bazie substancji chloroorganicznych,
  - służących do przechowywania i stosowania innych substancji niebezpiecznych, w tym pestycydów lub rtęci.

Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne (przesypki) na kwaterach stosowane są w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku, tj.: **4 500 Mg/rok**.

Maksymalnie ilości odpadów, które mogą być wykorzystane do budowy obwałowań i skarp kwaterach (o grubości mniejszej niż 0,25 m) wynosi **3 684,2 m<sup>3</sup>** odpadów, czyli **7 000 Mg** (waga 1 m<sup>3</sup> odpadów wykorzystanych do budowy skarp i obwałowań wynosi ok. 1900 kg).

Maksymalna ilość odpadów, które mogą być wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) kwater wynosi **25 000 Mg**.

Tabela nr 9. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku z uwzględnieniem instalacji i urządzeń gdzie procesy zachodzą.

I.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok	Odpady powstające w 1 wariantcie pracy – segregacja odpadów zmieszanych (niesegregowanych) i podobnych	Odpady powstające w 2 wariantcie pracy – segregacja odpadów ze zbiórki selektywnej i pozostałych odpadów
<b>SORTOWNIA ODPADÓW</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000	Tak	Tak
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500	Tak	Tak
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000	Tak	Tak
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000	Tak	Tak
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500	Tak	Tak
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500	Tak	Tak
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	Tak	Tak
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200	Tak	Tak

9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	100	Tak	Tak
10.	16 01 03	Zużyte opony	200	Tak	Nie
11.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	40	Tak	Tak
12.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	40	Tak	Tak
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100	Tak	Tak
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200	Tak	Tak
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200	Tak	Tak
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10	Tak	Tak
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100	Tak	Tak
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10	Tak	Tak
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10	Tak	Tak
20.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10	Tak	Tak
21.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10	Tak	Tak
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10	Tak	Tak
23.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	10	Tak	Tak
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100	Nie	Tak
25.	19 12 01	Papier i tektura	2 000	Tak	Tak
26.	19 12 02	Metale żelazne	2 000	Tak	Tak
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Tak	Tak
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Tak	Tak
29.	19 12 05	Szkło	2 000	Tak	Tak
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000	Tak	Tak
31.	19 12 08	Tekstylnia	10	Tak	Tak
32.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000	Nie	Tak
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 000	Tak	Tak
34.	19 12 11*	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20	Tak	Tak
35.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	31 000	Tak	Nie
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 000	Nie	Tak
37.	20 01 01	Papier i tektura	100	Nie	Tak
38.	20 01 02	Szkło	100	Nie	Tak
39.	20 01 10	Odzież	10	Nie	Tak
40.	20 01 11	Tekstylnia	10	Nie	Tak
41.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1	Nie	Tak
42.	20 01 14*	Kwasy	0,1	Nie	Tak

43.	20 01 15*	Alkalia	0,1	Nie	Tak		
44.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,1	Nie	Tak		
45.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	0,1	Nie	Tak		
46.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1	Nie	Tak		
47.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,1	Nie	Tak		
48.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,1	Nie	Tak		
49.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,1	Tak	Tak		
50.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,1	Nie	Tak		
51.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,1	Nie	Tak		
52.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,1	Nie	Tak		
53.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1	Nie	Tak		
54.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,1	Nie	Tak		
55.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5	Nie	Tak		
56.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5	Nie	Tak		
57.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	30	Nie	Tak		
58.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	300	Nie	Tak		
59.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5	Nie	Tak		
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	30	Nie	Tak		
61.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100	Nie	Tak		
62.	20 01 40	Metale	100	Nie	Tak		
63.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5	Nie	Tak		
64.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	0,1	Nie	Tak		
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500	Nie	Tak		
<b>KOMPOSTOWANIA ODPADÓW (KOMOROWA)- 8 REAKTORÓW</b>			<b>Ilość Mg/rok</b>	<b>Odpady powstające w wariacie 1 stabilizacja frakcji podsitowej ex-19 12 12</b>	<b>Odpady powstające w wariacie 2 kompostowanie odpadów zielonych (produkcja polepszacza gleby)</b>	<b>Odpady powstające w wariacie 3 kompostowanie bioodpadów selektywnie zebranych</b>	<b>Odpady powstające w wariacie 4 kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i osadów ściekowych</b>
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów	3 000	Nie	Tak	Tak	Tak

		komunalnych i podobnych					
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	7 000	Nie	Tak	Tak	Tak
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	14 500	Tak	Tak	Tak	Tak
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	22 500	Tak	Nie	Nie	Nie
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000	Nie	Tak	Tak	Tak
<b>KOMPOSTOWANIA ODPADÓW (KOMOROWA)- 3 REAKTORY</b>				<b>Ilość Mg/rok</b>	<b>Odpady powstające w wariancie 1 stabilizacja frakcji podsitowej ex-19 12 12</b>	<b>Odpady powstające w wariancie 4 kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i osadów ściekowych</b>	
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000		Nie	Tak	
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000		Nie	Tak	
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000		Tak	Tak	
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000		Tak	Nie	
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000		Nie	Tak	
<b>KOMPOSTOWANIA ODPADÓW (POŁOWA)</b>					<b>Ilość Mg/rok</b>		
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000				
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000				
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000				
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000				
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000				

13. W punkcie II.3. **Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku odpadów** dodać punkt II.3.5. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana, oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2, jeżeli nie zostały określone w

przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a, o poniższym brzmieniu:

**II.3.5. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana, oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a.**

Tabela nr 9a. Wyszczególnienie rodzajów odpadów, które utracą status odpadów w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji

W kompostowni odpadów (w bioreaktorach i kompostowni polowej) z przekompostowanych, selektywnie zbieranych odpadów roślinnych ulegających biodegradacji pochodzących z obszarów zieleni miejskiej, pielęgnacji parków, trawników, sadów, ogrodów (m. in. trawa, liście, rozdrobnione gałęzie, łodygi, kora, zrębki drzewne) powstaje środek poprawiający właściwości gleby pn. „Błękitek”. Proces kompostowania odpadów o kodzie 20 02 01 jest prowadzony na odpadach zielonych, selektywnie zebranych i jest prowadzony zgodnie z opisem w rozdziale I.2.2 wariant 2 pracy kompostowni (kompostownia reaktorowa) i zgodnie z opisem kompostowni polowej. Proces kompostowania kończy się gdy kompost uzyskuje parametry jak określono w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi znak: G-1110/2022 z dnia 7 marca 2022 r., to jest:

- a) zawartość azotu (N) całkowitego, co najmniej 0,5 % (m/m),
- b) zawartość fosforu w przeliczeniu na  $P_2O_5$ , co najmniej 0,2 % (m/m),
- c) zawartość potasu w przeliczeniu na  $K_2O$ , co najmniej 0,4 % (m/m),
- d) zawartość substancji organicznej, co najmniej 20,0 (% s. m.),
- e) postać stała.

Gotowy polepszacz jest przesiewany i przeznaczony do sprzedaży.

W przypadku, gdy dana partia nie spełnia parametrów wskazanych w decyzji MRiRW stanowi odpad o kodzie 19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), który będzie wykorzystany na cele rekultywacji kwater składowych lub unieszkodliwiony poprzez składowanie.

Brak jest przepisów prawa wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach a także przepisów prawa Unii Europejskiej dla tego rodzaju odpadów. Zatem szczegółowe warunki utraty statusu odpadów ulegających biodegradacji (kod 2 02 01) zostały wskazane poniżej:

1. Rodzaj odpadów: kod 20 02 01 – odpady ulegające biodegradacji – selektywnie zebrane (pochodzących z obszarów zieleni miejskiej, pielęgnacji parków, trawników, sadów, ogrodów (m. in. trawa, liście, rozdrobnione gałęzie, łodygi, kora, zrębki drzewne).
2. Przetwarzanie odpadów zgodnie z technologią kompostowni przez okres, co najmniej 12 tygodni.
3. Przesiewanie dojrzałego kompostu.

4. Minimalne wymagania jakościowe organicznego środka poprawiającego właściwości gleby zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi znak: Nr G -1110/22 z dnia 7 marca 2022 r. obejmujące:

- a) zawartość azotu (N) całkowitego, co najmniej 0,5 % (m/m),
- b) zawartość fosforu w przeliczeniu na P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, co najmniej 0,2 % (m/m),
- c) zawartość potasu w przeliczeniu na K<sub>2</sub>O, co najmniej 0,4 % (m/m),
- d) zawartość substancji organicznej, co najmniej 20,0 (% s. m.),
- e) postać stała

5. Przeprowadzenie okresowych badań kontrolnych – dla każdej partii wyprodukowanego kompostu w zakresie minimalnych wymagań jakościowych oraz wartości o których mowa w § 14 ust 1 i 2 rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2008r. Nr 119, poz. 765).

W tabeli nr 9b przedstawiono spełnianie warunków utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Tabela nr 9b. Spełnianie warunków utraty statusu odpadów przez odpady o kodzie 20 02 01.

<p>a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,</p>	<p>Organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „Błękitek” stosuje się w celu poprawy właściwości fizycznych i chemicznych gleb, do wzbogacania gleby w substancję organiczną. Środek przeznaczony jest do stosowania na gruntach ornych w uprawach polowych roślin rolniczych i rekultywacji gruntów, do stosowania na glebach o niskiej zawartości substancji organicznej i na glebach zdegradowanych, do zakładania trawników oraz przy uprawach roślin ozdobnych.</p>
<p>b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,</p>	<p>W Polsce istnieje bardzo rozbudowany rynek nawozów środków wspomagających uprawę roślin. Organiczny środek poprawiający właściwości gleby o nazwie „Błękitek”, jest substancją, która jest zbywalna, jako środków wspomagających uprawę roślin.</p>
<p>c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu</p>	<p><b>Minister Rolnictwa decyzją Nr G -1110/22 z dnia 7 marca 2022r. określił wymagania jakościowe organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Błękitek”:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) zawartość azotu (N) całkowitego, co najmniej 0,5 % (m/m),</li> <li>b) zawartość fosforu w przeliczeniu na P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, co najmniej 0,2 % (m/m),</li> <li>c) zawartość potasu w przeliczeniu na K<sub>2</sub>O, co najmniej 0,4% (m/m),</li> <li>d) zawartość substancji organicznej, co najmniej 20,0 (%s.m.),</li> <li>e) postać stała.</li> </ol> <p>Minister Rolnictwa określił także wymagania dla zastosowania do konkretnych celów w załączniku do decyzji tj. Instrukcji stosowania i przechowywania organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Błękitek”.</p>

<p>d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska;</p>	<p>Przeprowadzono badania jakościowe w akredytowanych laboratoriach. Wydano pozytywne opinie potwierdzające, że stosowanie organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Błękitek” nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska. Wydano:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• opinię Instytutu Ochrony Środowiska – Państwowego Instytutu Badawczego o nie stwarzaniu zagrożenia dla środowiska przez środek poprawiający właściwości gleby pn. „BŁĘKITEK”, z dnia 05.10.2021r.</li> <li>• opinię Instytutu Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa - Państwowego Instytutu Badawczego w Puławach o spełnieniu wymagań jakościowych oraz wymagań dotyczących dopuszczalnych zawartości zanieczyszczeń przez środek poprawiający właściwości gleby pn. „BŁĘKITEK”, z dnia 09.04.2021 r.,</li> <li>• opinię Instytutu Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa - Państwowego Instytutu Badawczego w Puławach o przydatności środka poprawiającego właściwości gleby pn. „BŁĘKITEK” do stosowania w rolnictwie i rekultywacji gruntów, z dnia 09.04.2021r.,</li> <li>• opinię Instytutu Ogrodnictwa w Skierniewicach, Zakładu Uprawy i Nawożenia Roślin Ogrodniczych, Pracowni Uprawy i Nawożenia Roślin Ozdobnych o przydatności środka poprawiającego właściwości gleby pn. „BŁĘKITEK” do stosowania w uprawie roślin ozdobnych i pod trawniki, z dnia 08.06.2021 r.,</li> <li>• opinię Państwowego Instytutu Weterynaryjnego - Państwowego Instytutu Badawczego w Puławach dotyczącą oddziaływania środka poprawiającego właściwości gleby pn. „BŁĘKITEK” na zdrowie zwierząt, z dnia 02.08.2021 r.,</li> <li>• opinię Instytutu Medycyny Wsi w Lublinie dotyczącą wpływu środka poprawiającego właściwości gleby pn. „BŁĘKITEK”, na zdrowie ludzi, z dnia 10.08.2021 r.,</li> </ul>
---	---

Należy zatem uznać za spełnione wszystkie warunki określone w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach. W związku z powyższym odpady wyszczególnione w tabeli nr 9a w procesie przetwarzania utracą status odpadów.

14. Dodać punkt **II.3.6. Magazynowanie odpadów**, który przyjmuje poniższe brzmienie:

### **II.3.6. Magazynowanie odpadów**

#### **II.3.6.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych, przewidywanych do przetworzenia oraz zbieranych.**

Wszystkie odpady magazynowane są w sposób zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, nieuciążliwy dla otoczenia, uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska oraz niestwarzający negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie ludzi.

Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów, wszystkie miejsca magazynowe są oznakowane tabliczkami zawierającymi kod i rodzaj magazynowanych tam odpadów.

Szczegółowy sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych został przedstawiony w tabeli nr 6. Zestawienie sporządzono według miejsc magazynowania odpadów.

Tabela nr 6. Szczegółowy sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
<b>Obiekt 1.1. Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni</b>				
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
2	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
3	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
4	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych w ZZO „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o. w Czarnówku</b>				
6	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
9	20 01 01	Papier i tektura	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem w hali, w boksie na surowce wtórne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
10	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem w hali, w boksie na surowce wtórne
11	20 01 99	Inne niewymienione odpady zbierane w sposób selektywny	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	luzem w hali, w boksie na surowce wtórne
<b>Obiekt 1.2. Hala sortowni - bunkier na odpady zmieszane</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				
1	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Hala sortowni - bunkier na odpady zmieszane	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
2	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Hala sortowni - bunkier na odpady zmieszane	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
3	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Hala sortowni - bunkier na odpady zmieszane	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
<b>Obiekt 1.3. Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				
1	19 12 01	Papier i tektura	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)	luzem na utwardzonej powierzchni, w hali zadaszonej, wentylowanej, z systemem do odprowadzania odcieków.
2	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)	luzem w hali na utwardzonej powierzchni, z systemem do odprowadzania odcieków.
3	19 12 08	Tekstylija	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)	luzem w pojemnikach
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni oraz sposób dalszego zagospodarowania.</b>				
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)	zbelowane, magazynowane w stosach w wydzielonym obszarze hali na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
5	19 12 01	Papier i tektura	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
6	20 01 01	Papier i tektura	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)	zbelowane, magazynowane w stosach, w hali, w wydzielonej na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
<b>Obiekt 1.5. Hala sortowni - pojemniki na odpady niebezpieczne</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				
1	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Hala sortowni - pojemniki na odpady niebezpieczne	w pojemnikach specjalistycznych
2	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Hala sortowni - pojemniki na odpady niebezpieczne	w pojemnikach specjalistycznych
3	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Hala sortowni - pojemniki na odpady niebezpieczne	w pojemnikach
<b>Obiekt 2.1. Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-luzem</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-luzem	luzem na utwardzonej powierzchni, z systemem do odprowadzania odcieków.
2	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-luzem	luzem na utwardzonej powierzchni, z systemem do odprowadzania odcieków.
<b>Obiekt 2.2. Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-bele</b>				

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni.</b>				
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-bele	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-bele	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
3	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-bele	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-bele	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
5	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-bele	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
<b>Obiekt 2.3. Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw - pre –rdf</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni.</b>				

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1	19 12 08	Tekstylna	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-pre -rdf	Zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
2	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-pre -rdf	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 12	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-pre -rdf	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
4	20 01 10	Odzież	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-pre -rdf	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
5	20 01 11	Tekstylna	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-pre -rdf	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
<b>Obiekt 2.4. Plac za sortownią odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloków betonowych, mobilnych) na odpady szkła</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni.</b>				
1	15 01 07	Opakowania ze szkła	Plac za sortownią odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloków betonowych,	luzem, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
			mobilnych) na odpady szkła	
2	19 12 05	Szkło	Plac za sortownią odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady szkła.	luzem, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
3	20 01 02	Szkło	Plac za sortownią odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady szkła .	luzem, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
<b>Obiekt 3.1. PSZOK – wiata</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni.</b>				
1	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	PSZOK - wiata	zbelowane, magazynowane w stosach, w boksach, na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
2	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	PSZOK - wiata	w pojemnikach w wiacie PSZOK
<b>Zbieranie w PSZOK</b>				
3	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	luzem na posadzce lub w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż mienione w 16 02 09 do 16 02 12	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
6	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
8	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
9	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
12	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
13	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
14	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
15	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
16	20 01 27*	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszczce, żywice zawierające substancje niebezpieczne	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
17	20 01 28	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszczce, żywice zawierające substancje niebezpieczne inne niż wymienione w 20 01 27	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
18	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytotatyczne	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
19	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
20	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
21	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż 20 01 33	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
22	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające niebezpieczne składniki	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
23	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	luzem na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
24	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
25	20 01 99	Inne niewymienione odpady zbierane w sposób selektywny	PSZOK - wiata (odpady zseie i niebezpieczne)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w wiacie PSZOK
<b>Obiekt 3.2. PSZOK- kontenery, pojemniki</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1	15 01 03	Opakowania z drewna	PSZOK- kontenery, pojemniki	luzem na posadzce
2	15 01 04	Opakowania z metali	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
3	15 01 07	Opakowania ze szkła	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
4	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
6	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
7	20 01 01	Papier i tektura	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
8	20 01 02	Szkło	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
9	20 01 10	Odzież	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
10	20 01 11	Tekstyliia	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
11	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
12	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	PSZOK- kontenery, pojemniki	luzem na posadzce
13	20 01 39	Tworzywa sztuczne	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
14	20 01 40	Metale	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
15	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych w ZZO „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o. w Czarnówku</b>				
16	15 01 04	Opakowania z metali	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
17	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
18	16 01 03	Zużyte opony	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
19	20 01 02	Szkło	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
20	20 01 10	Odzież	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
21	20 01 11	Tekstyliia	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemnikach
22	20 01 40	Metale	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
23	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
<b>Zbieranie PSZOK</b>				
24	15 01 01	Opakowania z papieru i	PSZOK- kontenery,	w pojemniku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
		tekstury	pojemniki	
25	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
26	15 01 03	Opakowania z drewna	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
27	15 01 04	Opakowania z metali	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
28	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
29	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
30	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
31	17 02 01	Drewno	PSZOK- kontenery, pojemniki	luzem na posadzce
32	17 02 02	Szkło	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
33	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
34	20 01 01	Papier i tektura	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
35	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
36	20 01 10	Odzież	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
37	20 01 11	Tekstylia	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
38	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
39	20 01 39	Tworzywa sztuczne	PSZOK- kontenery, pojemniki	w pojemniku
40	20 01 40	Metale	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
41	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
42	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	PSZOK- kontenery, pojemniki	w kontenerze
<b>Obiekt 3.3. PSZOK - boksy (szkło)</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				
1	19 12 05	Szkło	PSZOK – boksy na szkło	luzem w boksie przy PSZOK
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych w ZZO „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o. w Czarnówku</b>				
2	15 01 07	Opakowania ze szkła	PSZOK - boksy na szkło	luzem w boksie przy PSZOK
3	17 02 02	Szkło	PSZOK - boksy na szkło	luzem w boksach przy PSZOK
<b>Zbieranie PSZOK</b>				
4	15 01 07	Opakowania ze szkła	PSZOK - boksy na szkło	luzem w boksie przy PSZOK
5	20 01 02	Szkło	PSZOK - boksy na szkło	luzem w boksie przy PSZOK

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
<b>Obiekt 3.4. PSZOK – boksy na odpady budowlane</b>				
<b>Zbieranie PSZOK</b>				
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	PSZOK - boksy na budowlane	luzem w boksie przy PSZOK
2	17 01 02	Gruz ceglany	PSZOK - boksy na budowlane	luzem w boksie przy PSZOK
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych	PSZOK - boksy na budowlane	luzem w boksie przy PSZOK
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	PSZOK – boksy na budowlane	luzem w boksie przy PSZOK
5	20 02 02	Gleba ziemia w tym kamienie	PSZOK - boksy na budowlane	luzem w boksie przy PSZOK
<b>Obiekt 3.5. PSZOK - boksy na odpady metalowe</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				
1	19 12 02	Metale żelazne	PSZOK - boksy na metale	luzem w boksie przy PSZOK
2	19 12 03	Metale nieżelazne	PSZOK - boksy na metale	luzem w boksie przy PSZOK
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni</b>				
3	15 01 04	Opakowania z metali	PSZOK - boksy na metale	luzem w boksach przy PSZOK
4	19 12 02	Metale żelazne	PSZOK - boksy na metale	luzem, w boksach przy PSZOK
5	19 12 03	Metale nieżelazne	PSZOK - boksy na metale	luzem, w boksach przy PSZOK
6	20 01 40	Metale	PSZOK - boksy na metale	luzem, w boksach przy PSZOK
<b>Obiekt 4.1. Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych</b>				
1	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż mienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
3	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	luzem na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach w magazynie zseie
4	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	luzem na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach w magazynie zseie
5	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające niebezpieczne składniki	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
6	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	luzem na posadzce lub w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie zseie
<b>Obiekt 5.1. Magazyn FOOK</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do kompostowni – bioreaktorów</b>				
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Magazyn FOOK	luzem w boksie
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Magazyn FOOK	luzem w boksie
3	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Magazyn FOOK	luzem w boksie
4	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Magazyn FOOK	luzem w boksie
5	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Magazyn FOOK	luzem w boksie
6	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Magazyn FOOK	luzem w boksie
7	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Magazyn FOOK	luzem w boksie
8	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Magazyn FOOK	luzem w boksie
9	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Magazyn FOOK	luzem w boksie
10	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Magazyn FOOK	luzem w boksie
11	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Magazyn FOOK	luzem w boksie
12	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Magazyn FOOK	luzem w boksie

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
<b>Obiekt 5.2. Magazyn materiału wsadowego i osadów</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do i kompostowni – bioreaktorów.</b>				
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
2	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
3	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
4	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
5	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
6	02 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
7	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
8	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
9	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
10	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
11	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
12	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
13	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
14	02 06 99	Inne niewymienione odpady	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
15	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
16	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
17	19 08 01	Skratki	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
18	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Magazyn materiału wsadowego i osadów	luzem w boksie
<b>Obiekt 5.3. Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu</b>				

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni</b>				
1	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na utwardzonej powierzchni, z systemem do odprowadzania odcieków.
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni</b>				
2	15 01 03	Opakowania z drewna	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na utwardzonej powierzchni, z systemem do odprowadzania odcieków.
3	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem, w stosach na utwardzonej powierzchni z odprowadzaniem odcieków
4	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem, w stosie na placu
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do kompostowni – bioreaktorów</b>				
5	03 01 01	Odpady kory i korka	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
6	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
7	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
8	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
9	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
10	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
11	19 08 02	Zawartość piaskowników - zawierające części organiczne	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
12	20 03 02	Odpady z targowisk	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
13	20 03 03	Odpady z czyszczenia placów i ulic	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu
14	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	luzem na placu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do kompostowni polowej</b>				
15	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Na kompostowni polowej na utwardzonym placu	luzem na placu
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w kompostowni</b>				
16	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	w kontenerze
17	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	w kontenerze
18	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	luzem na placu w przyzbie
19	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	luzem na placu w przyzbie
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych</b>				
20	15 01 03	Opakowania z drewna	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	luzem na placu w stertach
21	17 02 01	Drewno	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	luzem na placu w stertach
22	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	luzem na placu w stertach
23	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Plac przy kompostowni, plac dojrzwania kompostu	luzem na placu w stertach
<b>Obiekt 6.1. Magazyn odpadów (stara kompostownia polowa)</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowanych do sortowni.</b>				
1	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazyn odpadów (stara kompostownia polowa)	luzem na utwardzonej powierzchni
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych</b>				
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazyn odpadów (stara kompostownia polowa)	luzem na terenie utwardzonym
3	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazyn odpadów (stara kompostownia polowa)	luzem na terenie utwardzonym

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
<b>Obiekt 7.1. Magazyn odpadów niebezpiecznych</b>				
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wytworzonych w sortowni</b>				
1	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
2	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
3	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
4	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów niebezpiecznych	na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach w magazynie zseie
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
8	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
9	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazyn odpadów niebezpiecznych	na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach w magazynie zseie
12	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
13	19 12 11*	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
14	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
15	20 01 14*	Kwasy	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
16	20 01 15*	Alkalia	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
17	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
18	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
19	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
20	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
21	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
22	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
23	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
24	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
25	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
26	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
27	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
28	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
29	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Magazyn odpadów niebezpiecznych	na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
30	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazyn odpadów niebezpiecznych	na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
31	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	na posadzce, w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
32	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych</b>				
33	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
34	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
35	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
36	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
37	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
38	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
39	20 0119*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
40	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
41	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
42	20 01 27*	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszczce, żywice zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
43	20 01 28	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszczce, żywice zawierające substancje niebezpieczne inne niż wymienione w 2001 27	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
44	20 01 31	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
45	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
46	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
47	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż 20 01 33	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych
48	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Magazyn odpadów niebezpiecznych	w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych

**II.3.6.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.**

W tabeli nr 6a wskazano maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 6a. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w ciągu roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]
<b>Obiekt 1.1. Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki</b>				
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10,00	1,00

2	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1,00	1,00
3	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1,00	1,00
4	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,00	1,00
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	380,00	7,30
6	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1,00	0,10
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,00	0,10
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,00	0,10
9	20 01 01	Papier i tektura	1,00	0,10
10	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,00	0,10
11	20 01 99	Inne niewymienione odpady zbierane w sposób selektywny	1,00	0,10
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>399,00</b>	<b>11,90</b>
<b>Obiekt 1.2. Hala sortowni - bunkier na odpady zmieszane</b>				
1	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50,00	2,500
2	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	200,00	16,667
3	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	50,00	0,050
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>300,000</b>	<b>19,217</b>
<b>Obiekt 1.3. Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)</b>				
1	19 12 01	Papier i tektura	1,00	1,00
2	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1,00	1,00
3	19 12 08	Tekstylnia	1,00	1,00
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	750,00	25,00
5	19 12 01	Papier i tektura	300,00	25,00
6	20 01 01	Papier i tektura	1,00	1,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>1 054,00</b>	<b>54,00</b>
<b>Obiekt 1.5. Hala sortowni - pojemniki na odpady niebezpieczne</b>				
1	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1	0,10
2	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1	0,10
3	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	17	1,20
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>19,000</b>	<b>1,40</b>
<b>Obiekt 2.1. Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-luzem</b>				
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1400,00	54,00
2	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200,00	8,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>1 600,00</b>	<b>62,00</b>
<b>Obiekt 2.2. Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-bele</b>				
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	680,00	57,00

2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	8,00
3	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,00	1,00
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1,00	1,00
5	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,00	1,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>783,00</b>	<b>68,00</b>
<b>Obiekt 2.3. Plac przy sortowni odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw-pre -rdf</b>				
1	19 12 08	Tekstylia	10,00	10,00
2	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10,00	10,00
3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 12	3802,00	73,00
4	20 01 10	Odzież	10,00	10,00
5	20 01 11	Tekstylia	20,00	2,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>3 852,00</b>	<b>105,00</b>
<b>Obiekt 2.4. Plac za sortownią odpadów - o podłożu asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady szkła</b>				
1	15 01 07	Opakowania ze szkła	1000,00	83,00
2	19 12 05	Szkło	400,00	33,00
3	20 01 02	Szkło	100,00	8,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>1 500,00</b>	<b>124,00</b>
<b>Obiekt 3.1. PSZOK - wiata</b>				
1	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1,00	1,00
2	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	1,00	1,00
3	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	1,00	1,00
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż mienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	1,00
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	1,00
6	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00	1,00
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	1,00
8	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe	1,00	1,00
9	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00	1,00
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,00	1,00
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00	1,00
12	20 0119*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	1,00	1,00
13	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1,00	1,00
14	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1,00	1,00
15	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1,00	1,00
16	20 01 27*	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszczce, żywice zawierające substancje niebezpieczne	1,00	1,00

17	20 01 28	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszczce, żywice zawierające substancje niebezpieczne inne niż wymienione w 2001 27	1,00	1,00
18	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,00	1,00
19	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	1,00	1,00
20	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1,00	1,00
21	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż 20 01 33	1,00	1,00
22	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające niebezpieczne składniki	10,00	10,00
23	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	3,00	3,00
24	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1,00	1,00
25	20 01 99	Inne niewymienione odpady zbierane w sposób selektywny	1,00	1,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>36,00</b>	<b>36,00</b>
<b>Obiekt 3.2. PSZOK- kontenery, pojemniki</b>				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40,00	0,55
2	15 01 02 20 01 39	Opakowania z tworzyw sztucznych , tworzywa sztuczne	4,00	0,352
3	15 01 03	Opakowania z drewna	3,00	0,40
4	15 01 04 20 01 40	Opakowania z metali Metale	6,00	6,30
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,00	0,03
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,00	0,055
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,00	1,10
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3,00	0,22
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	1,00	0,096
10	16 01 03	Zużyte opony	200,00	16,52
11	17 02 01	Drewno	1,00	0,25
12	17 02 02	Szkło	1,00	0,12
13	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2,00	0,06
14	20 01 01	Papier i tektura	2,00	0,036
15	20 01 02	Szkło	2,00	0,12
16	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1,00	0,090
17	20 01 10 20 01 11	Odzież Tekstylia	14,00	0,275
18	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	1,00	0,024
19	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	2,00	0,25
20	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1,00	0,12
21	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	200,00	2,50
22	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	101,00	5,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>588,00</b>	<b>34,468</b>

<b>Obiekt 3.3. PSZOK – boksy na szkło</b>				
1	19 12 05	Szkło	100,00	0,200
2	15 01 07	Opakowania ze szkła	2367,00	197,00
3	17 02 02	Szkło	100,00	0,20
4	15 01 07	Opakowania ze szkła	400,00	20,00
5	20 01 02	Szkło	1,00	0,10
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>2 968,00</b>	<b>217,50</b>
<b>Obiekt 3.4. PSZOK - boksy na odpady budowlane</b>				
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	762,00	95,00
2	17 01 02	Gruz ceglany	100,00	13,00
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych	800,00	100,00
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	400,00	50,00
5	20 02 02	Gleba ziemia w tym kamienie	100,00	13,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>2 162,00</b>	<b>271,0</b>
<b>Obiekt 3.5. PSZOK - boksy na odpady metalowe</b>				
1	19 12 02	Metale żelazne	100,00	17,00
2	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00	25,00
3	15 01 04	Opakowania z metali	100,00	25,00
4	19 12 02	Metale żelazne	400,00	100,00
5	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00	25,00
6	20 01 40	Metale	100,00	25,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>900,00</b>	<b>217,0</b>
<b>Obiekt 4.1. Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)</b>				
1	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	1,00	0,20
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	0,20
3	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	3,00	0,50
4	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00	0,20
5	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające niebezpieczne składniki	7,00	1,20
6	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	21,00	3,50
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>34,00</b>	<b>5,80</b>
<b>Obiekt 5.1. Magazyn FOOK</b>				
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1,00	0,10
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1,00	0,10
3	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1,00	0,10
4	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	30,00	2,50
5	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	10,00	0,80

6	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1,00	0,10
7	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1,00	0,10
8	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1200,00	23,10
9	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	1,00	0,10
10	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1,00	0,10
11	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	400,00	7,70
12	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	800,00	15,40
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>2 447,00</b>	<b>50,20</b>
<b>Obiekt 5.2. Magazyn materiału wsadowego i osadów</b>				
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1,00	1,00
2	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1,00	1,00
3	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	1,00	1,00
4	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20,00	3,00
5	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	33,00
6	02 02 99	Inne niewymienione odpady	1,00	1,00
7	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1,00	1,00
8	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1,00	1,00
9	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,00	33,00
10	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1,00	1,00
11	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1,00	1,00
12	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1,00	1,00
13	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1,00	1,00
14	02 06 99	Inne niewymienione odpady	1,00	1,00
15	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	250,00	17,00
16	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	1,00	1,00
17	19 08 01	Skratki	1,00	1,00
18	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	404,00	8,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>1 387,00</b>	<b>107,00</b>
<b>Obiekt 5.3. Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu</b>				
1	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1,00	1,00
2	15 01 03	Opakowania z drewna	1,00	1,00

3	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00	17,00
4	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1,00	1,00
5	03 01 01	Odpady kory i korka	1,00	1,00
6	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30,00	30,00
7	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1,00	1,00
8	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1,00	1,00
9	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1,00	1,00
10	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1,00	1,00
11	19 08 02	Zawartość piaskowników - zawierające części organiczne	1,00	1,00
12	20 03 02	Odpady z targowisk	1,00	1,00
13	20 03 03	Odpady z czyszczenia placów i ulic	1,00	1,00
14	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1,00	1,00
15	200201	Odpady ulegające biodegradacji	1200,00	23,00
16	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,00	10,00
17	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1200,00	23,00
18	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	300,00	6,00
19	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	1400,00	27,00
20	15 01 03	Opakowania z drewna	1,00	1,00
21	17 02 01	Drewno	35,00	35,00
22	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1,00	1,00
23	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1,00	1,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>4 380,00</b>	<b>186,00</b>
<b>Obiekt 6.1. Magazyn odpadów (stara kompostownia połowa)</b>				
1	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1000,00	84,00
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	312,00	26,00
3	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,00	1,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>1 313,00</b>	<b>111,00</b>
<b>Obiekt 7.1. Magazyn odpadów niebezpiecznych</b>				
1	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,00	0,10
2	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	1,00	0,10
3	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	1,00	0,10
4	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1,00	0,10

5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	0,10
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,00	0,10
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	0,10
8	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00	0,10
9	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00	0,10
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,00	0,10
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00	0,10
12	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	1,00	0,10
13	19 12 11*	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1,00	0,10
14	20 01 13*	Rozpuszczalniki	1,00	0,10
15	20 01 14*	Kwasy	1,00	0,10
16	20 01 15*	Alkalia	1,00	0,10
17	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	1,00	0,10
18	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	1,00	0,10
19	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1,00	0,10
20	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1,00	0,10
21	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1,00	0,10
22	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	1,00	0,10
23	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1,00	0,10
24	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	1,00	0,10
25	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,00	0,10
26	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1,00	0,10
27	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1,00	0,10
28	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	1,00	0,10
29	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	4,00	0,167
30	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	30,00	1,25
31	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,00	0,10
32	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1,00	0,10

33	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00	0,10
34	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	0,10
35	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe	1,00	0,10
36	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00	0,10
37	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,00	0,10
38	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00	0,10
39	20 0119*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	1,00	0,10
40	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1,00	0,10
41	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1,00	0,10
42	20 01 27*	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszcze, żywice zawierające substancje niebezpieczne	1,00	0,10
43	20 01 28	Farby, tusz, farby drukarskie, kleje, lepiszcze, żywice zawierające substancje niebezpieczne inne niż wymienione w 2001 27	1,00	0,10
44	20 01 31	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1,00	0,10
45	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	1,00	0,10
46	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1,00	0,10
47	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż 20 01 33	1,00	0,10
48	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1,00	0,10
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			<b>80,00</b>	<b>6,02</b>

**II.3.6.3. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów została określona z uwzględnieniem wymiarów tego miejsca, w tym:

- powierzchni całkowitej obiektu/miejsca magazynowania;
- powierzchni przewidzianej do zajęcia przez odpady, po wyłączeniu dróg komunikacyjnych, przeciwpożarowych itp.;
- sposobu magazynowania odpadów zapewniającego największą pojemność magazynową w danym miejscu magazynowania (zbiorniki, pojemniki, beczki, kontenery, luzem);
- największej gęstości nasypowej odpadów.

Największe masy odpadów zostały przyjęte jako bezpieczne do magazynowania biorąc pod uwagę bezpieczeństwo przeciwpożarowe, zgodnie z operatem przeciwpożarowym opracowanym w lutym 2022 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr Henryka Ślabickiego, zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lęborku.

Tabela nr 6b. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania odpadów [m]	Pojemność obiektu [m <sup>3</sup> ] (powierzchnia x wysokość magazyn. )	Gęstość odpadów w magazynie [Mg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa odpadów wynikająca z wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
1	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki (ob. 1.1.)	118,5	2 m	237,0	0,25	60,0	12,0
2	Hala sortowni - bunkier na odpady zmieszane (ob. 1.2.)	216	1,85 m	400,0	0,25	100,0	20,0
3	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf) (ob. 1.3.)	100	2 m	200,0	0,30	60,0	60,0
4	Hala sortowni - pojemniki na odpady niebezpieczne o poj. 1 m <sup>3</sup> w ilości 3 szt. (ob.1.5.)	3 szt. x 1m <sup>3</sup>	-	3	0,50	1,50	1,50
5	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu betonowo - asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw- luzem (ob.2.1.)	346,5	2,5	2,5 m x 0,7 (nasypowo, korekta na kształt pryzmy)	0,10	60,638	62,75
6	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu betonowo - asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw- w belach (ob.2.2.)	94,41	2,5	236,03	0,300	70,8	70,8

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania odpadów [m]	Pojemność obiektu [m <sup>3</sup> ] (powierzchnia x wysokość magazyn.)	Gęstość odpadów w magazynie [Mg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa odpadów wynikająca z wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
7	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu betonowo - asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady tworzyw- pre -rdf w belach (ob.2.3.)	142,15	2,5	355,38	0,30	106,6	106,0
8	Plac za sortownią odpadów - o podłożu betonowym, z systemem odprowadzania wód (boksy z bloczków betonowych, mobilnych) na odpady szkła (ob.2.4.)	90	2,0	180,0	0,80	144,0	144,0
9	PSZOK-wiąta (ob.3.1.)	138	2,0	276,0	0,15	41,40	41,40
10	PSZOK-kontenery, pojemniki Pod wiata pojemniki: 6 szt - 120 l, 3 szt - 240 l 2 szt - 360 l 10 szt - 1,1 m <sup>3</sup> Przy wiacie: 5 kontenerów 10m <sup>3</sup> : 1 szt. na bio, 1 szt na metale, 2 szt na gabaryty, 1 szt na opony. Przed wiata: 3 kontenery po 36 m <sup>3</sup> na opony (ob. 3.2.)	2 szt.x1,1m <sup>3</sup>	-	2,2	0,25	0,55	34,468
		4 szt.x1,1m <sup>3</sup>	-	4,4	0,080	0,352	
		luzem	-	2	0,2	0,4	
		1szt. x 10m <sup>3</sup>	-	10	0,63	6,3	
		1szt.x120l	-	0,12	0,25	0,03	
		1szt. x 1,1 m <sup>3</sup>	-	1,1	0,05	0,055	
		1 szt. x 1,1m <sup>3</sup>	-	1,1	0,1	1,1	
		1 szt. x 1,1m <sup>3</sup>	-	1,1	0,2	0,22	
		2 szt. x 240l	-	0,48	0,2	0,096	
		3 szt x 36 m <sup>3</sup>	-	118	0,14	16,52	
		1 szt x 10 m <sup>3</sup>	-				
		luzem na posadzce	-	1	0,25	0,25	
		1 szt x 120 l	-	0,12	1	0,12	
		1 szt x 240 l	-	0,24	0,25	0,06	
		1 szt. x 360l	-	0,36	0,1	0,036	
		1 szt x 120 l	-	0,12	1,0	0,12	
		1 szt x 360 l	-	0,36	0,25	0,09	
		1 szt x 1,1 m <sup>3</sup>	-	1,1	0,25	0,275	
1 szt x120 l	-	0,12	0,2	0,024			
luzem, na posadzce	-	1,0	0,25	0,25			
2 szt x 120 l	-	0,24	0,5	0,12			
1 szt x 10 m <sup>2</sup>	-	10	0,25	2,5			
2 szt x 10 m <sup>3</sup>	-	20	0,25	5,0			
11	PSZOK – boksy na szkło (ob.3.3.)	200	2m x 0,7 (nasypowo)	280	0,8	224,0	Odpady niepalne, brak wpływu na warunki ochrony przeciwpożarowej, nie określono największej masy odpadów
12	PSZOK – boksy na budowlane (ob.3.4.)	200	2m x 0,7 (nasypowo)	280	1,2	336	
13	PSZOK – boksy na	200	2m x 0,7 (nasypowo)	280	0,8	224,0	

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania odpadów [m]	Pojemność obiektu [m <sup>3</sup> ] (powierzchnia x wysokość magazyn.)	Gęstość odpadów w magazynie [Mg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa odpadów wynikająca z wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
	metale (ob.3.5.)						
14	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	5,76	W wiacie stalowej wydzielono miejsca magazynowe: - plac o powierzchni 2,4m x 2,4m x 2m = 11,52 m <sup>3</sup> - plac o powierzchni 2m x 3m x 1,6m = 10,5 m <sup>3</sup> - 7 pojemników 1100 l = 7,7 m <sup>3</sup> - 2 pojemniki 120l = 0,24 m <sup>3</sup> , łącznie pojemność magazynowa wynosi 30 m <sup>3</sup>	30	0,2	6,0	
15	Magazyn FOOK (ob.5.1.)	125	3 m wysokości x 0,7 (nasypowo)	262,5	0,22	57,75	56,0
16	Magazyn materiału wsadowego i osadów (ob.5.2.)	250	3 m wysokości x 0,7 (nasypowo)	525,0	0,2	112,0	112,0
17	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu (ob.5.3.)	700	2 m wysokości x 0,7 (nasypowo)	980,0	0,2	196,0	196,0
18	Magazyn odpadów (stara kompostownia połowa) (ob.6.1.)	1200	2 m minus komunikacja 50%	1200	0,2	240,0	120,0
19	Magazyn odpadów niebezpiecznych (ob.7.1.)	31,5	2,8 m wysokość obiektu, w tym: regał magazynowy 4x2x0,6 = 4,8m <sup>3</sup> 4 pojemniki 1100l = 4,4 m <sup>3</sup> 2 pojemniki 120 l = 0,24m <sup>3</sup> posadzka utwardzona na kosze, palety 2m x 3m x 1,6 m = 10,5m <sup>3</sup> , łącznie 20m <sup>3</sup>	20	0,31	6,200	6,03

#### II.3.6.4. Całkowita pojemność (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność miejsc magazynowania została obliczona jako iloczyn:

**powierzchni całkowitej [m<sup>2</sup>] x wysokość magazynowania [m] x gęstość odpadów [Mg/m<sup>3</sup>].**

Odpady magazynowane na placu magazynowym przybierają kształt pryzmy czterostronnie ściętej, natomiast w boksach ograniczonych w trzech stron ścianami kształt pryzmy 1 stronnie ściętej. Dla takich brył przyjęto współczynnik korekty 0,7.

Określenie całkowitej pojemności poszczególnych obiektów magazynowanych zostały przedstawione w tabeli nr 6c.

Tabela 6c Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

I.p.	Magazyny	Parametry	Powierzchnia	Pojemność [m <sup>3</sup> ]	Gęstość odpadów [Mg/m <sup>3</sup> ]	Całkowita pojemność magazynu [Mg]
1.1	Hala sortowni - bunkier na odpady z selektywnej zbiórki	118,5 m <sup>2</sup> , wysokość magaz. ok 2 m	118,5	237,0	0,250	<b>60,0</b>
1.2.	Hala sortowni - bunkier na odpady zmieszane	216 m <sup>2</sup> , wysokość magaz. ok.1,85 m	216	400,0	0,25	<b>100,0</b>
1.3.	Hala sortowni - wydzielone miejsce na odpady wytworzone z linii sortowniczej (papier, pre-rdf)	100 m <sup>2</sup> , wysokość paletowania 2 m	100	200,00	0,300	<b>60,0</b>
1.5.	Hala sortowni - pojemniki na odpady niebezpieczne	3 szt - 1 m <sup>3</sup>	-	3,00	0,500	<b>1,5</b>
2.1.	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu betonowo - asfaltowym, z systemem odprowadzania wód (na odpady tworzyw) - luzem	346,5 m <sup>2</sup> x 2,5 m x 0,7 (nasypowo)	346,5	606,38	0,100	<b>60,64</b>
2.2.	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu betonowo - asfaltowym, z systemem odprowadzania wód na odpady tworzyw-bele	94,41 m <sup>2</sup> x 2,5 m wysokość składowania (bele)	94,41	236,03	0,300	<b>70,81</b>
2.3.	Plac przy sortowni odpadów - o podłożu betonowo - asfaltowym, z systemem odprowadzania wód na odpady tworzyw-pre - rdf	142,15 m <sup>2</sup> x 2,5 m wysokość składowania (bele)	142,15	355,38	0,300	<b>106,61</b>
2.4.	Plac za sortownią odpadów - o podłożu betonowym, z systemem odprowadzania wód na odpady szkła	15m x 6 m x 2 m	90	180,0	0,800	<b>144,0</b>
3.1.	PSZOK-wiata	23 m x 6m, wysokość składowania	138	276,0	0,150	<b>41,4</b>

		do 2 m				
3.2.	PSZOK- kontenery, pojemniki	Pod wiatą: pojemniki: 6 szt -120l, 3 szt - 240l 2 szt - 360l 10 szt - 1,1 m <sup>3</sup> Przy wiacie: 5 kontenerów 10 m <sup>3</sup> : 1 szt na bio, 1 szt na metale, 2 szt na gabaryty, 1 szt na opony. Przed wiatą: 3 kontenery po 36 m <sup>3</sup> na opony		171,16	0,2014	<b>34,468</b>
3.3.	PSZOK - boksy (szkło)	200 m <sup>2</sup> x 2m x 0,7 (nasypowo)	200	280,0	0,800	<b>224,0</b>
3.4.	PSZOK - boksy (budowlane)	200 m <sup>2</sup> x 2m x 0,7 (nasypowo)	200	280,0	1,200	<b>336,0</b>
3.5.	PSZOK - boksy (metale)	200 m <sup>2</sup> x 2m x 0,7 (nasypowo)	200	280,0	0,800	<b>224,0</b>
4.1.	Magazyn zużytego sprzętu (ob.6)	30m <sup>2</sup> powierzchni, w tym plac 2,4x2,4x2=11,52 m <sup>3</sup> 7 pojemników 1100l=7,7 m <sup>3</sup> 2 pojemniki 120 l=0,24 m <sup>3</sup> posadzka utwardzona 2m x 3m x1,6 m=10,5 m <sup>3</sup> łącznie 30 m <sup>3</sup>		30,0	0,200	<b>6,0</b>
5.1.	Magazyn FOOK	125 m <sup>2</sup> 3 m wysokości x 0,7 (nasypowo)	125	262,5	0,22	<b>57,75</b>
5.2.	Magazyn materiału wsadowego i osadów	250 m <sup>2</sup> x 3 m wysokości x 0,7 (nasypowo)	250	560,0	0,20	<b>112,0</b>
5.3.	Plac przy kompostowni, plac dojrzewania kompostu	700 m <sup>2</sup> x 2 m wysokości x 0,7 (nasypowo)	700	980,00	0,200	<b>196,0</b>
6.1.	Magazyn odpadów (stara kompostownia połowa)	1200 m <sup>2</sup> x 2 m minus komunikacja 50%	1200	1200	0,2	<b>240,0</b>

7.1.	Magazyn odpadów niebezpiecznych	31,5 m <sup>2</sup> 2,8 m wysokość obiektu, w tym: regał magazynowy 4x2x0,6 = 4,8 m <sup>3</sup> 4 pojemniki 1100l = 4,4 m <sup>3</sup> 2 pojemniki 120 l = 0,24m <sup>3</sup> posadzka utwardzona na kosze, palety itp.. 2m x 3m x 1,6 m = 10,5m <sup>3</sup> , łącznie 20m <sup>3</sup>	31,5	20	0,31	6,2
------	---------------------------------	---	------	----	------	-----

15. W punkcie II.4.1. **Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania** dodać w tabeli nr 10 kolejne rodzaje odpadów pod poz. 52., 53. o poniższym brzmieniu:

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
52.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
53.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

16. W punkcie II.4.3. **Opis metod zbierania odpadów** zmienić trzeci akapit, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje poniższe brzmienie:

„Na terenie instalacji regionalnej w Czarnówku prowadzony jest Punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK). PSZOK jest wyposażony w wiatę o powierzchni ok. 130 m<sup>2</sup>, w której zbierane są: tworzywa sztuczne, papier, szkło, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, baterie, świetlówki. Przed PSZOK-iem – jest rampa o wymiarach 8mx30m z kontenerami na bioodpady, odpady wielkogabarytowe, metale i opony. PSZOK jest także wyposażony w zestaw pojemników o pojemności 1,1m<sup>3</sup> (do 10 szt.) na papier, tworzywa, tekstylia, szkło itp.”

17. Dodać punkt II.4.4. **Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów** o poniższym brzmieniu:

**II.4.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażane,

uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach zostały przedstawione w punkcie 9 niniejszej decyzji.

18. Zmienić w całości punkt **II.5. Wprowadzenie pyłów lub gazów do powietrza**, który przyjmuje poniższe brzmienie:

## **II.5. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

Eksploatacja składowiska Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o. o. w Czarnówku powoduje emisję zorganizowaną i niezorganizowaną gazów i pyłów z następujących źródeł:

### **a) emisja zorganizowana:**

- sortownia – wentylatory wyciągowe dachowe;

Budynek sortowni, w którym przetwarzane może być maksymalnie ok. 43 000 Mg/rok odpadów, w związku z procesami w nim zachodzącymi stanowi potencjalne źródło emisji substancji złośliwych, lotnych związków organicznych oraz pyłu, które mogą pochodzić z zapoczątkowanego procesu fermentacji metanowej zachodzącej w dostarczanych na linię sortowniczą odpadach komunalnych. Hala sortowni jest wyposażona w układ 12 szt. wentylatorów dachowych, a instalacja sortowni jest wyposażona w urządzenia wentylacyjne z filtrami w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza.

- kontenerowy agregat prądotwórczy;

Kontenerowy agregat prądotwórczy stanowi źródło zorganizowanej emisji pyłów i gazów powstających w procesie spalania biogazu w silniku agregatu tj. dwutlenku azotu, dwutlenku siarki oraz tlenku węgla.

- pochodnia gazowa kontenerowej stacji biogazowej.

Awaryjnym źródłem emisji związanym z systemem odgazowania jest pochodnia gazowa znajdująca się w kontenerowej stacji gazowej. Służy ona do spalania biogazu w sytuacji awarii, postojów konserwacyjnych silników lub niskiej zawartości metanu w biogazie.

- biofiltry: pomiędzy reaktorami znajdują się 2 filtry biologiczne, jeden biofiltr dla istniejących reaktorów i jeden biofiltr dla nowych reaktorów. Biofiltry są obiektami niezadaszonymi, wypełnionymi materiałem filtracyjnym z instalacją napowietrzania i zraszania złoża, urządzenia są zintegrowane z płuczkami powietrza procesowego. Każdy z biofiltrów jest podzielony na dwa obszary robocze, co umożliwia wyłączenie jednego lub

drugiego na czas wymiany materiału filtracyjnego bez konieczności zatrzymania procesu kompostowania.

**b) emisja niezorganizowana:**

- składowisko odpadów – sektory nr 1-5;
- składowisko odpadów – sektory nr 6-7;

Z powierzchni kwater składowiska następuje emisja biogazu (składającego się głównie z metanu i dwutlenku węgla). Biogaz ujmowany przez studnie odgazowujące z sektorów niecki nr 1 (sektory nr 1-5) jest spalany (pochodnia gazowa, generator prądotwórczy). Z uwagi na charakter unieszkodliwianych odpadów (innych niż biodegradowalne) w obrębie sektora nr 6 i sektora nr 7 nie będą one wyposażone w studnie do monitoringu gazu składowiskowego. Dodatkowo w niewielkich ilościach emitowane są lotne związki, głównie: amoniak, aceton, siarkowodór, merkaptany oraz węglowodory alifatyczne.

Ponadto składowisko odpadów stanowi niezorganizowane powierzchniowe źródło wtórnej emisji pyłów ze względu na zjawiska, takie jak pylenie na skutek wiatru (erozja wietrzna) oraz pylenie podczas rozładunku transportowanych odpadów i wskutek oddziaływania mechanicznego (przemieszczanie i niwelowanie sprzętem mechanicznym).

W przypadku placu dojrzewania kompostu kompostowni kontenerowej oraz kompostowni polowej, przetrucany i przesuszony kompost, może stanowić źródło pylenia.

- zbiorniki odcieków (nr 1 i nr 2)-zbiorniki odcieków sektorów nr 1-5 oraz sektorów 6-7 o powierzchni odpowiednio:  $P_1 = 2\ 145\ m^2$  i  $P_2 = 4\ 032\ m^2$ , stanowią źródło emisji amoniaku.
- ruch pojazdów ciężarowych po drogach wewnętrznych składowiska;
- ruch maszyn roboczych po kwaterach, drogach i placach technologicznych.

Dodatkowe źródło niezorganizowanej emisji stanowią środki transportu zewnętrznego i wewnętrznego, w tym: pojazdy ciężarowe transportujące odpady (dowóz odpadów do sortowni oraz bezpośrednio do sektorów 3, 5 i sektora 7, wywóz odpadów z sortowni na sektor 4 i docelowo 6, wywóz kompostu na rekultywowane sektory 1 i 2 oraz wywóz surowców wtórnych, odpadów o kodach 19 05 03, 19 05 99 i 19 12 09 na zewnątrz zakładu), a także maszyny robocze pracujące na kwaterach 1-5 i docelowo 6-7 (spychacz, kompaktor), maszyny pracujące na placu dojrzewania kompostowni kontenerowej (rębarka, ładowarki, ciągnik z aeratorem, ciągnik z rozrzutnikiem) oraz maszyny pracujące w rejonie sortowni odpadów (ładowarka). Spalanie paliw (ON) w silnikach pojazdów ciężarowych i maszyn roboczych powoduje emisję zanieczyszczeń takich jak: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, pył w tym pył PM10 i PM 2,5, węglowodory alifatyczne oraz węglowodory aromatyczne.

**II.5.1. Źródła emisji do powietrza i parametry emitorów.**

Tabela nr 11. Źródła emisji do powietrza i parametry emitorów.

I.p.	Źródło emisji	Charakterystyka źródeł emisji				
		Czas pracy	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość wyrzutu zanieczyszczeń	Temperatura wylotowa gazów
		h/a	H [m]	D [m]	v [m/s]	T [K]
1.	Agregat Prądotwórczy	4380	3,8	0,15	0,0*	473

I.p.	Źródło emisji	Charakterystyka źródeł emisji				
		Czas pracy	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość wyrzutu zanieczyszczeń	Temperatura wylotowa gazów
		h/a	H [m]	D [m]	v [m/s]	T [K]
2.	Pochodnia gazowa	4380	6,2	0,52	0,0*	473
3.	Sortownia wentylatory dachowe 16 szt.	5400	11,5	0,315	0,0*	293
4	Kompostownia komorowa (biofiltr 1)	8000	2,00	pow.151,7 m <sup>2</sup>	0,0	293
5	Kompostownia komorowa (biofiltr 2)	8000	2,00	pow.178,8 m <sup>2</sup>	0,0	293

\*v=0 prędkość gazów przyjęta umownie, ze względu na emitor zadaszony

### II.5.2. Dopuszczalne wielkość emisji substancji do powietrza.

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji zestawionych w tabeli nr 11, w ilości określonej w tabelach 12, 12a i 13.

Tabela nr 12. Emisja do powietrza dla pojedynczych emitorów.

Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna <sup>1</sup>
		[kg/h]
Agregat prądotwórczy (AGR1)	Dwutlenek azotu NO <sub>2</sub>	0,1240
	Tlenek węgla CO	1,34
	Dwutlenek siarki SO <sub>2</sub>	0,26
	Pył ogółem, w tym:	0,000036
	Pył PM 2,5	0,000036
	Pył PM10	0,000036
Pochodnia gazowa (POCH1)	Dwutlenek azotu NO <sub>2</sub>	0,0615
	Dwutlenek siarki SO <sub>2</sub>	0,2445
	Pył ogółem, w tym:	0,000036
	Pył PM 2,5	0,000036
	Pył PM10	0,000036
Sortownia-wentylatory (SORT zadaszony)	Amoniak	0,008
	Węglowodory alifatyczne	0,0432
	Pył ogółem, w tym:	0,6
	Pył PM 2,5	0,0612
	Pył PM10	0,2934
	Alkohol butylowy	0,0016
	Aceton	0,0016
	Metyloetyloketon	0,0016
	Octan etylu	0,0016
	Octan metylu	n.b.
	Węglowodory aromatyczne	0,0016

Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna <sup>1</sup>
		[kg/h]
	Dwusiarczek węgla	0,00016
	Dwusiarczek dwumetylu	0,000064
	Siarkowodór	0,0176
Biofiltr 1	Alkohol butylowy	0,0036
	Aceton	0,0469
	Metyloetyloketon	0,0083
	Octan etylu	0,0131
	Octan metylu	n.b.
	Disiarczek dimetylu	0,0002
	Disiarczek węgla	0,0002
	Amoniak	0,57
	Węglowodory alifatyczne	0,0008
	Węglowodory aromatyczne	0,0008
	Siarkowodór	0,0195
Biofiltr 2	Alkohol butylowy	0,0036
	Aceton	0,0469
	Metyloetyloketon	0,0083
	Octan etylu	0,0131
	Octan metylu	n.b.
	Disiarczek dimetylu	0,0002
	Disiarczek węgla	0,0002
	Amoniak	0,57
	Węglowodory alifatyczne	0,0008
	Węglowodory aromatyczne	0,0008
	Siarkowodór	0,0195

<sup>1</sup> metry sześciennie gazów odlotowych odniesione do warunków umownych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu.

Tabela nr 12a. Dopuszczalne maksymalne poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych z instalacji.

Źródło emisji	Parametr	Jednostka	Poziom emisji BAT-AEL <sup>1</sup> (średnia z okresu pobierania próbek)
Sortownia wentylatory	całkowite LZO	mg/Nm <sup>3</sup>	40
	pył		5
Biofiltr 1	całkowite LZO		40
	pył		5
Biofiltr 2	amoniak		20

BAT-AEL powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami w odniesieniu emisji do powietrza odnoszą się do stężeń wyrażonych jako masa wyemitowanych substancji na objętość spalin lub powietrza odlotowego w następujących znormalizowanych warunkach: w suchym gazie o temperaturze 273,15K i pod ciśnieniem 101,3 kPa.

Tabela nr 13. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji.

Nazwa substancji	Nr CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
Alkohol butylowy	71-36-3	0,06564
Aceton	67-64-1	0,75864
Metyloetyloketon	78-93-3	0,14064
Octan etylu	141-78-6	0,21864
Octan metylu	79-20-9	-
Dwusiarczek dwumetylu	624-92-0	0,002746
Dwusiarczek węgla	75-15-0	0,003264
Amoniak	7664-41-7	0,9552
Węglowodory alifatyczne	-	0,2461
Pył ogółem, w tym:	-	3,2404
Pył PM 2,5	-	0,3309
Pył PM 10	-	1,5848
Siarkowodór	7783-06-4	0,40704
Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,8125
Tlenek węgla	630-08-0	5,8692
Dwutlenek siarki	7446-09-5	2,2097
Węglowodory aromatyczne	-	0,02144
Merkaptany	-	0,1320

### II. 5.3. Usytuowanie stanowisk pomiarowych do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza usytuowane będą w:

- hali sortowni: pomiary emisji pyłu i lotnych związków organicznych odbywać się będą przy użyciu króćców pomiarowych, na jednym reprezentatywnym wentylatorze. Biorąc pod uwagę taki sam unos zanieczyszczeń w hali sortowni i równomierny rozkład zanieczyszczeń, pomiar będzie prowadzony na jednym z wentylatorów, a wyniki obliczane uwzględniając wszystkie wentylatory
- biofiltr: pomiar emisji amoniaku, siarkowodoru, pyłu i lotnych związków organicznych prowadzony będzie na jednej sekcji każdego biofiltra, a wyniki obliczane uwzględniając powierzchnię każdego z nich.

Stanowiska pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

### II.5.4 Monitoring emisji zorganizowanej do powietrza.

Zgodnie z zapisami konkluzji BAT 8 z częstotliwością co 6 miesięcy monitorowana jest emisja zorganizowana w zakresie pyłu, lotnych związków organicznych, amoniaku oraz siarkowodoru jak wskazano w tabeli poniżej.

Tabela nr 13a. Zakres i częstotliwość monitorowania powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT.

Lp.	Parametr/substancja	Częstotliwość pomiaru	Źródło emisji
1	Pył	Raz na sześć miesięcy	hala sortowni biofiltr 1 i 2
2	H <sub>2</sub> S	Raz na sześć miesięcy	biofiltr 1 i 2
3	NH <sub>3</sub>	Raz na sześć miesięcy	biofiltr 1 i 2
4	Całkowite LZO	Raz na sześć miesięcy	hala sortowni biofiltr 1 i 2

### **Metody ochrony powietrza atmosferycznego**

W celu minimalizacji negatywnego oddziaływania na jakość powietrza przewiduje się zastosować następujące środki zaradcze:

- kontrolowane ujęcia gazów z procesów biologicznego rozkładu związków organicznych przy pomocy studni odgazowujących i spalania go w pochodni gazowej i agregacie prądotwórczym,
- właściwa technologia składowania odpadów polegająca na składowaniu odpadów na wyznaczonym sektorze roboczym, właściwie zagęszczanych oraz przesypanych przesypką,
- w razie potrzeby dezodoryzacja za pomocą środków chemicznych,
- utrzymanie w czystości pojazdów transportujących odpady (m.in. mycie kół przed wyjazdem z terenu składowiska),
- utrzymanie w czystości dróg, którymi poruszają się pojazdy,
- stosowanie maszyn i pojazdów sprawnych technicznie,
- zrzut odpadów z skrzyń załadunkowych z niskiej wysokości,
- ograniczanie do minimum czas pracy silników spalinowych, maszyn i samochodów na biegu jałowym,
- minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach,
- nie przeciążanie maszyn oraz pojazdów,
- stosowanie odpowiedniego systemu organizacji pracy,
- wyłączanie silników urządzeń nie pracujących w danej chwili,
- przykrywanie plandekami skrzyń ładunkowych samochodów transportujących odpady,
- oczyszczanie powietrza procesowego – biofiltr.

19. Zmienić w całości punkt II.6. **Gospodarka wodno-ściekowa**, który po zmianie przyjmuje poniższe brzmienie:

### **II.6. Gospodarka wodno-ściekowa**

Na potrzeby Zakładu ujmowana jest woda podziemna z utworów czwartorzędowych za pomocą studni głębinowej. Ujęcie zostało wykonane w 1995 r. Woda nie jest uzdatniana. Posiadane przez Zakład pozwolenie wodnoprawne zezwala na pobór wody w ramach zasobów eksploatacyjnych w wysokości 18 m<sup>3</sup>/h, przy depresji S –3,0 m. Pobór wody monitorowany jest przez wodomierz znajdujący się w studni. Teren wokół ujęcia w promieniu 10 m jest wytyczony i ogrodzony.

Ujmowana woda wykorzystywana jest na terenie Zakładu na:

- potrzeby socjalno-bytowe pracowników – ok. 1800 – 2000 m<sup>3</sup>/rok,
- prace porządkowe na Zakładzie (drogi, place, budynki) – ok. 2000 – 2500 m<sup>3</sup>/rok,

- napełnianie „brodzika dezynfekcyjnego” – ok. 50 – 100 m<sup>3</sup>/rok,
- podlewanie roślinności w pasie izolacyjnym – ok. 1000 m<sup>3</sup>/rok,
- uzupełnianie zbiornika p.poż, oczka wodnego,
- w okresach bezdeszczowych do zraszania drogi,
- napełnianie płuczek powietrza procesowego w bioreaktorach.

Ujmowana woda podziemna nie jest wykorzystywana do celów technologicznych w następujących instalacjach IPPC: składowisko, kompostownia bioreaktorowa – proces stabilizacji (wariant 1 pracy kompostowni bioreaktorowej) i sortownia – proces sortowania odpadów niesegregowanych (zmieszanych).

Zakłada się w dokumentacji projektowej możliwość wykorzystania wody z ujęcia własnego Zakładu do nawilżania w procesie kompostowania odpadów zielonych (wariant 2 i 3 pracy kompostowni bioreaktorowej) w ilości do 500 m<sup>3</sup>/rok. W dotychczasowej praktyce eksploatacyjnej nie było potrzeby nawilżania wodą złoża kompostowanych odpadów zielonych.

Zakład nie kupuje wody z systemu wodociągowego. Do celów pitnych pracowników Zakład zaopatruje się w wodę butelkowaną.

W ostatnich latach pobrano wodę podziemną w następującej ilości:

- 2021 rok – 4723 m<sup>3</sup>,
- 2022 rok – 3818 m<sup>3</sup>.

Zakładowe instalacje IPPC generują ścieki przemysłowe, będące mieszaniną:

- wód odciekowych z kwater składowiska niecki nr 1 i niecki nr 2,
- ścieków bytowych,
- ścieków pochodzących z mycia dróg, placów, budynków, z „brodzika dezynfekcyjnego”,
- wód opadowych i roztopowych z dróg,
- ścieków z terenów utwardzonych placów sortowni,
- ścieków z terenów utwardzonych placów kompostowni (plac dojrzewania kompostu, kompostownia polowa),
- odcieków z bioreaktorów kompostowni,
- wody z płuczek powietrza procesowego.

W szczelnym zbiorniku nr 1 o pow.  $F = 2\,145\text{ m}^2$  i  $V = 12\,870\text{ m}^3$ , gromadzone są: odcieki z niecki nr 1 (z sektorów 1+5), odprowadzane do zbiornika za pomocą drenaży; ścieki bytowe przesyłane kanalizacją sanitarną z budynku wagi i zaplecza administracyjnego; ścieki powstające podczas prac porządkowych; wody opadowe i roztopowe z dróg zbierane systemem szczelnych rowów opaskowych (poprzez studnie osadnikowe); ścieki z placów sortowni i kompostowni ujmowane kanalizacją zamkniętą oraz ścieki powstające przy czyszczeniu i wymianie wody w „brodziku dezynfekcyjnym”, przewożone do tego zbiornika beczkowozem. Średniomiesięczna ilość ścieków przemysłowych gromadzona w zbiorniku nr 1 to około 3 500 m<sup>3</sup>. Ścieki ze zbiornika nr 1 wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

W obrębie niecki nr 2 składowiska odcieki z sektorów nr 6 i nr 7, a docelowo również z sektorów nr 8 i nr 9, zostaną odprowadzone niezależnymi od siebie systemami do szczelnego zbiornika na odcieki nr 2 o pow.  $F = 5\,707\text{ m}^2$  i  $V = 10\,061\text{ m}^3$ . Nadmiar odcieków ze zbiornika będzie przepompowywany do istniejącej kanalizacji na terenie Zakładu, skąd dalej wprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych

podmiotów. Przewiduje się ponadto możliwość zawracania odcieków na kwatery odpadów, w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego składowiska.

Popłuczyny z płuczek powietrza procesowego z nowych reaktorów są gromadzone w zbiorniku na odcieki 6,3 m<sup>3</sup> razem z odciekami z bioreaktorów i mogą być zawracane do procesu stabilizacji (wariant 1 pracy kompostowni) i dalej kierowane do zakładowej sieci kanalizacji i do oczyszczalni w Lęborku. Popłuczyny z płuczek powietrza procesowego i odcieki ze starych bioreaktorów są kierowane do studzienki, a stamtąd do zbiornika nr 3 o poj. 30 m<sup>3</sup> i dalej do zakładowej sieci kanalizacji i do oczyszczalni w Lęborku.

### II.6.1. Ilość stan i skład ścieków przemysłowych

Instalacje eksploatowane na terenie Zakładu generują ścieki przemysłowe będące mieszaniną m.in. wód odciekowych pochodzących z kwater składowania odpadów (niecki nr 1 i nr 2), sortowni odpadów, placów dojrzewania kompostu, kompostowni halowych (zamkniętych), wód opadowych i roztopowych pochodzących z dróg i placów manewrowych, ścieków bytowych. Wszystkie ścieki z terenu Zakładu wprowadzane są do zewnętrznej kanalizacji.

Ścieki przemysłowe pochodzące z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), tj. z sortowni, z rozbudowanego placu dojrzewania kompostu oraz z 11 reaktorów kompostowni (w tym z płuczek powietrza procesowego), są gromadzone w zbiorniku nr 3 (o pojemności 30 m<sup>3</sup>), skąd za pomocą pompowni Po4 są kierowane do kolektora zbiorczego i pompowni Po3 (główna pompownia Zakładu wprowadzająca ścieki do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych).

Powyższy sposób wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego objęty został sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym.

Szacunkowo, określa się, że łączna ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych wynosi maksymalnie około:

$$Q_{\max,r} = 21\ 000\ \text{m}^3/\text{rok},$$

w tym:

- odcieki z kwater składowania odpadów: niecki nr 1 – 7 600 m<sup>3</sup> i nr 2 – 4 680 m<sup>3</sup>,
- odcieki pochodzące z placu dojrzewania kompostu: 2 170 m<sup>3</sup>,
- ścieki pochodzące z instalacji MBP: około 2 620 m<sup>3</sup>,
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego: około 50 m<sup>3</sup>,
- pozostałe jak: ścieki bytowe i wody opadowe: 3 170 m<sup>3</sup>.

Tabela nr 14. Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów

Miesiąc	Ścieki przemysłowe zmieszane [m <sup>3</sup> ]		
	2020	2021	2022
Styczeń	733	206	1571
Luty	1334	39	1873
Marzec	1521	217	2475
Kwiecień	1466	1265	1836
Maj	1521	1463	2406
Czerwiec	1443	513	1933

Miesiąc	Ścieki przemysłowe zmieszane [m <sup>3</sup> ]		
	2020	2021	2022
Lipiec	1518	71	2395
Sierpień	1266	164	1916
Wrzesień	596	1355	2498
Październik	1546	381	2359
Listopad	845	1466	1995
Grudzień	830	1594	2008
<b>Razem</b>	<b>14 619</b>	<b>8 734</b>	<b>25 265</b>

W roku 2022 ilość ścieków była wyższa niż określona w pozwoleniu zintegrowanym z uwagi na konieczność gaszenia samozapłonów na składowisku, w obszarze niezmielonych odpadów wielkogabarytowych.

Tabela nr 15. Wyniki pomiarów stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych na oczyszczalnię ścieków

Parametr	Jednostka	Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych zmieszanych odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej (pobór prób: pompownia Po3)			
		01.2023	04.2023	07.2023	10.2023
Ołów	mg/l	0,034	<0,01	<0,01	0,044
Cynk	mg/l	0,297	0,106	0,051	1,18
Miedź	mg/l	0,146	0,048	0,028	0,32
Chrom ogólny	mg/l	0,192	0,119	0,192	0,047
Azot amonowy	mg/l	-	306	246	139
Fosfor ogólny	mg/l	9,4	2,9	3,2	11
Rtęć	mg/l	<0,0005	<0,0005	<0,0005	<0,0005
Kadm	mg/l	<0,0005	<0,0005	<0,0005	0,002
ChZT-Cr	mg/l O <sub>2</sub>	4570	1080	1470	5700
Zawiesiny ogólne	mg/l	320	78	160	1800
Azot ogólny	mg/l	414	369	266	222
Chlorki	mg/l	970	760	970	780

< wynik poniżej dolnej granicy oznaczalności zastosowanej metody pomiarowej

- brak pomiaru danego parametru

Tabela nr 16 Jakość ścieków surowych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) i wartości dopuszczalne zgodnie z BAT

Parametr	Stężenia zanieczyszczeń w ściekach surowych z instalacji MBP (pobór prób: pompownia Po4) [mg/l]				Dopuszczalny poziom emisji dla instalacji MBP wg. konkluzji BAT 20 tabela 6.2 [mg/l]
	01.2023	04.2023	07.2023	10.2023	
Ołów	0,074	0,011	0,028	0,014	0,1
Cynk	1,85	0,501	0,959	0,596	1
Miedź	0,225	0,096	0,183	0,122	0,5
Chrom ogólny	0,091	0,034	0,02	0,03	0,15
Arsen	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	0,05
Nikiel	0,315	0,105	0,077	0,06	0,5
Rtęć	<0,0005	<0,0005	<0,0005	<0,0005	0,005

Parametr	Stężenia zanieczyszczeń w ściekach <b>surowych</b> z instalacji MBP (pobór prób: pompownia Po4) [mg/l]				Dopuszczalny poziom emisji dla instalacji MBP wg. konkluzji BAT 20 tabela 6.2 [mg/l]
	01.2023	04.2023	07.2023	10.2023	
Kadm	0,004	0,002	<0,0005	<0,0005	0,05

< wynik poniżej dolnej granicy oznaczalności zastosowanej metody pomiarowej

Zgodnie z posiadanym przez Zakład pozwoleniem wodnoprawnym, miejscem pomiaru ilości oraz poboru prób ścieków zmieszanych do kontroli jakości jest kolektor zbiorczy przy pompowni Po3, odprowadzający ścieki przemysłowe do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Punktem kontroli ilości i jakości ścieków pochodzących z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), pod względem spełniania wymagań BAT, jest studzienka pompowni Po4 (pompownia ścieków z instalacji MBP), przed odprowadzeniem ścieków do kolektora zbiorczego, tj. pompowni Po3. Ilość ścieków z instalacji MBP jest ustalana w oparciu o odczyty czasu pracy pompy Po4 i jej wydajności.

20. Zmienić w całości punkt **III. TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE METODY OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje brzmienie:

### **III. TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE METODY OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI**

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zapewniają spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik i osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Przyjęte na etapie projektowania i realizacji inwestycji rozwiązania techniczne i technologiczne, oparte zostały o wytyczne przepisów krajowych oraz dyrektyw i przepisów Unii Europejskiej, określających warunki najlepszych dostępnych technik (BAT) dla tego rodzaju instalacji.

Ograniczenie oddziaływania instalacji na środowisko uzyskano dzięki zastosowaniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zgodnych z najlepszymi dostępnymi technikami:

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2023 r. poz. 56 ze zm.):
  - Odpady w ilości ok. 31 000 Mg/rok powstające przy procesach sortowania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0 – 80 mm) ulegające biodegradacji przetwarzane są przy zastosowaniu procesów biologicznych w Kompostowni halowej.
  - Proces kompostowania odpadów prowadzony dwustopniowo tj.: 1 faza – kompostowanie w systemie zamkniętym poprzez proces kontroli temperatury i wilgotności, zraszanie, zasysanie powietrza i odprowadzenie powietrza do systemu biofiltrów (czas trwania do 28 dni, nie krócej niż 14); 2 faza – dojrzewanie kompostu w pryzmach na istniejącym placu kompostowni odpadów (czas trwania od 2 do 6 tygodni).

- Stabilizat spełnia warunek określony § 6 ust. 1 tj. wartość  $AT_4$  jest mniejsza niż 10 mg  $O_2/g$  suchej masy.
  - Odpady 19 05 99 poddawane są przesianiu przez sito bębnowe o średnicy oczka 20 mm. Frakcja podsitowa stosowana jest do odzysku lub unieszkodliwiana. Frakcja nadsitowa deponowana jest na kwaterze składowej.
  - Od dnia 04.09.2014 r. w kompostowni (8 bioreaktorów) przetwarzana jest frakcja podsitowa z sortowni 0 – 80 mm. Obecnie podczas przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych powstają odpady wskazane w tabeli nr 9 . Po rozbudowie w 2020r. kompostowni o 3 reaktory przetwarzane są frakcja podsitowa z sortowni 0-80 mm, odpady zielone selektywnie zbierane z osadami ściekowymi. Po przetworzeniu biologicznym w warunkach tlenowych powstają odpady wskazane w tabeli nr 9.
- kompostownia odpadów składa się z 11 bioreaktorów, każdy z nich to obiekt zamknięty. Reaktory są ustawione w zespoły: zespół 8 reaktorów istniejących i zespół 4 reaktorów nowych, przy czym wyposażone technologicznie są tylko 3 reaktory. Każdy z zespołów reaktorów jest niezależnie sterowany, napowietrzany i wyposażony w odrębny zespół płuczek i biofiltrów. Całe powietrze z zamkniętych reaktorów, po uprzednim oczyszczeniu i schłodzeniu w płuczkach zostaje skierowane do biofiltrów celem jego oczyszczenia i dezodoryzacji.
  - budynek sortowni wyposażony jest w system wentylacji mechanicznej;
  - posadzki w budynkach instalacji (np. kompostownia, sortownia) oraz nawierzchnie placów technologicznych (np. placu dojrzewania kompostu) są szczelne, ukształtowane w sposób zapewniający spływ ścieków technologicznych i opadowych wyłącznie do wpustów systemu kanalizacyjnego;
  - ścieki technologiczne i sanitarne odprowadzane są do zbiornika wód odciekowych a następnie kierowane są do oczyszczalni ścieków w Łęborku;
  - na terenie ZZO „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o. o. znajdują się place technologiczne, których nawierzchnie są szczelne, odporne na ścieranie;
  - magazyn odpadów niebezpiecznych wyposażony jest w pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB, posiada nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separatorem cieczy (na wypadek wystąpienia wycieku w czasie magazynowania);
  - maksymalnie ogranicza się czas przetwarzania świeżych odpadów w strefach przyjęć odpadów oraz w strefach ich obróbki;
  - monitoring składowiska prowadzony jest zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie składowisk;
  - miejsce lokalizacji składowiska spełnia wymagania ww. rozporządzenia;
  - składowanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku w sposób nieselektywny;
  - składowisko wyposażone jest w system drenażu wód odciekowych;
  - ukształtowanie terenu przylegającego do kwater nie powoduje spływania wód deszczowych w kierunku obwałowania;
  - składowisko wyposażone zostało w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego – 56 szt. studni odgazowujących istniejących oraz dodatkowe 8 studzienek zostanie wybudowanych po wypełnieniu odpadami aktualnie eksploatowanych sektorów 3,4,5;

- wokół składowiska usytuowane są otwory do poboru prób oraz badań składu wód podziemnych;
- składowisko posiada sztuczne uszczelnienie;
- składowisko jest otoczone naturalnym pasem zieleni, ogrodzenie zakładu oraz odpowiednia technologia składowania zapewniają ograniczenie rozwiewania odpadów;
- kierownik składowiska posiada świadectwo stwierdzającym kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami;
- składowisko wyposażono w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt;
- tworzenie zaplecza technologicznego dla składowiska ukierunkowano na maksymalne ograniczenie strumienia składowanych odpadów i zapewnienie jak najwyższego poziomu wykorzystania odpadów (m.in. sortownia odpadów, kompostownia odpadów zielonych);
- teren całego składowiska został ogrodzony i zabezpieczony w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów;
- składowisko wyposażone zostało w wagę samochodową;
- opracowany sposób deponowania odpadów zapewnia utrzymanie stateczności geotechnicznej składowanych odpadów;
- już zrealizowane, jak i planowane do realizacji, obiekty pomocnicze dla instalacji IPPC zapewniają minimalizację ilości odpadów deponowanych na kwaterze składowej i osiągnięcie jak najwyższego poziomu wykorzystania odpadów.

Dla instalacji do kompostowania odpadów, prowadzonej przez ZZO Czysta Błękitna Kraina sp. z o.o. w Czarnówku spełnione są konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT wskazane w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

### **III.1. Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1)**

Spółka nie wdrożyła sformalizowanych systemów zarządzania środowiskowego typu ISO, EMAS. Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT zapewniono wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie następujące cechy:

- Polityka środowiskowa jest kreowana przez szczebel zarządzający spółki, w tym wspólników spółki (gminy właścicielskie), a wdrażana i realizowana przez zarząd spółki i kadrę kierowniczą.
- Doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji w szczególności mechanicznego, biologicznego i mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest działaniem ciągłym wynikającym z ogólnej polityki prośrodowiskowej spółki, ale także wymagań rynku i coraz bardziej rygorystycznych przepisów prawa.
- Plany finansowe i inwestycyjne są ustalane z właściwym wyprzedzeniem i wynikają z celów środowiskowych oraz dyrektyw i prawa krajowego.

- W spółce ustalono strukturę organizacyjną i przypisano zakres odpowiedzialności, w tym odpowiedzialności za działania związane z ochroną środowiska, na poszczególnych stanowiskach pracy.
- Okresowo organizowane są szkolenia i seminaria podwyższające świadomość i kompetencje kadry kierowniczej i technicznej. Budowane jest poczucie odpowiedzialności za działania swoje i podległego personelu.
- Okresowo prowadzone są analizy danych operacyjnych (efektywności instalacji, urządzeń, poziomy odzysku, wykorzystania zasobów, w tym: pracy ludzkiej, energii, wody, paliw).
- Okresowo są analizowane i aktualizowane plany i operaty na wypadek pożaru lub awarii.
- Okresowo są analizowane wyniki badań monitoringowych pod kątem oceny potencjalnych zagrożeń.
- W wyniku przeprowadzonych analiz okresowych podejmowane są działania techniczne, organizacyjne lub prawne w celu ulepszenia zarządzania zakładem i jeśli to konieczne działania naprawcze i zapobiegawcze.
- Przegląd istniejących procedur zarządzania środowiskowego jest prowadzony przez Zarząd spółki i jest analizowany pod kątem przydatności procedur ich prawidłowości i skuteczności.
- Kadra zarządzająca i techniczna uczestniczy w targach, szkoleniach i wyjazdach technicznych w celu śledzenia nowych technologii.
- Nowe urządzenia (np. sortownia, kompostowania) zostały zaprojektowane z uwzględnieniem skutków środowiskowych ich likwidacji.
- Dla każdej nowej inwestycji prowadzona jest analiza kosztów i korzyści społeczno-ekonomicznych tego przedsięwzięcia.
- Sporządzono wykaz strumieni ilości i jakości ścieków.
- Plan zarządzania w przypadku awarii jest wdrożony i sformalizowany w postaci operatu przeciwpożarowego oraz dokumentacji określającej postępowanie w przypadku awarii dla określonego obiektu.
- Plan zarządzania pozostałościami jest wdrożony.
- Plan zarządzania odorami jest wdrożony.
- Wykaz strumieni gazów odlotowych jest zidentyfikowany.

### **III.1.2. Ogólna efektywność środowiskowa (BAT 2)**

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń stosowane są następujące techniki:

- Procedury charakterystyki odpadów zostały wdrożone i są uwzględniane w umowach z dostawcami odpadów. Obejmują one sporządzanie charakterystyk odpadów zgodnie z przepisami prawa dla odpadów kierowanych do składowania, charakterystyki te są wykorzystywane także do innych procesów przetwarzania na terenie zakładu.

- Procedury odbioru odpadów zostały wdrożone i są uwzględniane w umowach z dostawcami odpadów. Obejmują one ocenę wizualną na wjeździe do zakładu oraz w miejscu rozładunku, a jeśli to konieczne, pobieranie próbek, ich analizę i przechowywanie.
- Procedury śledzenia oraz wykazu odpadów są wdrożone w oparciu o system informatyczny w module magazynowym. Pozwala on śledzić rodzaj, ilość i miejsce danego odpadu na terenie zakładu.
- Procedura zarządzania jakością odpadów z przetworzenia jest wdrożona. Kierownik danego obiektu dokonuje oceny odpadów z przetworzenia, jeśli jest to wymagane, to dana czynność technologiczna jest powtarzana (np. wtórne doczyszczanie odpadów).
- Na terenie zakładu zapewniono pełną segregację. Odpady są magazynowane oddzielnie w zależności od ich właściwości (ok. 20 miejsc magazynowania dla poszczególnych grup odpadów), co ułatwia ich przetwarzanie lub przekazanie do dalszego wykorzystania.
- Wdrożono procedury (moduł magazynowy) umożliwiające określenie czasu i miejsca przechowywania odpadów.
- Nie sporządza się mieszanek, poza procesem kompostowania odpadów selektywnie zebranych. W związku z tym nie jest wymagana procedura zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów.
- Sortowanie odpadów stałych odbywa się w sortowni odpadów, prowadzone jest w procesie mechanicznym (sito, separatory) i ręcznie na kabinach sortowniczych.

### **III.1.3. Emisja do wody i powietrza**

W celu ograniczenia emisji do wody i powietrza (**BAT3**) ustanowiono i prowadzony jest wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych, obejmujący następujące elementy:

- informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone oraz procesów przetwarzania odpadów.
- informacje na temat cech charakterystycznych ścieków. Jakość odcieków składowiskowych jest badana zgodnie z przepisami prawa. Ocieki ze składowiska, ścieki bytowe i ścieki technologiczne, każde z nich są gromadzone oddzielnie. Ilość ścieków odprowadzana do kanalizacji jest ustalana na liczniku pomiarowym, a jakość jest ustalana na podstawie pomiarów zgodnie z decyzją pozwolenia wodnoprawnego.
- Sporządzono wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych.
- Pochodzenie i wielkość emisji do powietrza są znane (zorganizowanej: wentylatory wyciągowe, dachowe, kontenerowy agregat prądotwórczy w sortowni, pochodnia gazowa kontenerowej stacji biogazowej, kompostowania kontenerowa z biofiltrem i niezorganizowanej: składowisko odpadów: sektory 3-7, zbiorniki odcieków).

### **III.1.4. Magazynowanie odpadów (BAT4)**

Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów stosowane są następujące techniki:

- Miejsca magazynowania odpadów są usytuowane przy obiektach technologicznych lub w odległości operacyjnej sprzętu przeładunkowego, co eliminuje wielokrotne przemieszczanie odpadów w obrębie zakładu.
- Wszystkie magazyny odpadów są przygotowane pod względem technicznym i organizacyjnym, mają wyraźnie ustaloną i nie przekraczalną maksymalną pojemność magazynowania odpadów, ustalaną na podstawie rodzaju odpadów i formy przechowywania (luzem, w belach, w pojemnikach, itd.) z uwzględnieniem ryzyka pożaru i zdolności przetwarzania.
- Ilość magazynowanych odpadów jest monitorowana.
- Monitoring maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania odpadów dla poszczególnych magazynów został opracowany.
- Sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów jest wyraźnie udokumentowany i oznakowany.
- Odpady wrażliwe na ciepło, światło, powietrze, wodę itp. są zabezpieczone przed takimi warunkami otoczenia (hala sortowni, magazyny odpadów niebezpiecznych, magazyn zseie, wiata PSZOK, zamykane kontenery i pojemniki).
- Pojemniki i beczki są adekwatne do rodzaju odpadów ich stanu skupienia, nadają się do danego zastosowania i są przechowywane w bezpieczny sposób.
- Dla odpadów niebezpiecznych zbudowano odrębny magazyn, w którym przechowywane są odpady wytworzone w ramach działalności i odpady zebrane.
- Wdrożony jest monitoring maksymalnej dopuszczalnej masy magazynowania odpadów w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowych.

### **III.1.5. Opracowanie i wdrożenie procedur związanych z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów (BAT 5)**

- Postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel (pracownicy przeszkoleni).
- Postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów jest dokumentowane wewnątrz w systemie informatycznym (ewidencja odpadów i BDO) za pomocą KPO i jest zatwierdzane przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu.
- Stosuje się środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków, dotyczy to w szczególności samochodów dostarczających odpady oraz środków transportu wewnętrznego (samochody, ładowarki, wózki, itp.)
- Mieszanie odpadów (np. wsad do kompostowni) jest prowadzone w boksie (zasobnia przy sortowni) w celu ograniczenia pylenia.
- Czynności związane z przemieszczaniem odpadów są tak organizowane by zminimalizować potencjalne skutki dla środowiska w wyniku awarii lub innych incydentów.
- Plan zarządzania w przypadku awarii jest wdrożony i sformalizowany w postaci operatu przeciwpożarowego oraz dokumentacji określającej postępowanie w przypadku awarii dla określonego obiektu.

### III.1.6. Monitorowanie

Spełnione są wszystkie konkluzje dotyczące monitorowania. Szczegółowy zakres monitorowania został opisany w punkcie IV niniejszej decyzji.

- Monitoring emisji do wody określonych w wykazie ścieków (**BAT6**). Brak emisji do wody określonych w wykazie ścieków. Zakład nie odprowadza ścieków przemysłowych do wód i do ziemi, brak zrzutu bezpośredniego do zbiornika wodnego.
- Monitoruje się ilość i jakość ścieków przemysłowych (**BAT7**) wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych MPWiK Sp. z o.o. w Lęborku zgodnie z posiadanym sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym. W zakresie konkluzji BAT w odniesieniu do zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego, za istotne Zakład uznał parametry wskazane w decyzji pozwolenia wodnoprawnego oraz arsen i nikiel. Badania jakości ścieków z MBP prowadzone są od stycznia 2023 roku. Ilość ścieków z instalacji MBP określana jest poprzez pomiary pośrednie, tj. wg czasu pracy pompy i jej wydajności. Zobowiązano Zakład do prowadzenia pomiarów ilości i jakości ścieków surowych z instalacji MBP zgodnie z pkt IV niniejszej decyzji.
- Monitoruje się emisje zorganizowane do powietrza (**BAT8 i BAT34**) co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Monitoring jakości powietrza z sortowni odpadów prowadzi się dla parametrów: LZO oraz pyłu raz na 6 miesięcy oraz z biofiltrów dla parametrów: amoniaku ( $\text{NH}_3$ ) i siarkowodoru ( $\text{H}_2\text{S}$ ), pyłu i LZO raz na 6 miesięcy.
- Monitoruje się emisje odorów (**BAT10**). Opracowano i wdrożono plan zarządzania odorami, który jest częścią sformalizowanego (w formie procedur) systemu zarządzania środowiskowego. Opracowano program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, w tym określono źródła emisji, określono udział poszczególnych źródeł oraz określono środki zapobiegawcze lub ograniczające.
- Monitoruje się roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków (**BAT 11**).
- Pobór energii elektrycznej określany jest na podstawie wskazań liczników lub faktur.
- Zużycie wody na terenie zakładu jest monitorowane za pomocą wodomierzy oraz rejestru otrzymanych faktur z częstotliwością co najmniej raz w roku.
- Prowadzony jest rejestr zużycia surowców oraz monitoring/ewidencja wytwarzanych odpadów i ścieków.
- Monitoruje się i kontroluje kluczowe parametry odpadów i procesów (**BAT36, BAT 38**).
- W instalacji kompostowni prowadzi się odrębny komputerowy system zarządzania procesem przetwarzania odpadów. Kompostownia to obiekt złożony z zamkniętych reaktorów. W każdym z reaktorów monitoruje się temperaturę procesu, w różnych punktach przyzmy, a wilgotność jest monitorowana pośrednio w systemie zarządzania procesem, jako funkcja temperatury. W procesie przetwarzania odpadów

wydzielonych z odpadów komunalnych zmieszanych wielkość cząstek jest ograniczona wielkością oczek sita i nie przekracza 80 mm.

- Napowietrzanie reaktora jest sterowane automatycznie, jest włączane w określonych fazach cyklu przetwarzania w powiązaniu z temperaturą i wilgotnością pryzmy.
- Wysokość i szerokość pryzmy jest ściśle zdefiniowana i ograniczona ścianami i dachem reaktora.
- Z uwagi na przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych w celu ich stabilizacji, bezprzedmiotowe jest monitorowanie stosunku węgla do azotu, gdyż produktem końcowym jest stabilizat lub kompost nienadający się do wykorzystania. W okresie grzewczym, w celu poprawy parametrów jest możliwość technologiczna wydzielenia w sortowni frakcji 0-20 mm (usuwanie popiołów i innych frakcji mineralnych), co zwiększa zawartość cząstek organicznych w masie przetwarzanych odpadów i ich kompostowalność.
- W fazie II stabilizacji, w pryzmach na otwartym placu kontroluje się temperaturę i wilgotność, przerzucanie pryzmy dostosowuje się do mierzonych parametrów.
- Wszystkie czynności operacyjne i międzyoperacyjne są ewidencjonowane w systemie zarządzania procesem przetwarzania odpadów.
- Powietrze procesowe z poszczególnych zespołów reaktorów jest kierowane do płuczek, w celu skroplenia gazów, ustabilizowania PH i temperatury, a następnie jest kierowane do biofiltrów. Poziom redukcji zanieczyszczeń wynosi ok 95%.**(BAT38)**

### III.1.7. Emisje do powietrza

W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT, stosowane są poniższe techniki:

- Plan zarządzania odorami, a w nim określona częstotliwość monitorowania emisji odorów została uwzględniona przy opracowywaniu i wdrażaniu systemu zarządzania środowiskowego i stanowi część systemu zarządzania środowiskowego **(BAT12)**.
- Z uwagi na rozwijającą się zabudowę mieszkaniową przybliżającą się do zakładu (obecnie pojedyncze rozproszone budynki w odległości > 800 m) plan zarządzania odorami obejmuje system powiadamiania i system reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi **(BAT12)**.
- Unika się zagniwania odpadów poprzez ich napowietrzanie (przerzucanie). Minimalizowania czasu magazynowania odpadów w szczególności odpadów organicznych typu odpady kuchenne, osady ściekowe **(BAT13)**.
- W procesie kompostowania w komorach stosuje się biofiltry z płuczką chemiczną redukującą zanieczyszczenia, w tym odoru do ponad 95% **(BAT13)**.
- Monitoruje się i kontroluje parametry odpadów i procesów, w tym: cech charakterystycznych odpadów dostarczonych do przetworzenia (rodzaj, wilgotność, struktura, temperatura), temperatury i wilgotności w procesie kompostowania i stabilizacji w reaktorach kompostowni, napowietrzania reaktora i/lub przerzucania pryzmy **(BAT13)**.

- Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych, w tym w szczególności ograniczenie wysokości i spadku materiału (taśmociągi na zewnątrz hali sortowni są zadaszone lub wyprowadzane do kontenerów, ograniczenie prędkości ruchu kołowego na terenie zakładu, wykorzystanie barier wiatrowych, takich jak: ogrodzenie, las) **(BAT 14)**.
- Stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności, w szczególności w nowych urządzeniach, infrastrukturze i obiektach **(BAT 14)**.
- Zapobiegania korozji, w tym materiałów budowlanych (np. ściany żelbetowe kompostowni, dach z tkaniny wsparty na konstrukcji odpornej na korozję, malowanie farbami podkładowymi i antykorozyjnymi) **(BAT 14)**.
- Ograniczenie rozprzestrzeniania emisji rozproszonych, tj. odpady w formie luźnej są magazynowane w budynkach, wiatach, boksach. W hali sortowni i reaktorach kompostowni utrzymywane jest lekkie podciśnienie. Powietrze procesowe z kompostowni komorowej jest oczyszczane w płuczce i biofiltrze **(BAT 14)**.
- Nawilżanie źródeł rozproszonych emisji tj. obszarów ruchu kołowego i otwartych procesów obsługi za pomocą wody, przyzmk kompostowych na placu dojrzewania kompostu za pomocą ścieków technologicznych z kompostowni, a składowiska za pomocą odcieków **(BAT 14)**.
- Zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności odbywa się przez studzienki, rewizje, układy konserwacyjne, częstotliwość jest dostosowana do rodzaju układu i wytycznych DTR (dokumentacja techniczno-ruchowa) **(BAT 14)**.
- Kontrolowanie sprzętu ochronnego odbywa się regularnie zgodnie z harmonogramem kontroli **(BAT 14)**.
- Regularne czyszczenie całego terenu, na którym przetwarzane są odpady (hale, obszary ruchu kołowego, magazyny itp.) **(BAT 14)**.
- Regularne przeglądy taśm przenośnikowych, sprzętu i pojemników **(BAT 14)**.

### **III.1.8. Metody ochrony przed hałasem (BAT 17 i BAT18)**

W celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom stosuje się techniki:

- kontrola i konserwacja urządzeń,
- obsługa urządzeń przez doświadczony personel,
- nie prowadzi się hałaśliwej działalności w nocy,
- ogranicza się emisję hałasu podczas czynności związanych z konserwacją, ruchem kołowym, postępowaniem z odpadami i przetwarzaniem ich,
- stosuje się mało hałaśliwy sprzęt,
- stosuje się izolacje akustyczne i wytłumienie wibracji urządzeń (np. wentylatory kompostowni są zabudowane w kontenerze,
- praktykuje się obudowanie hałaśliwych urządzeń.

- Opracowano i wdrożono plan zarządzania hałasem i wibracjami. Przeglądy planu będą realizowane zgodnie z procedurami zarządzania środowiskowego. Badania hałasu będą realizowane co 2 lata (BAT17).

### **III.1.9. Emisje do wody (BAT19 i BAT20)**

Woda na cele technologiczne i sanitarne jest pobierana z ujęcia własnego. Woda do celów konsumpcyjnych jest kupowana w butlach. Wdrożono monitorowanie ilości zużytej wody (liczniki pomiarowe i rejestracja zużycia wody, okresowe analizy porównawcze).

Stosowane są techniki optymalizacji zużycia wody, tam gdzie możliwe stosuje się ścieki (np. zawracanie ścieków technologicznych w procesie stabilizacji). Wykorzystuje się wody deszczowe do nawadniania terenów zielonych i zraszania dróg celem zmniejszenia pylenia. Obiekty technologiczne typu sortownia i kompostownia są zadaszone, place i drogi są utwardzone. Odpady są zbierane i magazynowane na utwardzonych, szczelnych powierzchniach. Ścieki są gromadzone w szczelnych zbiornikach o pojemności wystarczającej na ich retencjonowanie. Ścieki są przekazywane do zewnętrznej oczyszczalni ścieków. Sieć kanalizacji technologicznej i zbiorniki podlegają okresowym przeglądom i konserwacji.

Zobowiązano Zakład do badania jakości ścieków surowych z instalacji MBP (pobór prób: studzienka Po4) z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc w zakresie stężenia: ołowiu, cynku, miedzi, chromu ogólnego, arsenu, niklu, rtęci, kadmu.

### **III.1.10. Emisje powstające w wyniku awarii i incydentów (BAT21)**

Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć w zakładzie stosuje się następujące techniki:

- ochrony czynnej obiektu (ochroniarze, kamery),
- wdrożony jest system ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej (system przeciwwybuchowy dotyczy w szczególności odgazowania składowiska),
- zakład jest wyposażony w sprzęt do gaszenia pożarów,
- kontrolowane, ewidencjonowane i analizowane są wszystkie istotne emisje zakładu do środowiska,
- prowadzone są dzienniki ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji.

### **III.1.11. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej (BAT 23)**

Aby zapewnić efektywne zużycie energii wprowadzono poniższe techniki:

- rejestracji i obliczania zużycia energii w ramach zakładu,
- ustalania kluczowych wskaźników (kWh/tonę przetwarzanych odpadów),
- planowanie okresowych celów obniżania jednostkowego zużycia energii,
- rejestrowania każdego źródła energii zużytej i rejestru energii wyprodukowanej, zużycia paliw w tym oleju.

### **III.1.12. Ogólna efektywność środowiskowa (BAT33)**

Aby ograniczyć emisje odorów oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT dokonuje się selekcji odpadów dostarczonych do przetworzenia polegającą na przeprowadzeniu procedur poprzedzających odbiór, odbioru i sortowania odpadów dostarczonych do przetworzenia.

Procedura zarządzania jakością odpadów z przetworzenia jest wdrożona, lecz niesformalizowana, z uwzględnieniem konkluzji BAT 2. Kierownik danego obiektu dokonuje oceny odpadów z przetworzenia, jeśli jest to wymagane to dana czynność technologiczna jest powtarzana (np. wtórne doczyszczanie odpadów).

Na terenie zakładu zapewniono pełną segregację. Odpady są magazynowane oddzielnie w zależności od ich właściwości (ok. 20 miejsc magazynowania dla poszczególnych grup odpadów), co ułatwia ich przetwarzanie lub przekazanie do dalszego wykorzystania.

Wdrożono procedury (moduł magazynowy) umożliwiające określenie czasu i miejsca przechowywania odpadów.

Nie sporządza się mieszanek, poza procesem kompostowania odpadów selektywnie zebranych. Sortowanie odpadów stałych odbywa się w sortowni odpadów, prowadzone jest w procesie mechanicznym (sito, separatory) i ręcznie na kabinach sortowniczych.

### **III.1.13. Emisje do powietrza (BAT34)**

Aby ograniczyć emisje zorganizowane pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym  $H_2S$  i  $NH_3$ , do powietrza, w ramach BAT stosuje się poniższą technikę: Gazy odlotowe z poszczególnych zespołów reaktorów są kierowane do płuczek, w celu skroplenia gazów, ustabilizowania PH i temperatury, a następnie są kierowane do biofiltrów. Poziom redukcji zanieczyszczeń przekracza 95%.

W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

Zobowiązano ZZO Czarnówko do prowadzenia monitoringu, jakości powietrza z sortowni odpadów dla parametrów: LZO oraz pyłu raz na 6 miesięcy oraz z biofiltrów dla parametrów: amoniaku ( $NH_3$ ) i siarkowodoru ( $H_2S$ ), pyłu i LZO raz na 6 miesięcy.

### **III.1.14. Emisje do wody i zużycie wody (BAT35)**

Aby ograniczyć wytwarzanie ścieków oraz zużycie wody, w ramach BAT w Zakładzie stosuje wszystkie techniki opisane w BAT:

- odcieki spływające z przyzm kompostowych są gromadzone oddzielnie od wód deszczowych,
- wody deszczowe są zawracane do procesu kompostownia w reaktorach,

- odcieki z pryzm kompostowych są wykorzystywane (po sedymentacji w osadnikach) do nawilżania pryzm stabilizatu na placu dojrzewania kompostu,
- optymalizacja ograniczania wilgoci w odpadach odbywa się poprzez skracanie do minimum czasu magazynowania na wolnym powietrzu.

### III.1.15. Emisje odorów oraz emisje rozproszone do powietrza (BAT37)

Aby ograniczyć emisje rozproszone pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni, w ramach BAT stosowane są poniższe działania:

- w procesach technologicznych uwzględnia się warunki i pogodowe i prognozy pogody. Nie prowadzi się przerzucania pryzm kompostowych w wietrzną, upalną lub silnie deszczową pogodę,
- pryzmy są układane w sposób minimalizujący podatność na podmuchy wiatru,
- pryzmy są zlokalizowane w centrum zakładu pomiędzy kwaterami składowymi a budynkami technologicznymi, co ogranicza rozwiewanie. cząstek materiału.

### III.1.16. Emisja do powietrza (BAT 39)

Aby ograniczyć emisje do powietrza, w ramach BAT należy stosować:

- gazy odlotowe z poszczególnych zespołów reaktorów są kierowane do płuczek, w celu skroplenia gazów, ustabilizowania PH i temperatury, a następnie są kierowana do biofiltrów. Poziom redukcji zanieczyszczeń przekracza 95%,

Z uwagi na ilość i rodzaj gazów nie ma technicznego i ekonomicznego uzasadnienia rozdzielania gazów odlotowych.

21. Zmienić w całości treść punktu IV. **DODATKOWE ZOBOWIĄZANIA**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje następujące brzmienie:

#### IV. Dodatkowe zobowiązania.

Zobowiązuje się Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o. :

1. do prowadzenia pomiarów **ilości ścieków surowych** powstających w instalacji MBP z częstotliwością raz na miesiąc, sumarycznie raz na rok.
2. do badania **jakości ścieków surowych z instalacji MBP** (pobór prób: studzienka Po4) z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc. Jeżeli, w okresie pierwszych sześciu miesięcy od dnia wydania niniejszej decyzji, ścieki surowe z instalacji MPB będą spełniać wymagania w zakresie dopuszczalnego poziomu emisji zgodnie z BAT 20 tabela 6.2 w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 16 w niniejszej decyzji), częstotliwość badań jakości tych ścieków można ograniczyć do badań co najmniej raz na kwartał. W przypadku przekroczenia dopuszczalnych wskaźników zanieczyszczeń próby pobierać raz na miesiąc z możliwością powrotu do badań kwartalnych po uzyskaniu wymaganych parametrów w kolejnych trzech miesiącach.

3. do prowadzenia monitoringu, **jakości powietrza z sortowni odpadów** dla parametrów: LZO oraz pyłu raz na 6 miesięcy oraz z biofiltrów dla parametrów: amoniaku ( $\text{NH}_3$ ) i siarkowodoru ( $\text{H}_2\text{S}$ ), pyłu i LZO raz na 6 miesięcy. Miejsce poboru próbek: wentylatory dachowe wyciągowe sortowni odpadów oraz biofiltry kompostowni.
4. do prowadzenia badań **jakościowych stabilizatu** zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.
5. do przeprowadzenia badań **każdej partii wyprodukowanego kompostu** w zakresie minimalnych wymagań jakościowych oraz wartości o których mowa w § 14 ust 1 i 2 rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2008r. Nr 119, poz. 765). Minimalne wymagania jakościowe organicznego środka poprawiającego właściwości gleby- zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G -1110/22 z dnia 7 marca 2022 r.
6. do okresowego wykonywania **pomiarów poziomu hałasu** raz na 2 lata zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 poz. 1710) lub obowiązującego w dacie wykonywania badań/pomiarów aktu prawnego w tym zakresie. Zgodnie z wymogami BAT zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.
7. do prowadzenia monitoringu **procesów technologicznych** w zakresie:
  - kontroli parametrów pracy procesu kompostowania i stabilizacji w reaktorach i placu dojrzewania w zakresie **wilgotności, temperatury, przerzucania pryzmy, napowietrzania i czasu** na bieżąco,
  - badanie parametru **AT<sub>4</sub>** (aktywność oddychania stanowiąca parametr wyrażający zapotrzebowanie na tlen próbki odpadów przez 4 doby), **stratę prażenia, zawartość węgla organicznego** po intensywnej stabilizacji w reaktorach oraz po procesie dojrzewania kompostu na pryzmach.
8. do prowadzenia monitoringu zużycia energii elektrycznej, wody i surowców z częstotliwością co najmniej raz w roku obejmujące:
  - zużycia wody w oparciu o licznik poboru wody dla zakładu, dane gromadzone miesięcznie, sumarycznie raz w roku,
  - zużycia i produkcji energii elektryczne w oparciu o licznik prądu dla zakładu, dane gromadzone miesięcznie, sumarycznie raz w roku,
  - zużycie paliw w tym oleju na bieżąco, sumarycznie raz w roku,
  - wytwarzanie ścieków w oparciu o licznik zrzutu ścieków dla zakładu, dane gromadzone miesięcznie, sumarycznie raz w roku,
  - ewidencja odpadów – dokumentacja bieżąca wg masy odpadów (waga), sumarycznie raz w roku,

- ewidencja wytworzonych odpadów - dokumentacja bieżąca wg masy odpadów (waga i/lub faktury sprzedaży), sumarycznie raz w roku,
  - ewidencja składowanych odpadów - dokumentacja bieżąca wg masy odpadów (waga),
  - ewidencja ilości i jakości wytwarzanego polepszacza glebowego, dla każdej wytworzonej partii polepszacza, sumarycznie raz w roku.
9. do przekazywania wyników pomiarów ilości i jakości ścieków surowych z instalacji MBP, pomiarów hałasu do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska raz w roku, do końca I kwartału, za poprzedni rok kalendarzowy.
10. do przekazywania właściwym organom ochrony środowiska w terminach i w sposób określony w obowiązujących przepisach wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzeń, o ile nie zostało to dodatkowo określone w niniejszej decyzji.
22. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego znak: DROŚ-S.7222.10.2014.IS z dnia 04 września 2012 r. ze zmianami nie ulegają zmianie.

### **Uzasadnienie**

Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. z siedzibą w Czarnówku 34, 84-351 Nowa Wieś Lęborska wystąpiła w dniu 12 lutego 2020 r. (data wpływu 13 lutego 2020 r.) z wnioskiem o wydanie zmiany decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.7222.10.2014.IS z dnia 04 września 2014 r., zmienionej decyzjami znak: DROŚ-SO.7222.100.2014.IS z dnia 04 grudnia 2014 r., znak: DROŚ-SO.7222.32.2015.IS z dnia 28 września 2015 r., znak DROŚ-SO.7222.68.1.207.RN z dnia 9 października 2017 r., znak: DROŚ-SO.7222.78.2017/2018.RN z dnia 16 stycznia 2018 r. stanowiącej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji:

- do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

W myśl art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm. - dalej ustawa poś), marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco

oddziaływać na środowisko zalicza się instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, ze zm.).

Instalacjami objętymi decyzją, której dotyczy wnioski są: instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o całkowitej pojemności 250 000 Mg (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne o pojemności 122 100 Mg - niecka nr 1, 570 450,2 Mg - niecka nr 2) i instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne o wydajności 75000 Mg/rok, czyli powyżej 10 Mg na dobę, zatem zgodnie z powyższymi zapisami, organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Do pisma z dnia 12.02.2020 r. załączono następującą dokumentację:

- Wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego znak: DROŚ-SO.7222.10.2014.IS z póź. zm.,
- Załączniki spełniające wymagania art. 184 ust. 4 pkt 7 poś i art. 42 ust. 3 pkt 1 i 2 uo,
- Oświadczenia spełniające wymagania art. 42 ust. 3 pkt 3-5 uo,
- Operat przeciwpożarowy sporządzony w trybie art. 42 ust.4b pkt 1b uo z dnia 09.06.2019r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Jerzego Nikitiuka,
- Postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku znak: PR.5585.23.2019.PKo z dnia 04.07.2019 r. wyrażającego zgodę dotyczącą warunków ochrony przeciwpożarowej określonej w operacie ppoż. opracowanym w dniu 09 czerwca 2019 r. (...) pod warunkiem zastosowania wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej zawartych w przedstawionym operacie przeciwpożarowym.
- Tekst jednolity umowy spółki Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” spółka z o.o., z dnia 11.04.1994 r.
- Decyzja Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska nr 45/2016 z dnia 09 lutego 2017 r. o lokalizacji inwestycji celu publicznego,
- Wypis z KRS obejmujący stan prawny na dzień 12 lutego 2020 r.,

Marszałek Województwa Pomorskiego pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB z dnia 18 lutego 2023 r. potwierdził przyjęcie przedmiotowego wniosku.

Dokonana analiza złożonych dokumentów wykazała, że Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. wnioskuje o zmianę decyzji pozwolenia zintegrowanego wynikającą:

- a) ze zwiększenia przepustowości kompostowni z uwagi na jej rozbudowę o 4 reaktory (3 uzbrojone, jeden pusty magazynowy),
- b) z budowy dodatkowego placu dojrzwania kompostu o powierzchni ok. 2 645 m<sup>2</sup> o konstrukcji betonu lanego, wzmocnionego geowłókninami, z podbudową z kruszyw łamanych,

- c) ze zmiany ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i wytworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i instalacji do kompostowania odpadów,
- d) ze zmiany przepisów prawa w zakresie magazynowania odpadów (na podstawie ustawy o zmianie ustawy o odpadach i niektórych innych ustaw z dnia 20 lipca 2018 roku), w tym doprecyzowania miejsc magazynowania odpadów,
- e) z dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego do konkluzji BAT w zakresie przetwarzania odpadów,
- f) ze zmiany rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, poprzez dodanie dwóch kodów odpadów 13 02 08 i 16 02 13,
- g) ze zmiany sposobu wykorzystania kompostowni polowej jako miejsca magazynowania zmieszanych odpadów opakowaniowych,
- h) ze zmiany przewidywanego okresu eksploatacji składowiska odpadów w związku z wykonaną analizą dostępnej pojemności składowiska odpadów i ilości odpadów deponowanych rocznie,
- i) ze zmiany ilości emitorów w sortowni i kompostowni w związku z dodaniem nowych emitorów tj.: 16 szt. wentylatorów sortowni i 2 szt. biofiltrów kompostowni,
- j) ze zmiany w gospodarce wodno-ściekowej na terenie zakładu w związku z rozbudową kompostowni i placu dojrzwania kompostu oraz z uwagi na wypełnianie kolejnych sektorów składowiska odpadów.

W ramach prowadzonego postępowania pismem z dnia 5 marca 2020 r. znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB Wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia braków formalnych oraz do złożenia wyjaśnień do wniosku, ponieważ przedłożony operat przeciwpożarowy nie zawierał informacji dotyczącej następujących instalacji: kompostowni komorowej dla odpadów zielonych i kuchennych, kompostowni komorowej dla osadów ściekowych oraz miejsc magazynowania odpadów objętych przedmiotowym wnioskiem: placu przy sortowni, placu za sortownią, PSZOK - wiaty, PSZOK - boksów, kontenerów, pojemników, magazynu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, magazynu FOOK, magazynu materiału wsadowego i osadów, magazynu odpadów niebezpiecznych. Do wniosku nie dołączono również decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie kompostowni i tym samym zwiększeniu jej mocy przerobowej. Dokumenty zawierające uzupełnienie braków formalnoprawnych zostały przesłane w dniu 5 kwietnia 2020 r. i obejmowały operat ppoż dla PSZOK, miejsc magazynowania i kompostowni, postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku znak: PR.5585.12.3.202.PKo z dnia 02 kwietnia 2020 r., decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie kompostowni, potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 253 zł w dniu 15 kwietnia 2020 r., tytuł prawny do instalacji i terenu, na którym znajduje się eksploatowana instalacja. Spółka jednocześnie pismem z dnia 26 maja 2020 r. wniosła o wydłużenie terminu uzupełnienia wniosku do dnia 15 lipca 2020 r. z uwagi na przedłużającą się procedurę opracowania nowego operatu przeciwpożarowego. Tut. Organ po zapoznaniu się z argumentami przedstawionymi w ww. piśmie przychylił się do wniosku Strony i pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB z dnia 05 sierpnia 2020 r. wskazał nowy termin udzielenia odpowiedzi do dnia 17 sierpnia 2020 r.

W dniu 19 sierpnia 2020 r. wpłynęło uzupełnienie wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego obejmujące operat przeciwpożarowy wykonany w dniu 29 czerwca 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Jerzego Nikitiuka oraz postanowienie Komendanta Powiatowego PSP znak PR.5585.35.1.2020.PKo z dnia 17 sierpnia 2020 r.

Po zapoznaniu się ze złożonym wnioskiem stwierdzono, że spełnia on wymagania określone w art. 192 poś i 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm., zwanej dalej uo) w związku z tym Marszałek Województwa Pomorskiego zawiadomieniem znak: DROŚ-S.7222.12.2020. BB z dnia 23 listopada 2020 r. wszczął postępowanie administracyjne w sprawie wydania zmiany decyzji znak: DROŚ-S0.7222.10.2014.IS z dnia 04 września 2014 r. stanowiącej pozwolenie zintegrowane dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, o całkowitej pojemności ponad 25000 ton i instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Spółka wystąpiła do tut. Organu w dniu 16 listopada 2020 r. z wnioskiem o udzielenie informacji dotyczącej zaawansowania prac związanych z udzieleniem zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z koniecznością wykazania się efektem ekologicznym rozbudowanej kompostowni do końca 2020 r.

W odpowiedzi na powyższe zapytanie pismem z dnia 24 listopada 2020 r. Marszałek Województwa Pomorskiego poinformował Stronę o trwającej analizie przedłożonych uzupełnień i przedmiotowego wniosku oraz o wszczęciu postępowania administracyjnego w dniu 23 listopada 2020 r.

Spółka w przedmiotowym wniosku wskazała, że dotychczasowa kompostownia polowa została przeorganizowana na magazyn odpadów, w szczególności odpady o kodzie 15 01 06. Poza tym na wydzielonym obszarze ok. 1500 m<sup>2</sup> placu dojrzewania (plac po rozbudowie ma powierzchnię ok. 6000 m<sup>2</sup>) prowadzone będzie kompostowanie odpadów zielonych (trawa, liście, gałęzie, trociny, rozdrobnione drewno itp.) Do wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego nie dołączono decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla ww. przedsięwzięcia. W związku z tym na podstawie art. 7b Kpa Marszałek Województwa Pomorskiego wystąpił w dniu 11 grudnia 2020 r. do Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB o udzielenie informacji na poniższe pytania:

1. Czy przedsięwzięcie polegające na zmianie miejsca prowadzenia instalacji do kompostowania polowego i częściowe wykorzystanie placu dojrzewania stabilizatu na kompostownię polową odpadów zielonych jest przedsięwzięciem wymagającym uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. We wniosku wskazano, że plac do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych o powierzchni 1500 m<sup>2</sup> został wydzielony z nowo wybudowanego placu o powierzchni 6000 m<sup>2</sup> a w miejscu dotychczasowej kompostowni polowej o powierzchni 1870 m<sup>2</sup> wydzielono miejsce do magazynowania odpadów.
2. Czy przedsięwzięcie polegające na zmianie sposobu użytkowania placu o powierzchni 1870 m<sup>2</sup>, na którym znajdowała się kompostownia polowa, na magazyn odpadów o kodzie 15 01 06 wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko jako przedsięwzięcia mogącego potencjalnie

znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3.10.2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udział społeczeństwa w ochronie środowiska oraz oceny oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2020r. poz. 283 ze zm.)?

W odpowiedzi Wójt Gminy Nowa Wieś Lęborska pismem znak: RRG.6220.23.2020 z dnia 07 stycznia 2021 r. poinformował, że odnosząc się do ustawowej definicji przedsięwzięcia zawartej w art. 3 ust.1 pkt 13 ustawy ooś zauważyć należy, iż przedsięwzięciem jest zamierzenie budowlane lub inna ingerencja w środowisko polegające na przekształceniu lub zmianie sposobu wykorzystania terenu. Wójt Gminy nie ma możliwości zająć konkretnego stanowiska w ww. sprawie na podstawie danych wskazanych w piśmie. Aby odnieść się do wymienionych przedsięwzięć należałoby posiadać informacje odpowiadające zakresowi karty informacyjnej przedsięwzięcia. W związku z powyższym nie zajęto stanowiska w sprawie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Pomorskiego pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB z dnia 10 grudnia 2020 r. wezwał Wnioskodawcę do złożenia kolejnych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie wyznaczając termin udzielenia odpowiedzi 2 miesiące od dnia otrzymania wezwania. Wyjaśnienia zostały złożone w dniu 12.02.2021 r., w których Spółka podała m.in., że w jej ocenie nie zachodzi potrzeba uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w przypadku częściowego wykorzystania placu dojrzewiania kompostu na kompostowanie odpadów zielonych. W dniu 27 maja 2008 r. spółka uzyskała decyzję środowiskową nr RR.7624/12/08, która określała środowiskowe uwarunkowania realizacji inwestycji polegającej na rozbudowie składowiska odpadów i budowie zakładu przetwarzania odpadów, w tym sortowni odpadów i kompostowni odpadów. W decyzji tej dla procesu kompostowania określono następujące uwarunkowania środowiskowe, cyt: „w celu zapobiegania lub pomniejszenia skutków oddziaływań na środowisko należy podjąć następujące działania: skuteczne wdrożenie i prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów, które mogą być powtórnie wykorzystane, kompostowanie odpadów organicznych łącznie z osadami na uszczelnionej i drenowanej płycie betonowej, co pozwoli na eliminację uciążliwych odorów wydzielanych przez łatwo rozkładające się substancje organiczne.” Zdaniem Strony, taki zapis pozwala na kompostowanie odpadów organicznych, w tym odpadów zielonych na płycie betonowej. W oparciu o tę decyzję została wybudowana sortownia odpadów, kompostownia (8 reaktorów, biofiltr i plac dojrzewiania kompostu), co jest zgodne z decyzją środowiskową z 2008 r. Aktualnie planuje się wykorzystanie placu dojrzewiania kompostu wybudowanego w 2009 r. na kompostowanie odpadów zielonych. Poza tym w ocenie Strony nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, w związku z przeorganizowaniem wewnętrznym pracy zakładu bez zmiany sposobu jego użytkowania i przy braku zmian uwarunkowań środowiskowych określonych w wydanych decyzjach środowiskowych w 2008 r. i 2016 r. Kompostownia polowa i jej przeorganizowanie na magazyn odpadów o kodzie 15 01 06 w ocenie Strony nie jest zmianą sposobu użytkowania.

Z uwagi na skomplikowany charakter sprawy oraz konieczność dokładnego wyjaśnienia stanu faktycznego i prawnego sprawy, mając na względzie interes społeczny i słuszny interes obywateli oraz sprawność postępowania tut. Organ wystąpił w dniu 19 maja 2021 r. do Wydziału Budownictwa Starostwa Powiatowego w Lęborku z wnioskiem o zajęcie stanowiska, czy w przedmiotowej sprawie nie zachodzi konieczność zmiany sposobu

użytkowania instalacji służącej do polowego kompostowania na miejsce magazynowania odpadów o kodzie 15 01 06. Organ nie udzielił odpowiedzi na powyższy wniosek.

W związku z powyższym tut. Organ przeprowadził oględziny instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym w dniu 28 maja 2021 r., podczas których wyjaśniono uwagi i nieścisłości zawarte w przedmiotowym wniosku oraz poruszono kwestię zmiany sposobu użytkowania kompostowni polowej na miejsce magazynowania odpadów oraz wydzielenie na placu dojrzewania miejsca na kompostownię polową. Z oględzin zakładu została sporządzona adnotacja służbowa wraz z dokumentacją fotograficzną.

W dniu 08 czerwca 2021 r. wpłynęło do wiadomości tut. Organu pismo Spółki skierowane do Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska zawierające pytanie, czy Gmina potwierdza, że dla zmiany organizacji pracy wewnętrznej zakładu nie jest konieczna decyzja środowiskowa. W odpowiedzi na powyższe pismo Wójt Gminy Nowa Wieś Lęborska pismem znak: RRG.6220.23.2020 z dnia 24 czerwca 2021 r. wyjaśnił, że nie ma możliwości zająć konkretnego stanowiska w ww. sprawie na podstawie danych zawartych w piśmie z dnia 08 czerwca 2021 r. Jednakże analizując przekazane informacje oraz to, iż nie zmieniają się żadne parametry przedsięwzięcia, ani wielkość emisji zastępca wójta potwierdził, iż sama zmiana organizacji pracy wewnętrznej zakładu nie wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W dniu 21 lipca 2021 r. zostały złożone wyjaśnienia wniosku, w której Spółka zrezygnowała ze zwiększenia przepustowości sortowni odpadów do 43000 Mg/rok oraz przekazała odpowiedź Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska z dnia 24 czerwca 2021 r. w sprawie braku konieczności uzyskania duś dla zmiany sposobu użytkowania kompostowni polowej i wydzielonego miejsca na placu dojrzewania kompostu na kompostownię polową.

W kolejnym piśmie z dnia 25 października 2021 r. Wnioskodawca wniósł o rozszerzenie wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie rozszerzenia instalacji pomocniczej w postaci rozdrabniacza odpadów podając wydajność godzinową urządzenia na 2,85 Mg. Rozdrabniacz miał być wykorzystywany do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i odpadów zielonych. Powyższe pismo stało się przyczyną do wezwania Wnioskodawcy do złożenia kolejnych wyjaśnień pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020/2022.BB w dniu 28 stycznia 2022 r. z terminem udzielenia odpowiedzi w ciągu 30 dni od dnia otrzymania wezwania. Wyjaśnienia zostały złożone w dniu 01 marca 2022 r. zawierające m.in. wyjaśnienie Strony o braku potrzeby uzyskania duś dla przedsięwzięcia polegającego na przetwarzaniu odpadów w rębaku, oświadczenie rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń ppoż dot. miejsca i sposobu magazynowania odpadów o kodach 20 01 19, 20 01 21, 20 01 31, 20 01 32 i 20 01 80. Następne wyjaśnienia Wnioskodawca przesłał w dniu 01 marca 2022 r. (data wpływu 03 marca 2022 r.) i w dniu 31 marca 2022 r. (data wpływu 05 kwietnia 2022 r.).

W ramach prowadzonego postępowania pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB z dnia 07 lutego 2022 r. Marszałek Województwa Pomorskiego wystąpił z wnioskiem do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o przeprowadzenie kontroli zgodnie z art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), gdyż stwierdził, iż planowane zmiany dotyczące m.in. rozbudowy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (rozbudowy kompostowni wraz z placem dojrzewania kompostu) stanowią istotną zmianę zezwolenia na przetwarzanie odpadów, o

której mowa w art. 41a ust. 6 tej ustawy. Biorąc powyższe pod uwagę przeprowadzenie kontroli było wymagane.

Ponadto działając na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach Marszałek Województwa Pomorskiego pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020.BB z dnia 07 lutego 2022 r. przesłał przedmiotowy wniosek do Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska celem zaopiniowania w trybie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.- dalej ustawa Kpa). Wójt Gminy Nowa Wieś Lęborska postanowieniem znak: ROPG.6234.2.2022 z dnia 16 lutego 2022 r. (data wpływu 21 lutego 2022 r.) zaopiniował pozytywnie wniosek Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. w sprawie zmiany przedmiotowej decyzji. Burmistrz wskazał, że dla przedmiotowego obszaru obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego –uchwała nr XXXVII/416/21 Rady Gminy Nowa Wieś Lęborska z dnia 25 października 2021 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla strefy usług uciążliwych związanych z przetwarzaniem odpadów w obrębie geodezyjnym Nowa Wieś Lęborska, w Gminie Nowa Wieś Lęborska (Dz. Urz. Woj. Pom. z dnia 30.11.2021r., poz. 4439).

Spółka przedstawiła w trakcie toczącego się postępowania administracyjnego operaty przeciwpożarowe, zawierające warunki ochrony przeciwpożarowej dla instalacji i magazynowania odpadów, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Czarnówku, tj. dokumenty pn.

1. „Operat przeciwpożarowy sporządzony w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach dla Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych tzw. PSZOK, magazynu odpadów oraz kompostowni bioreaktorowej „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o., wykonany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. mgr inż. Jerzego Nikitiuka w dniu 29 lutego 2020 r. Operat ten został uzgodniony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lęborku, postanowieniem znak PR.5585.12.3..2020.PKo w dniu 02 kwietnia 2020 r.
2. „Operat przeciwpożarowy sporządzony w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1b) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Karina” sp. z o.o. Czarnówko 34, 84-351 Nowa Wieś Lęborska (NIP 841-10-05-374)”, wykonany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. mgr inż. Jerzego Nikitiuka w dniu 29 czerwca 2020 r. Operat ten został uzgodniony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lęborku, postanowieniem znak PR.5585.35.2020.PKo w dniu 17 sierpnia 2020 r.

W dniu 07 lutego 2022 r. Marszałek Województwa Pomorskiego zgodnie z art. 183 c ust. 1 ustawy POŚ wystąpił do Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Postanowieniem znak PR.5260.3.2022.PKo z dnia 11 marca 2022 r. Komendant stwierdził niespełnienie wymagań dla miejsc magazynowania odpadów palnych, zlokalizowanych na terenie ZZO „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie

zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu, o którym mowa powyżej. W toku czynności kontrolnych funkcjonariusz Komendy Powiatowej PSP w Lęborku stwierdził:

1. nieprawidłowe wydzielenie placu magazynowego przy sortowni odpadów z operatem ppoż.,
2. w miejscu gdzie miały być boksy magazynowe znajdowała się stacja transformatorowa i instalacja systemu odzyskiwania biogazu wysypiskowego, które nie zostały ujęte w operacie ppoż.,
3. nie zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla magazynu zużytego sprzętu,
4. hydranty zewnętrzne nie spełniają parametru wydajności i ciśnienia a zbiornik przeciwpożarowy znajduje się w odległości większej niż 250m od obiektu,
5. niezapewnienie drogi pożarowej dla magazynu odpadów (stara kompostownia),
6. niewyznaczenie zgodnie z zapisami w operacie ppoż. w sposób trwały miejsc magazynowania odpadów na terenie PSZOK, magazynu odpadów(stara kompostownia), placu przy kompostowni, placu dojrzewania kompostu,
7. niewyposażenie budynku sortowni w hydranty wewnętrzne,
8. niewyposażenie budynku sortowni w samoczynne urządzenia oddymiające (termin wykonania 01.09.2022 r.).

Zgodnie z art. 183c ust. 4 ustawy poś „W przypadku postanowienia komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej negatywnie opiniującego spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy, właściwy organ odmawia wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.”

W dniu 7 kwietnia 2022 r. (data wpływu 11 kwietnia 2022 r.) Spółka złożyła wniosek o zawieszenie toczącego się postępowania w związku z koniecznością sporządzenia uaktualnionej wersji operatu przeciwpożarowego i zatwierdzeniem go przez komendanta straży pożarnej. Jednocześnie Wnioskodawca złożył uzupełnienie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w dniu 8 kwietnia 2022 r. (data wpływu 11 kwietnia 2022 r.). W tym stanie rzeczy tut. Organ wystąpił do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska pismem z dnia 07 kwietnia 2022 r. o nierozpoczynanie czynności kontrolnych w ZZO „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. w związku z wnioskiem Spółki o zawieszenie postępowania administracyjnego.

Postanowieniem znak: DROŚ-S.7222.12.2020/2022.BB Marszałek Województwa Pomorskiego w dniu 22 kwietnia 2022 r. zawiesił przedmiotowe postępowanie administracyjne.

W dniu 15 marca 2023 r. Spółka złożyła zaktualizowany operat przeciwpożarowy i postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku opiniujące ten operat i wniosła o podjęcie postępowania administracyjnego w zakresie wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego. Operat przeciwpożarowy opisujący warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4b ustawy o odpadach dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. został sporządzony w lutym 2023 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Henryka

Słubickiego i zatwierdzony przez Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku postanowieniem znak: PR.5268.3.2023.4.PKo w dniu 15 marca 2023 r. pod warunkiem wykonania poniższych elementów:

3. Promień zewnętrzny łuku drogi pożarowej dla magazynu odpadów (stara kompostownia – obiekt 6.1) nie może wynosić mniej niż 11m,
4. Należy zapewnić dostęp na całej długości do placu przy sortowni odpadów (obiekt 2.1., 2.2., 2.3.) od strony starej kompostowni (obiekt 6.1.). Dostęp musi być utwardzony oraz w odległości 5m od ścian oddzielenia przeciwpożarowego (REI 360) nie mogą występować skarpy.

Powyższe zalecenia zostały wykonane przez ZZO „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o., o czym Spółka poinformowała Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku pismem z dnia 11 kwietnia 2023 r.

Postępowanie administracyjne zostało podjęte postanowieniem znak: DROŚ-S.7222.12.2020/2023.BB w dniu 19 kwietnia 2023 r.

W związku z wejściem w życie w dniu 23 stycznia 2023 r. rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów tutaj. Organ wezwał wnioskodawcę pismem z dnia 28 kwietnia 2023 r. do przeanalizowania zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie spełnienia warunków ww. rozporządzenia w terminie 1 miesiąca od dnia otrzymania wezwania.

Odpowiedź w powyższej sprawie została złożona w dniu 17 maja 2023 r. wraz z ujednoczonym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Po analizie powyższych wyjaśnień tutaj. Organ wezwał Spółkę pismem znak: DROŚ-S.7222.12.2020/2023.BB z dnia 22 czerwca 2023 r. do złożenia wyjaśnień i uzupełnień w ciągu 1 miesiąca od dnia otrzymania wezwania. Uzupełnienia wniosku zostały złożone w dniu 18 lipca 2023 r. oraz 31 sierpnia 2023 r. Wnioskodawca po raz kolejny rozszerzył wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego o utratę statusu odpadu dla odpadów o kodzie 20 02 01 przedstawiając spełnienie art. 14 ust. 1 uo wraz z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi znak DHR.ns.8101.16.2022.26 z dnia 7 marca 2022 r. określającą wymagania jakościowe organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Błękitek” oraz treść instrukcji stosowania i jego przechowywania.

Biorąc pod uwagę nowe okoliczności w sprawie, tutaj. Organ w dniu 19 października 2023 r. przesłał otrzymane dokumenty odpowiednio do:

1. Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska celem ponownego zaopiniowania.
2. Komendanta Powiatowego PSP w Lęborku celem przeprowadzenia ponownej kontroli.
3. Pomorskiego WIOŚ celem wykorzystania w ramach prowadzonej kontroli przez inspektorów WIOŚ.

Wójt Gminy Nowa Wieś Lęborska postanowieniem znak: ROPG.6234.8.2023 w dniu 31 października 2023 r. (data wpływu 03 listopada 2023 r.) pozytywnie zaopiniował przesłany, ujednoczony wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Komendant PSP w Lęborku postanowieniem znak: PR.5260.11.2023.3.PKo z dnia 16 listopada 2023 r. stwierdził spełnienie przez miejsca magazynowania odpadów wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie

zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W niniejszej decyzji (w nowym punkcie II.1.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach) na podstawie art. 14 ust. 7 pkt 4) ustawy zmieniającej w związku z art. 10 tej ustawy wskazano wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów poprzez dodanie ww. operatu przeciwpożarowego jako załącznika nr 1 do niniejszej decyzji. Zalecenia zostały wykonane przez Spółkę.

Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 20 listopada 2023 r. poinformował tut. Organ, że przeprowadzenie kontroli oraz zajęcie stanowiska w formie postanowienia w zakresie działalności ZZO „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. nastąpi najpóźniej do dnia 29 lutego 2024 r.

W dalszej części prowadzonego postępowania administracyjnego Spółka w piśmie z dnia 24 listopada 2023 r. (data wpływu 27 listopada 2024 r. ) zmieniła częstotliwość wykonywania badań polepszacza glebowego pn. „Błękitek”, zrezygnowała z prowadzenia procesu rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych, przedstawiła nowe obliczenia zabezpieczenia roszczeń, uzupełniła charakterystykę odpadów o kodach 15 01 01 i 15 1 02, zweryfikowała i przedstawiła tabele nr 12 i 13 związaną z emisją do powietrza.

Zmiana formy zabezpieczenia roszczeń została przedstawiona Marszałowi Województwa Pomorskiego w piśmie z dnia 19 grudnia 2023 r. (data wpływu 27 grudnia 2023 r.) z gwarancji bankowej na depozyt.

Czynności kontrolne WIOŚ przy udziale przedstawicieli Marszałka Województwa Pomorskiego zostały wykonane w dniu 22 listopada 2023 r. Na podstawie dokonanych oględzin Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem znak WP.7041.1.85.2023.PZI w dniu 13 grudnia 2023 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Spółkę w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów.

W niniejszej decyzji określono sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych, przetwarzanych i powstających w wyniku przetwarzania na terenie zakładu. Ponadto zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy zmieniającej w decyzji wskazano:

- 1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, poprzez dodanie ww. operatu przeciwpożarowego jako załącznika nr 1 do niniejszej decyzji, co zostało wskazane w punkcie II.1.4.

Działając na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach w związku z art. 14 ust. 5 ustawy zmieniającej, Marszałek Województwa Pomorskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń postanowieniem znak DROŚ-S.7222.12.2020.BB z dnia 17 stycznia 2024 r. na kwotę 145 958,3 zł. W dniu 24 stycznia 2024 r. do tut. Organu wpłynęło potwierdzenie dokonania wpłaty ww. kwoty na konto Urzędu Marszałkowskiego. Wpłata została dokonana w dniu 17 stycznia 2024 r. Zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 tej ustawy. Strona została o tym pouczona w ww. postanowieniu.

Zakład Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” sp. z o.o. we wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego wniosła o zwiększenie wydajności kompostowni do przetwarzania odpadów biodegradowalnych z 30 000 Mg/rok do 39 500 Mg/rok w związku z przeprowadzoną rozbudową kompostowni o 4 bioreaktory (3 uzbrojone, jeden pusty magazynowy) o konstrukcji żelbetowej odpornej na działanie agresywnego środowiska panującego wewnątrz bioreaktorów, każdy reaktor o wymiarach ok. 27,65 m długości, ok. 6 m szerokości, ok. 6,38 m wysokość i w kalenicy i 3,6 m wysokość i w ścianach bocznych. Nowe bioreaktory wykonano w technologii tożsamej z reaktorami istniejącymi.

W toku czynności administracyjnych ustalono, że dla nieruchomości, na której prowadzona jest działalność w zakresie gospodarowania odpadami, Wójt Gminy Nowa Wieś Lęborska wydał kilka decyzji o lokalizacji celu publicznego:

1. Decyzja o lokalizacji inwestycji celu publicznego wydana przez Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska, z dnia 14.05.2008 r. Nr. RRG.7331-84/08 dotycząca rozbudowy zakładu zagospodarowania odpadów „Czysta Błękitna Kraina” polegającej na budowie obiektów budowlanych oraz związanej z nimi infrastruktury technicznej i komunikacji: budynek socjalny, budynek sortowni, wiatła garażowa, plac kompostowni z boksami intensywnego kompostowania, boksami magazynowania surowca,. Rodzaj zabudowy – infrastruktura techniczna. Funkcja zabudowy zagospodarowania terenu – O - teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami.

2. Decyzja o lokalizacji inwestycji celu publicznego wydana przez Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska, z dnia 28.02.2012r. Nr. RRG.6733.27.2011 dotycząca rozbudowy składowiska odpadów w Czarnówku o zakład zagospodarowania odpadów „Czysta Błękitna Kraina” w Czarnówku – II etap w skład, którego będą wchodzić: kwatera na balast wraz z infrastrukturą techniczną (drenaż, przepompownia, zbiornik na odcieki, droga dojazdowa, ppoż i dla kompaktora), fundamenty i boksy betonowe pod sitem bębnowym, instalacja do neutralizacji gazu składowiskowego (studnie gazowe, rurociągi, kontenerowa stacja ssawy gazowej, pochodnia gazowa, agregat prądotwórczy w kontenerze), stacja transformatorowa, zasiek betonowy dla sita, rów opaskowy. Rodzaj zabudowy – infrastruktura techniczna.

Funkcja zabudowy zagospodarowania terenu- O- teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami.

3. Decyzja o lokalizacji inwestycji celu publicznego wydana przez Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska, z dnia 09.02.2017, Nr. RRG.6733.45.2016 dotycząca rozbudowy instalacji do biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych w tym budynek kompostowni, budynek wentylatorowi, biofiltr - obiekt otwarty. Powierzchnia podlegająca przekształceniu do 9500m<sup>2</sup>. Rodzaj zabudowy – infrastruktura techniczna. Funkcja zabudowy zagospodarowania terenu- O- teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami.

Wszystkie w/w decyzje uwzględniają gospodarowanie odpadami na nieruchomości.

Ponadto Spółka uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną w dniu 22.11.2016 r. przez Wójta Gminy Nowa Wieś Lęborska znak: RR.6220.17.10.2016 stwierdzająca brak konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów (rozbudowa istniejącej kompostowni) w miejscowości Czarnówko. W ramach planowanego przedsięwzięcia zrealizowana zostanie instalacja do kompostowania składająca się z następujących części:

- Bioreaktory szt. 6 o konstrukcji żelbetowej,
- System napowietrzania składający się z wentylatorów oraz kanałów napowietrzania zapewniający odpowiednie napowietrzanie kompostowanych odpadów,
- System sterowania i monitoringu który kontroluje oraz dokumentuje parametry procesu kompostowania,
- Zabezpieczenie przed odpadami atmosferycznymi oraz odorami,
- System zraszania zlokalizowany wewnątrz bioreaktorów oddzielnie dla każdej komory.

Do kompostowania w nowych bioreaktorach zostaną skierowane dwa strumienie odpadów:

- Odpady frakcji 0-80 mm z sortowni zawierający odpady biodegradowalne,
- Osady ściekowe wymagające wymieszania z materiałem strukturotwórczym (słoma, trociny, zrębki gałęzi, itp.)

Proces intensywnej stabilizacji odbywać się będzie w 6 reaktorach (6 tuneli) każdy o wymiarach 3m x 27m x 3,6m kubaturze roboczej ok. 375m<sup>3</sup>. Dzienny dopływ średni odpadów biodegradowalnych wyniesie ok. 160m<sup>3</sup>. Stabilizacja frakcji 0-80mm wydzielonej na linii sortowniczej i przetwarzanie osadów ściekowych będą prowadzone odrębnie w osobnych tunelach. Bezpośrednio przy tunelach znajdować się będzie filtr biologiczny do oczyszczania gazów procesowych. Pole powierzchni biofiltru wynosi 8 m x 27 m = 216 m<sup>2</sup>. Wysokość złoża 2,5 m. Skuteczność redukcji zanieczyszczeń 90-95%. Przepustowość nowej kompostowni wyniesie 19000 Mg/rok, w tym: 14000 Mg /rok frakcji biodegradowalnej 0-80 mm odpadów komunalnych i 5 000 Mg /rok osadów ściekowych. Czas pracy kompostowni 8000 godzin/rok. Wybudowano 3 reaktory a ich dostępna przepustowość to 9500 Mg. Łączna przepustowość kompostowni po rozbudowie (8+3 reaktory) to 39 500 Mg/rok. Powyższa informacja została ujęta w niniejszej decyzji w punkcie 4.

Zgodnie z planem inwestycyjnym w zakresie gospodarki odpadami komunalnymi, który stanowi załącznik do Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2022, przewidziana jest rozbudowa kompostowni bioreaktorowej: budowa 6 dodatkowych bioreaktorów, sterownia, biofiltr, plac dojrzewania kompostu. Planowany termin realizacji to

2020 r. Zatem zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z Wojewódzkim Planem Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2022, będącym załącznikiem Nr 1 do Uchwały Nr 321/XXX/16 Sejmiku Województwa Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2016 roku.

Wnioskodawca posiada tytuł własności - własność gruntów i nieruchomości na nich położonych. W posiadaniu przedsiębiorstwa są działki nr 1019/6, 1019/7, 1019/8 o łącznej powierzchni 28,85 ha. Zatem spełniony jest warunek wskazany w art. 41b uo odnośnie posiadania tytułu prawnego posiadacza odpadów do nieruchomości, na której prowadzone jest gospodarowanie odpadami w zakresie przetwarzania odpadów komunalnych lub odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych, wymagające uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

W niniejszej decyzji Organ przychylił się do stanowiska Strony, że rozdrabnianie odpadów o kodzie 20 02 01 w urządzeniu rębaka jest częścią ciągu technologicznego t.j. w ramach zespołu stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, czyli instalacji – kompostowni. Fakt ten implikuje zatem brak potrzeby uzyskiwania dodatkowego zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie R12 w ramach posiadanego pozwolenia. Rębak został wskazany jako urządzenie pomocnicze w punkcie 3 niniejszej decyzji dot. I.3. Obiekty i instalacje pomocnicze.

Dla instalacji do kompostowania odpadów, prowadzonej przez ZZO Czysta Błękitna Kraina Sp. z o.o. w Czarnówku spełnione są konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT wskazane w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów. W niniejszej decyzji przedstawiono zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym mające na celu spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Wnioskowane zmiany w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym **w zakresie emisji do powietrza** podyktowane są rozbudową, modernizacją Zakładu oraz koniecznością dostosowania warunków aktualnie obowiązującego pozwolenia do wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, m.in. budowa drugiego biofiltra, który obsługuje 3 uzbrojone, nowe bioreaktory. W ramach aktualizacji pozwolenia określono emisję z hali sortowania odpadów oraz określono emisję z dwóch biofiltrów filtrów współpracujących z bioreaktorami.

W myśl art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska organ określił zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT ustanowionych w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Graniczne wielkości emisji (BAT AEL) z biofiltrów, w odniesieniu do całkowitego LZO, pyłu oraz amoniaku ustalono na podstawie tabeli 6.7 w BAT 34 (mając na uwadze przypis 1 pod tabelą, mówiący iż w pozwoleniu ustala się wartość graniczną BAT-AEL dla amoniaku lub odoru), na poziomie wynoszącym odpowiednio 40 mg/Nm<sup>3</sup>, 5 mg/Nm<sup>3</sup>, 20 mg/Nm<sup>3</sup>. Dodatkowo, w decyzji określono wielkość dopuszczalnej emisji dla siarkowodoru w kg/h, zgodnie z art. 222. ust. 1 ustawy Poś, na poziomie niepowodującym przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu, z uwagi na fakt,

że związek ten nie posiada wartości granicznej w ww. konkluzjach BAT, a jest obowiązek jego monitoringu wynikający z BAT 8.

Prowadzący instalację wykazał, że instalacja zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy Poś nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Zgodnie z ustawą Poś przez graniczne wielkości emisyjne rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik. We wniosku przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu dla najbardziej niekorzystnych warunków pracy instalacji, przy maksymalnych wielkościach emisji ze wszystkich źródeł znajdujących się na terenie Zakładu przez okres całego roku, uwzględniając aktualne dla miejsca lokalizacji instalacji tło substancji w powietrzu. Ocenę wpływu instalacji na stan jakości powietrza dokonano zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), wykazując dotrzymanie wartości odniesienia i standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny (wymóg art. 144 ust. 2 ustawy Poś).

W związku z powyższym, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 2, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 3 i art. 222 ust. 1a poś, w decyzji określono wielkości dopuszczalnej emisji na poziomie gwarantującym dotrzymanie wartości odniesienia substancji w powietrzu i dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych, dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne.

W myśl art. 202 ust. 2 ustawy poś, w decyzji uwzględniono substancje wymienione w konkluzjach BAT i zidentyfikowane w strumieniu gazów odlotowych, zgodnie z BAT 3. Zgodnie z wnioskiem Inwestora, w strumieniu gazów odlotowych we wniosku określono maksymalną emisję substancji wchodzących w skład lotnych związków organicznych ze wskazaniem, że ich łączna emisja nie może przekroczyć wartości dopuszczalnej BAT AEL wynoszącej 40 mg/Nm<sup>3</sup> w przeliczaniu na całkowite LZO.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 2 ustawy poś ustalono w pozwoleniu rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w mg/Nm<sup>3</sup>, kg/h dla źródeł i miejsc wprowadzania substancji do powietrza i w Mg/rok dla całej instalacji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy poś, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób nieorganizowany w przypadku, gdy poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 1 ustawy poś w decyzji określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Zgodnie z wymogiem art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy poś w decyzji określono wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

**W zakresie gospodarki wodno-ściekowej**, zgodnie z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zaktualizowano punkt II.6. Gospodarka wodno-ściekowa. Ponadto, celem

wykazania spełniania wymagań konkluzji BAT przez instalację MBP, dodano Tabelę nr 16. „Jakość ścieków surowych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) i wartości dopuszczalne zgodnie z BAT”. Zgodnie z art. 202 ust 6 ustawy Poś, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki poboru wód podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC. W związku z tym, iż woda z ujęcia wykorzystywana jest głównie na cele niezwiązane z instalacją IPPC, warunki jej poboru są regulowane sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ścieki przemysłowe powstające w związku z eksploatacją instalacji w m. Czarnówko, będące mieszaniną odcieków pochodzących z uszczelnionych kwater składowania odpadów, uszczelnionego placu dojrzewania kompostu i instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), ścieków z brodzika dezynfekcyjnego oraz ścieków bytowych i wód opadowych z terenu Zakładu, wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku na podstawie sektorowego pozwolenia wodnoprawnego.

Zgodnie z posiadanym przez Zakład pozwoleniem wodnoprawnym, miejscem pomiaru ilości oraz poboru prób ścieków zmieszanych do kontroli jakości jest kolektor zbiorczy przy pompowni Po3, odprowadzający ścieki przemysłowe do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Zgodnie z zapisami Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, wszystkie poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do wody stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację (podlegającą pod konkluzje).

W przypadku Zakładu w m. Czarnówko, punktem, w którym emisja opuszcza instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), jest studzienka pompowni Po4 (pompownia ścieków z instalacji MBP), przed odprowadzeniem ścieków do kolektora zbiorczego, tj. pompowni Po3.

Punktem kontroli ilości i jakości ścieków pochodzących z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), pod względem spełniania wymagań BAT, jest studzienka pompowni Po4 (pompownia ścieków z instalacji MBP), przed odprowadzeniem ścieków do kolektora zbiorczego, tj. pompowni Po3. Ilość ścieków z instalacji MBP jest ustalana w oparciu o odczyty czasu pracy pompy Po4 i jej wydajności.

Aby spełnić wymagania konkluzji BAT 20, należy wykazać, że wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach pochodzących z instalacji MBP nie przekraczają poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20 Tabela 6.2).

Na podstawie przedstawionych przez Zakład wyników badań ścieków surowych z instalacji MBP, tut. Organ stwierdził, że ścieki pochodzące z instalacji MBP w m. Czarnówko spełniają wymagania BAT 20.

Aby spełnić wymagania konkluzji BAT 7, pobór prób i pomiar stężenia zanieczyszczeń w zakresie parametrów: arsen, kadm, chrom ogólny (Cr), miedź, ołów, nikiel, rtęć i cynk w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji MBP do urządzeń kanalizacyjnych, od dnia obowiązywania wymagań określonych w konkluzjach BAT, powinien odbywać się co najmniej raz w miesiącu. Jednocześnie, przypis do odnośnika (1) w tabeli BAT 7 wskazuje, że „Częstotliwości monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne”.

W związku z tym, że Zakład przedstawił wyniki analiz jedynie czterech próbek ścieków w zakresie ww. parametrów, w których odnotowano przekroczenie jednego parametru (próbka ze stycznia 2023r. – zawartość cynku 1,85 mg/l przy wartości dopuszczalnej 1 mg/l), zobowiązano prowadzącego instalację do wykonywania badań ścieków surowych z instalacji MBP z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc. Jeżeli, w okresie pierwszych sześciu miesięcy od dnia wydania niniejszej decyzji, ścieki będą spełniać wymagania w zakresie dopuszczalnego poziomu emisji zgodnie z BAT 20 oraz wykażą stabilność oznaczanych parametrów, częstotliwość badań jakości tych ścieków można ograniczyć do badań co najmniej raz na kwartał. W przypadku przekroczenia dopuszczalnych wskaźników zanieczyszczeń próby pobierać raz na miesiąc z możliwością powrotu do badań kwartalnych po uzyskaniu wymaganych parametrów w kolejnych trzech miesiącach.

Zgodnie z art. 204 ust. 1 poś instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Dlatego też, ustalając dopuszczalne poziomy emisji dla instalacji MBP wzięto pod uwagę górną granicę zakresu wartości BAT-AEL dla instalacji MBP wg. konkluzji BAT 20 tabela 6.2 dla zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, jak również przepisy krajowe, tj. rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (t.j. Dz.U. z 2016 r. poz. 1757).

Z treści punktu VI. DODATKOWE ZOBOWIĄZANIA usunięto punkt 2. „Zobowiązuje się włączenie w system monitoringu odcieków zbiornika na odcieki nr 2, w terminie do dnia 01.11.2015r.”, ponieważ zbiornik retencyjny nr 2 na wody odciekowe z niecki nr 2 został włączony w system monitoringu odcieków. Ponadto, usunięto także punkt 3. „Zobowiązuje się zakład do dokonania modernizacji sieci kanalizacji sanitarnej w celu uniemożliwienia mieszania się ścieków bytowych z odciekami z kwater składowych w zbiorniku nr 1, w terminie do 30.06.2016 r. Do czasu wykonania ww. zobowiązania zabrania się wykorzystywania odcieków zmieszanych z ściekami bytowymi do celów technologicznych na kwaterze składowej”. W toku prowadzonego postępowania Zakład wyjaśnił, że dokonano modernizacji sieci w obrębie budynku socjalnego (ok. 60 osób korzystających) i przełączono kanalizację ścieków bytowych bezpośrednio do pompowni Po3. Natomiast, ścieki bytowe z budynku wagi i zaplecza administracyjnego nadal trafiają do zbiornika nr 1 (ok. 8 osób korzystających), jednakże, ścieki z tego zbiornika nie są zawracane na kwaterę składową, ale wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów. W punkcie IV. dodano natomiast obowiązek monitorowania ilości i jakości ścieków pochodzących z instalacji MBP zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT.

Poza tym zobowiązano prowadzącego instalację do wykonania pomiarów emisji związków określonych w Konkluzjach BAT, ze wszystkich źródeł emisji zorganizowanej zgodnie z wymaganiami BAT 8. Przy ustalaniu monitoringu dla źródeł emisji zorganizowanej z instalacji do przetwarzania (kompostowania) czyli biofiltry 1 i 2, wzięto pod uwagę przypisy 3 i 4 pod tabelą BAT 8, stanowiące, że monitoring amoniaku i siarkowodoru stosuje się zamiennie z monitoringiem odorów. Zgodnie z wnioskiem strony zastosowano poziom emisji dla amoniaku a nie dla odorów, monitoring będzie dotyczył amoniaku i siarkowodoru z częstotliwością raz na 6 miesięcy, tak aby w roku wykonać po jednym pomiarze dla każdego półrocza. Ponadto z biofiltrów monitorowana jest emisja całkowitego LZO i pyłu. Monitoringiem objęto również układ wentylacji hali sortowni poprzez pomiar pyłu i całkowitego LZO raz na 6 miesięcy.

Marszałek Województwa Pomorskiego uwzględnił w niniejszej decyzji zmianę przewidywanego okresu eksploatacji składowiska z 2025 r. na 2035 r. uwzględniając przedłożone przez Stronę w piśmie z dnia 8 lutego 2021 r. stosowane obliczenia matematyczne. Do końca stycznia 2021 r. na składowisku zdeponowano 203 178 m<sup>3</sup> odpadów, co stanowi 233 332 Mg, w tym na cele technologiczne 104 163 Mg. W projekcie budowlanym i pozwoleniu zintegrowanym określono pojemność wyrażoną w Mg w wysokości 570 450Mg przy założeniu gęstości odpadów 0,85Mg/m<sup>3</sup>. Uwzględniając pojemność wolną składowiska wynoszącą 514 815 m<sup>3</sup> oraz gęstość zdeponowanych odpadów na poziomie 1,15 Mg/m<sup>3</sup>, to ilość odpadów możliwa do zdeponowania wynosi 591 220 Mg. Średnia wartość składowanych odpadów wynosiła 37 333 Mg. Przybliżony czas eksploatacji składowiska wyniesie zatem 15,8 lat (591 220 Mg /37 333 Mg = 15,8). Powyższe wyliczenie wskazuje, że orientacyjny czas eksploatacji składowiska mógłby być prowadzony do 2035 roku. Biorąc powyższe obliczenia tu. Organ przychylił się do wydłużenia czasu eksploatacji niecki nr 2.

Zawiadomieniem znak DROŚ-S.7222.12.2020.BB z dnia 23 lutego 2024 r. zgodnie z art. 10 § 1 Kpa poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem dowodowym oraz z możliwością wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. Zawiadomienie zostało skutecznie doręczone Stronie w dniu 23 lutego 2024 r. Spółka nie skorzystała z przysługującej jej możliwości i prawa do zapoznania się ze zgromadzonym materiałem ani nie wniosła żadnych uwag. Pismem z dnia 01 marca 2024 r. Strona zrzekła się z możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy.

Ww. zmiany nie stanowią istotnej zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym powodującej znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko dlatego nie ma zastosowania art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę zgodnie z art. 210 ust. 3a ww. ustawy poś nie jest wymagana opłata rejestracyjna.

Decyzja uwzględnia w całości żądanie Strony przedstawione we wniosku. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego stanu prawnego.

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust.1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych

o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie (www.f7.pomorskie.eu) pod nr 154/2020.

Ponadto zgodnie z art. 209 ust. 12 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 7 maja 2020 r. zapis wniosku w postaci elektronicznej został przesłany ministrowi właściwemu do spraw środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej na adres: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl.

Mając powyższego na względzie orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Wp. Marszałka Województwa Pomorskiego  
Tadeusz Słabicki  
7-ca Dyrektora  
Departamentu Środowiska i Rolnictwa

#### **Załącznik:**

Operat przeciwpożarowy opisujący warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4b ustawy o odpadach (Dz. U. 2022, poz. 699 z późniejszymi zmianami) dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Czysta Błękitna Kraina” Sp. z o.o. Czarnówko 34, 84-350 Nowa Wieś Lęborska wykonany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. mgr inż. Henryka Słabickiego w lutym 2023 r.

Uiszczono opłatę skarbową wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 w kwotach: 253 zł (wydanie zmiany pozwolenia) i 17 zł (pełnomocnictwo) z dnia 02.10.2023 r. podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.)

**Otrzymują:**

1. ZZO "Czysta Błękitna Kraina" sp. z o.o.  
Czarnówko 34, 84-351 Nowa Wieś Lęborska.(ZPO)
2. a/a

**Do wiadomości:**

1. Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawska (ePUAP),
2. Wójt Gminy Nowa Wieś Lęborska ul. ul. Grunwaldzka 24, 84-351 Nowa Wieś Lęborska (ePUAP),
3. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt św. Wojciecha 293, 80 – 001 Gdańsk (ePUAP),
4. DROŚ-E (EOD), DROŚ-O (EOD).

